ANALISIS MANAJEMEN PERALATAN BENGKEL PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK PENGELASAN DI SMK N 1 PUNDONG BANTUL

SKRIPSI

Diajukan Kepada Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta Untuk
Memenuhi Sebagian Persyaratan Guna Memperoleh Gelar
Sarjana Pendidikan

Oleh :
AKHMAD TITO FISMATIKA
NIM. 15503241021

PROGRAM STUDI PENDIDIKAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA
2019

LEMBAR PERSETUJUAN

Tugas Akhir Skripsi dengan Judul

ANALISIS MANAJEMEN PERALATAN BENGKEL PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK PENGELASAN DI SMK N 1 PUNDONG

Disusun oleh:

Akhmad Tito Fismatika
NIM 15503241021

telah memenuhi syarat dan disetujui oleh Dosen Pembimbing untuk dilaksanakan

Ujian Akhir Tugas Akhir Skripsi bagi yang bersangkutan.

Yogyakarta, Agustus 2019

Mengetahui, Ketua Program Studi Pendidikan Teknik Mesin,	Disetujui, Dosen Pembimbing,
Dr. Sutopo, M.T. NIP. 19710313 200212 1 001	**Aan Ardian, M.Pd.** NIP. 19780131 200312 1 002

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama	: Akhmad Tito Fismatika
NIM	: 15503241021
Program Studi	: Pendidikan Teknik Mesin
Judul TAS	: ANALISIS MANAJEMEN PERALATAN BENGKEL PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK PENGELASAN DI SMK N 1 PUNDONG BANTUL

Menyatakan bahwa skripsi ini benar-benar karya saya sendiri. Sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya atau pendapat yang ditulis atau diterbitkan orang lain kecuali sebagai acuan kutipan dengan mengikuti tata penulisan karya ilmiah yang telah lazim.

Yogyakarta, Agustus 2019

Yang menyatakan,

Akhmad Tito Fismatika

NIM . 15503241021

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir Skripsi

ANALISIS MANAJEMEN PERLAATAN BENGKEL

PROGRAM TEKNIK PENGELASAN

DI SMK N 1 PUNDONG BANTUL

Disusun oleh:

Akhmad Tito Fismatika

NIM. 15503241021

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir Skripsi Program Studi Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Pada Tanggal Agustus 2019

TIM PENGUJI

Nama	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Aan Ardian, M.Pd. NIP. 19780131 200312 1 002	Ketua Penguji	.....	26/8 2019
Dr. Heri Wibowo, M.T. NIP. 19740228 199903 1 002	Penguji Utama	.....	20-8-2019
Drs. Edy Purnomo, M.Pd. NIP. 19611127 199002 1 001	Sekretaris	.....	20-8-2019

Yogyakarta, Agustus 2019

Dekan Fakultas Teknik

Universitas Negeri Yogyakarta

a.n Dekan,

Wakil Dekan Bidang Akademik dan Kerjasama

Dr. Moh. Khairudin, Ph.D

NIP 19790412 200212 1 002

MOTTO

"Tangan yang kotor adalah tanda uang yang bersih"

PERSEMBAHAN

Dengan mengucap rasa syukur kepada Allah SWT, Laporan Tugas Akhir Skripsi ini penulis persembahkan kepada:

Ayah dan Ibu tercinta, Sugiarto dan Kristantiniati, untuk kasih sayang, doa, dan segalanya yang telah tercurahkan untukku.

Dosen Pembimbingku Aan Ardian, M.Pd., yang senantiasa memberikan bimbingan tanpa mengenal waktu,

Teman-teman Teknik Mesin 2015 yang berbaik hati dan selalu kubanggakan,

Almamater Universitas Negeri Yogyakarta

ANALISIS MANAJEMEN PERALATAN BENGKEL PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK PENGELASAN DI SMK NEGERI 1 PUNDONG BANTUL

Oleh:
Akhmad Tito Fismatika
NIM. 15503241021

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mendeskripsikan perencanaan peralatan, mendeskripsikan struktur organisasi bengkel, mengetahui pelaksanaan pengelolaan peralatan, mendeskripsikan pengawasan pengelolaan peralatan di bengkel program keahlian Teknik Pengelasan di SMK Negeri 1 Pundong.

Penelitian ini adalah penelitian deskriptif kualitatif. Tempat penelitian dilaksanakan di SMK Negeri 1 Pundong, Bantul, Yogyakarta. Subjek penelitian ini adalah ketua jurusan, kepala bengkel, guru, dan teknisi SMK Negeri 1 Pundong. Teknik pengumpulan data menggunakan teknik wawancara, observasi, dan dokumentasi. Data dianalisis secara deskriptif kualitatif.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa manajemen peralatan bengkel, yaitu:
Perencanaan peralatan bengkel dilaksanakan melalui beberapa tahapan prosedur yang pertama analisis kebutuhan berdasarkan kurikulum, menentukan skala prioritas, dan menentukan anggaran. Perencanaan ini melibatkan seluruh personil yang ada dalam struktur organanisasi program keahlian Teknik Pengelasan. Struktur organisasi dibentuk berdasarkan surat kerja (SK) dari kepala sekolah yang dibuat berdasarkan kompetensi setiap personil. Pelaksanaan yang ada di bengkel program keahlian Teknik Pengelasan di SMK Negeri 1 Pundong berupa penyiapan bahan dan peralatan, peminjaman alat, dan penggunaan bengkel. Penyiapan bahan praktik dilaksanakan setiap awal semester dengan mengikuti kurikulum yang ada. Peminjaman peralatan dilaksanakan dengan diberikan kartu peminjaman peralatan yang diisi sebelum dan sesudah praktik. Pengawasan peralatan di bengkel Teknik Pengelasan SMK N 1 Pundong dilaksanakan dengan menggunakan kartu peminjaman dan pemakaian peralatan yang ada, serta setiap harinya setelah selesai praktik semua mesin dibersihkan dan dicek kembali. Hasil akhir pengawasan ini berupa laporan tahunan yang nantinya diberikan kepada sekolah sebagai evaluasi untuk perencanaan yang akan datang.

Kata kunci : *manajemen, peralatan, bengkel*

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas berkat rahmat dan karunia-Nya, Tugas Akhir Skripsi dalam rangka untuk memenuhi sebagian persyaratan untuk mendapatkan gelar Sarjana Pendidikan dengan judul "Analisis Manajemen Peralatan Bengkel Program Keahlian Teknik Pengelasan di SMK N 1 Pundong" dapat disusun sesuai dengan harapan. Tugas Akhir Skripsi ini dapat diselesaikan tidak lepas dari bantuan dan kerjasama dengan pihak lain. Berkenaan dengan hal tersebut, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada yang terhormat:

1. Bapak Aan Ardian, M.Pd. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir Skripsi yang telah banyak memberikan semangat, dorongan, dan bimbingan selama penyusunan Tugas Akhir Skripsi ini.
2. Bapak Dr. Sutopo, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin dan Ketua Program Studi Pendidikan Teknik Mesin beserta dosen dan staff yang telah memberikan bantuan dan fasilitas selama proses penyusunan proposal sampai dengan selesainya Tugas Akhir Skripsi ini.
3. Bapak Dr. Ir. Widarto, M.Pd. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta.
4. Bapak Sutapa. S.Pd, selaku Kepala Sekolah SMK N 1 Pundong yang telah memberi izin pelaksanaan penelitian Tugas Akhir Skripsi ini.
5. Bapak Nur Syahid, M.Pd. selaku Ketua Jurusan Teknik Pengelasan beserta para guru dan staff SMK N 1 Pundong yang telah memberi bantuan untuk memperlancar pengambilan data selama proses penelitian Tugas Akhir Skripsi ini.
6. Orang tua yang selalu mendukung baik moril dan materil dari awal perkuliahan sampai bisa lulus di Universitas Negeri Yogyakarta.

7. Semua orang yang pernah ada dalam setiap fase kehidupanku dan membuatku untuk selalu menjadi yang terbaik, terimakasih semoga Tuhan mempertemukan kita di lain waktu dengan keadaan yang lebih baik.

Menyadari penulisan laporan Tugas Akhir Skripsi ini jauh dari kesempurnaan. Kritik dan daran yang membangun dari pembaca diharapkan, untuk mendapatkan hasil yang lebih baik demi perbaikan dan kemajuan dimasa mendatang. Semoga laporan Tugas Akhir Skripsi ini dapat bermanfaat bagi dunia pendidikan, khususnya di dunia pendidikan Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) serta demi terciptanya pendidikan yang berkualitas di Indonesia, Amin.

Yogyakarta,

Penulis,

Akhmad Tito Fismatika

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL i
LEMBAR PERSETUJUAN ii
SURAT PERNYATAAN iii
HALAMAN PENGESAHAN iv
MOTTO v
PERSEMBAHAN..... vi
ABSTRAK..... vii
KATA PENGANTAR viii
DAFTAR ISI..... x
DAFTAR TABEL..... xiii
DAFTAR GAMBAR..... xiv
DAFTAR LAMPIRAN..... xv

BAB I PENDAHULUAN
A. Latar Belakang 1
B. Identifikasi Masalah..... 5
C. Batasan Masalah 5
D. Rumusan Masalah..... 5
E. Tujuan Penelitian 6
F. Manfaat Penelitian 6

BAB II KAJIAN PUSTAKA
A. Kajian Teoritis 8
1. Sekolah Menengah Kejuruan..... 8
2. Manajemen..... 10
3. Manajemen Peralatan..... 20
4. Bengkel..... 24
5. Standar Sarana dan Prasarana Bengkel 25
6. Peralatan Pengelasan 28
B. Hasil Penelitian yang Relevan 29
C. Kerangka Berfikir 30
D. Pertanyaan Penelitian 31

BAB III Metode Penelitian
A. Metode Penelitian 33
1. Desain Penelitian 33
2. Tempat dan Waktu Penelitian..... 33
3. Subjek Penelitian 33
4. Teknik Pengumpulan Data 34
5. Validitas Instrumen 37
6. Teknik Analisis Data 37

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN
A. Hasil Penelitian..... 39
B. Pembahasan..... 56

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN
A. Kesimpulan 70
B. Saran 70

DAFTAR PUSTAKA..... 72
LAMPIRAN..... 74

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Jenis, Ratio, dan Standar Prasarana Ruang Praktik 26
Tabel 2. Standar Sarana pada Area Kerja Bangku..... 26
Tabel 3. Standar Sarana pada Area Kerja Las Oksi-Asetilin..... 27
Tabel 4. Standar Sarana pada Area Kerja Las Busur Listrik 27
Tabel 5. Standar Sarana pada Ruang Penyimpanan dan Instruktur 28
Tabel 6. Peralatan Bengkel Program Keahlian Teknik Pengelasan..... 28
Tabel 7. Kisi-Kisi Instrumen Pedoman Wawancara..... 35
Tabel 8. Jenis, Ratio dan Standar Prasarana Ruang Praktik 43
Tabel 9. Standar Sarana pada Area Kerja Bangku..... 43
Tabel 10. Standar Sarana pada Area Kerja Las-Oksiasetilen 44
Tabel 11. Standar Sarana pada Area Kerja Las Busur Listrik 44
Tabel 12. Standar Sarana pada Ruang Penyimpanan dan Instruktur 45

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Layout Bengkel Pengelasan 1 40
Gambar 2. Bengkel Pengelasan 1 41
Gambar 3. Layout Bengkel Las 2 41
Gambar 4. Bengkel Pengelasan 2 41
Gambar 5. Layout Bengkel Las 3 42
Gambar 6. Struktur Organisasi Program Teknik Pengelasan 46
Gambar 7. Penyimpanan Bahan..... 51
Gambar 8. Penyimpanan Peralatan 52
Gambar 9. Rak Peralatan Tangan 53
Gambar 10. Kartu Peminjaman Alat Praktik 55
Gambar 11. Kartu Perawatan 55

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Pedoman Penelitian 75
Lampiran 2. Transkip Wawancara..... 80
Lampiran 3. Hasil Observasi 97
Lampiran 4. Inventaris Peralatan 100
Lampiran 5. Kartu Perawatan dan Peralatan..... 124
Lampiran 6. Surat Ijin..... 117