

# PROSES PEMBUATAN GUIDE SYSTEM PADA MESIN BANDSAW

Oleh :

**Syahrul Maulana**

**17508134028**

## ABSTRAK

Guide merupakan komponen penting yang terdapat pada mesin *bandsaw*. Fungsi dari guide ini untuk mengatur mata pita gergaji supaya tetap pada posisinya. Tujuan pembuatan guide system pada mesin *bandsaw* adalah untuk mengetahui : (1) desain rancangan; (2) bahan yang digunakan; (3) mesin dan alat yang digunakan; (4) proses pembuatan guide system pada mesin *bandsaw*; (5) fungsi dari guide system pada mesin *bandsaw*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan guide system yaitu : (1) menentukan desain dan rancangan. (2) menentukan bahan yang akan digunakan. (3) memilih alat dan mesin apa saja yang digunakan (4) . langkah-langkah proses pembuatan poros. (5) melakukan uji fungsi pada guide system.

Berdasarkan hasil yang telah dicapai dari keseluruhan proses yang meliputi tahap perencanaan, tahap pembuatan, dan tahap pengujian terhadap komponen *guide system* pada mesin *bandsaw*, disimpulkan bahwa komponen *guide system* pada mesin *bandsaw* menggunakan bahan utama besi plat strip 800 x 24 x 5,5 mm. Prosedur pembuatan komponen *guide system* pada mesin *bandsaw* diawali dengan memahami gambar kerja kemudian dilakukan proses pemesinan menggunakan mesin *frais*. *Assembly* tiap komponen dilakukan dengan menggunakan las MAG. Proses *finishing* meliputi pengikiran dan pengecatan, dan yang terakhir adalah melakukan pengujian dimensi dan pengujian fungsi komponen *guide system* pada mesin *bandsaw*.

**Kata kunci:** *guide*, mesin *bandsaw*, *assembly*