PROSES PEMBUATAN *ASSEMBLY CENTER* PADA MEJA *CENTER*

Oleh:
Hasan Bisri
16508134006

ABSTRAK

Meja Center terdiri dari tiga bagian *assembly* yaitu *assembly body*, *assembly* eretan, dan *assembly center*. Tujuan pembuatan *assembly center* pada meja *center* adalah untuk : (1) Merancang proses pembuatan *assembly center*, (2) Menentukan bahan yang akan digunakan untuk pembuatan *assembly center*, (3) Menentukan Peralatan dan mesin yang digunakan, (4) Menghitung waktu yang diperlukan dalam pembuatan *assembly center*, (5) Menguji hasil kinerja *assembly center*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan *assembly center* yaitu : (1) Analisa data dari mesin sebelumnya, (2) Perancangan alat atau mesin , (3) Pengembangan desain yang telah dibuat, dan (4) Melakukan uji pada *assembly center* atau evaluasi alat.

Assembly center menggunakan berbagai proses pengerjaan, yaitu : (1) Pembubutan, Frais, dan Pengeboran. Bagian *assembly center* dibagi menjadi 5 bagian yaitu: (1) *Center* dengan dimensi Ø15 x 42.5 mm yang berbahan *stainless steel*, (2) *Center home* dengan dimensi 90 x 35 x 40 mm yang berbahan aluminium, (3) *Adapter center* dengan dimensi Ø12 x 60 mm, (4) *Center base* dengan dimensi 90.05 x 35 x 40 mm berbahan aluminium, dan (5) Eretan dengan dimensi Ø33 x 16 mm berbahan aluminium. Terdapat beberapa peralatan yang berfungsi untuk mempermudah dalam proses pengerjaan. Waktu pengerjaan yang diperlukan untuk menyelesaikan *assembly center* yaitu kurang lebih 745 menit. Hasil dari uji *assembly center* yaitu: (1) *Assembly center* dapat bekerja dengan baik, (2) Sistem kerja mekanik dapat berfungsi dengan baik.

Kata kunci : *Assembly center*, *Center home*, *Adapter center*, dan *Center base*