BAB V
KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dicapai dari keseluruhan proses pembuatan dan pengujian terhadap base *universal stand dial*, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Bahan yang digunakan untuk pembuatan *First Base* dan *Second Base* yaitu Aluminium 7024 dengan spesifikasi 280 mm x 130 mm x 30 mm dan 150 mm x 150 mm x 45 mm.
2. Alat dan mesin yang digunakan dalam pembuatan *First Base* dan *Second Base* adalah mesin frais dan CNC dengan kelengkapan mesin (pisau potong, arbor, colat, ragum, bor), palu, kunci C, kunci inggris , kunci pas, kunci ring, sarung tangan, dial indicator, kunci L, kaca mata.
3. Proses pembuatan *First Base* dan *Second Base* sesuai dengan langkah kerja yaitu Rangka utama : proses pengukuran, proses pemesinan, proses *finising.*
4. Hasil uji fungsi *First Base* dan *Second Base universal stand dial* yaitu *base* dapat melakukan sliding dengan baik, *base* memiliki tingkat penyimpangan yang *relative* rendah, *base* dapat di rangkai dengan komponen lainya.

B. Saran

1. Gunakan mesin frais jenis vertikal dalam pembuatan *first* dan *second* base agar lebih mudah dan mendapatkan hasil yang lebih baik.
2. Proses membuat ulir dalam (TAP) dilakukan dengan hati2 agar tool tidak patah di dalam.
3. Gunakan 1 titik referensi untuk membuat *first* dan *second base*
4. Bersihkan lubang ulir atau baut dengan mata bor yang lebih besar dari diameter lubang yang akan dibersihkan.
5. Lakukanlah proses *finising* untuk membersihkan *first* dan *second base* dari kotoran dan untuk menghilangkan sisi tajam yang ada.