

LAMPIRAN

[illegible]



Kartu Bimbingan Proyek Akhir

Judul proyek akhir : Perancangan Pada Mesin Flame Cutting Radius
Nama mahasiswa : Anindita Candraditia
No mahasiswa : 07508134036
Dosen pembimbing : Drs. Faham, M.Pd.

Bimb. Ke	Hari/Tanggal Bimbingan	Materi Bimbingan	Catatan Dosen Pembimbing	Tanda Tangan Dosen Pembimbing
1.	5/3/2012	Pembuatan dan Tata Tulis	- Isi dan tata tulis Gambar Teknik	
2.	12/3/2012	Revisi dan Tata Tulis	- Ada beberapa tata tulis yang perlu diperbaiki dan gambar	
3.	19/3/2012	Revisi Gambar		
4.	27/3/2012	30/3/2012		
5.				
6.				

Keterangan :

1. Mahasiswa wajib bimbingan minimal 6 kali
Bila lebih dari 6 kali, kartu ini boleh dicopy.
2. Kartu ini wajib dilampirkan pada laporan proyek akhir

Mengetahui
Koordinator Proyek Akhir,

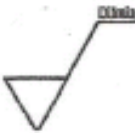
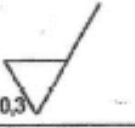
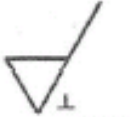
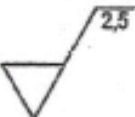
Drs. Jarwo Puspito, M.P.
NIP. 19630108 198901 1 001

Nomor Nominal Sabuk-V Standar

Penampang A			Penampang B		
13	*65	117	16	*68	*120
14	*66	*118	17	*69	121
15	*67	119	18	*70	*122
16	*68	*120	19	*71	123
*17	*69	121	20	*72	124
*18	*70	*122	21	*73	*125
*19	*71	123	22	*74	126
*20	*72	124	23	*75	127
*21	*73	*125	24	*76	*128
*22	*74	126	*25	*77	129
*23	*75	127	*26	*78	*130
*24	*76	*128	*27	*79	131
*25	*77	129	*28	*80	132
*26	*78	*130	*29	*81	133
*27	*79	131	*30	*82	134
*28	*80	132	*31	*83	*135
*29	*81	133	*32	*84	136
*30	*82	134	*33	*85	137
*31	*83	*135	*34	*86	138
*32	*84	136	*35	*87	139
*33	*85	137	*36	*88	*140
*34	*86	138	*37	*89	141
*35	*87	139	*38	*90	142
*36	*88	*140	*39	*91	143
*37	*89	141	*40	*92	144
*38	*90	142	*41	*93	*145
*39	*91	143	*42	*94	146
*40	*92	144	*43	*95	147
*41	*93	*145	*44	*96	148
*42	*94	146	*45	*97	149
*43	*95	147	*46	*98	*150
*44	*96	148	*47	*99	151
*45	*97	149	*48	*100	152
*46	*98	*150	*49	101	153
*47	*99	151	*50	*102	154
*48	*100	152	*51	103	*155
*49	101	153	*52	104	156
*50	*102	154	*53	*105	157
*51	103	*155	*54	106	158
*52	104	156	*55	107	159
*53	*105	157	*56	*108	*160
*54	106	158	*57	109	161
*55	107	159	*58	*110	162
*56	*108	*160	*59	111	163
*57	109	161	*60	*112	164
*58	*110	162	*61	113	*165
*59	111	163	*62	114	166
*60	*112	164	*63	*115	167
*61	113	*165	*64	116	168
*62	114	166	*65	117	169
*63	*115	167	*66	*118	*170
*64	116	168	*67	119	171

(Sularso, dan Suga, 2004 : 167)

Simbol dengan tambahan perintah pengerjaan

Simbol	Pengertian
	Permukaan harus dikerjakan dengan mesin tertentu. Misalnya dengan mesin frais.
	Kelebihan ukuran yang harus diberikan pada permukaan. Misalnya harus diberi kelebihan ukuran sebesar 0,3 mm.
	Arah bekas pengerjaan (tekstur) yang diinginkan. Macam-macam arah bekas pengerjaan dapat dipilih seperti pada tabel 13.5.
	Panjang sampel (contoh) yang dianjurkan (lihat tabel 13.1).

(Juhana, dan Suratman, 2000:245)

Nilai kekasaran dan tingkat kekasaran menurut ISO

Kekasaran R_a (μm)	Tingkat kekasaran	Panjang sampel (mm)
50	N12	8
25	N11	
12,5	N10	2,5
6,3	N 9	
3,2	N 8	0,8
1,6	N 7	
0,8	N 6	
0,4	N 5	
0,2	N 4	0,25
0,1	N 3	
0,05	N 2	
0,025	N 1	0,08

(Juhana, dan Suratman, 2000:242)

FOTO MESIN



Foto 1. Komponen Motor Tabung dan Dudukan Tabung



Foto 2. Bender Potong



Foto 3. Mesin *Flame Cutting Radius*



Foto 4. Mesin *Flame Cutting Tampak Samping*



Foto 5. Mesin *Flame Cutting* Tampak Depan

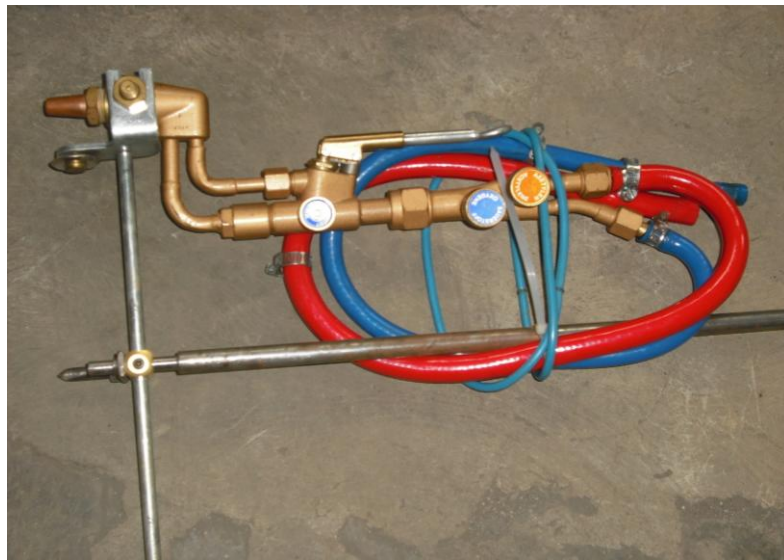
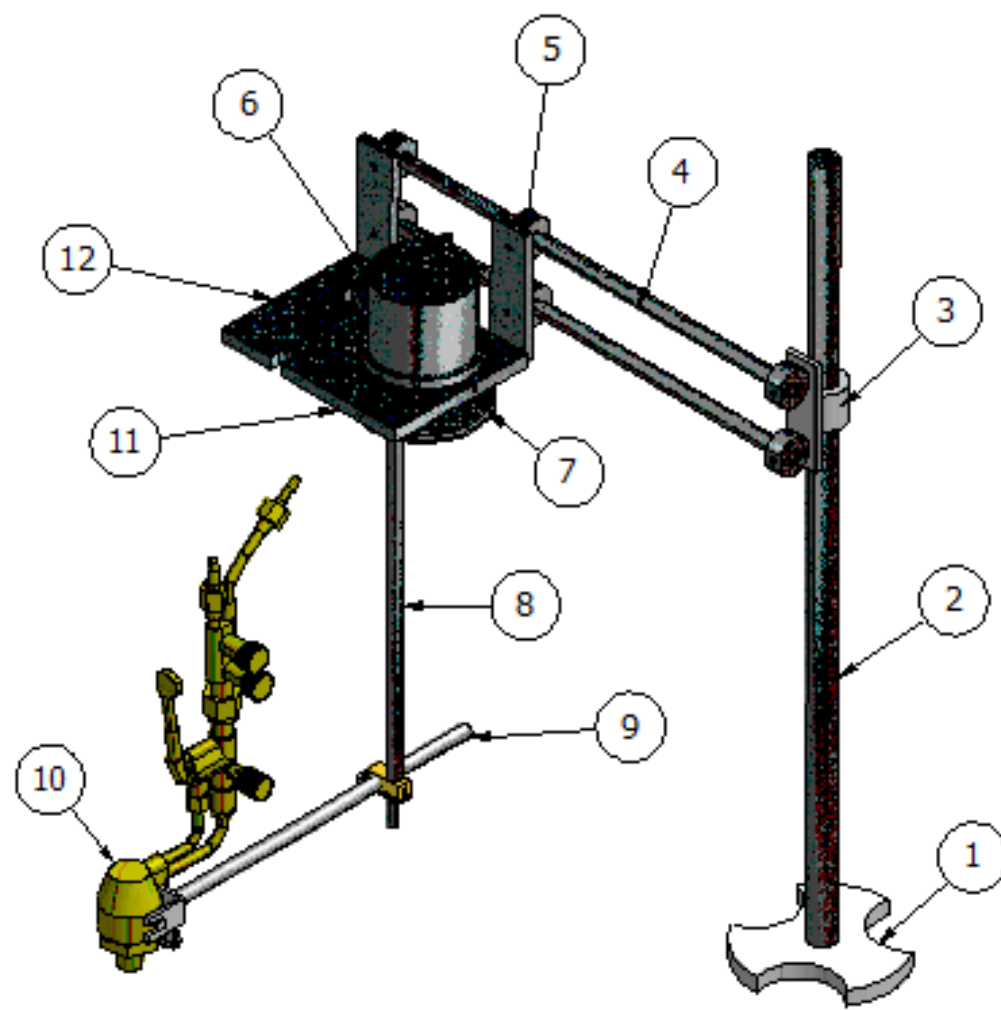
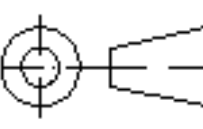
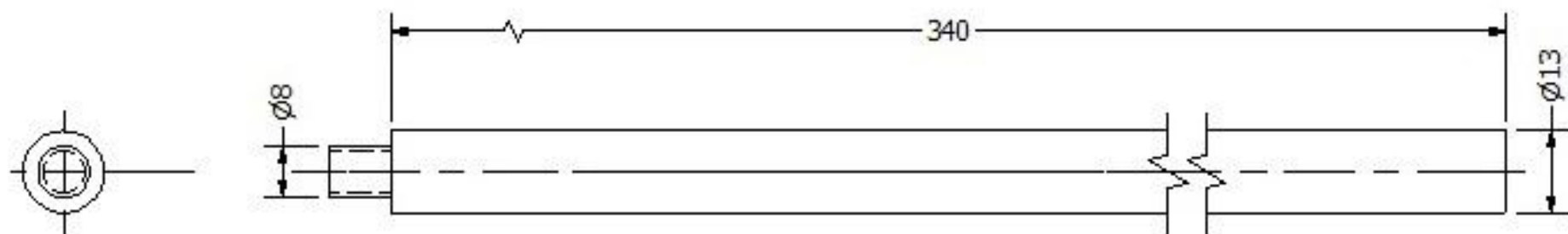


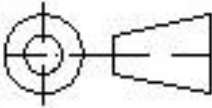
Foto 6. Brender Sebelum Dipasang

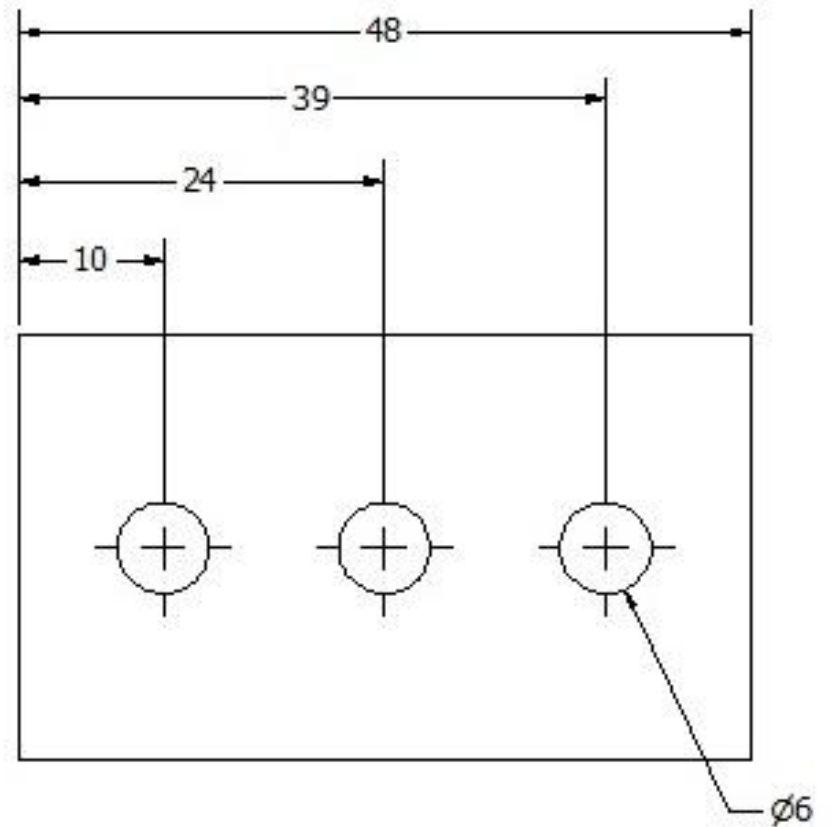
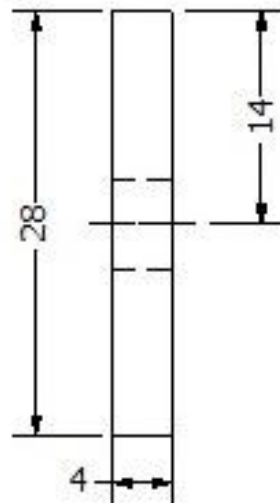
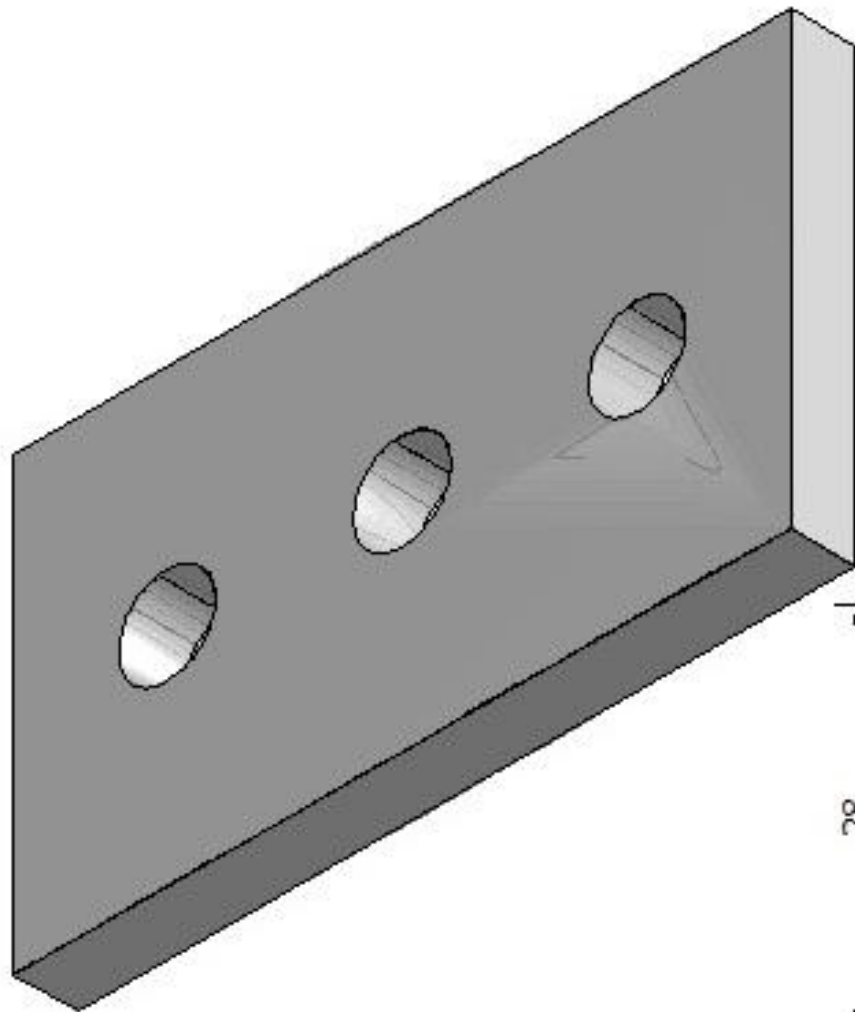


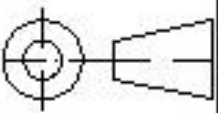
12	Plat penahan motor	1	-
11	<i>Pulley</i> penggerak brender	1	Kayu
10	Brender	1	-
9	Poros pemegang brender	1	ST 42
8	Poros penerus putaran	1	ST 42
7	<i>Pulley</i> penghubung	1	Kayu
6	Tabung jalur gas	1	<i>Cast iron</i>
5	Penahan	2	AL
4	Poros rangka	2	ST 42
3	Penghubung poros 1 dan 2	1	AL
2	Poros rangka 1	1	ST 42
1	Plendes	1	Besi cor
no	NAMA BAGIAN	JUMLAH	BAHAN

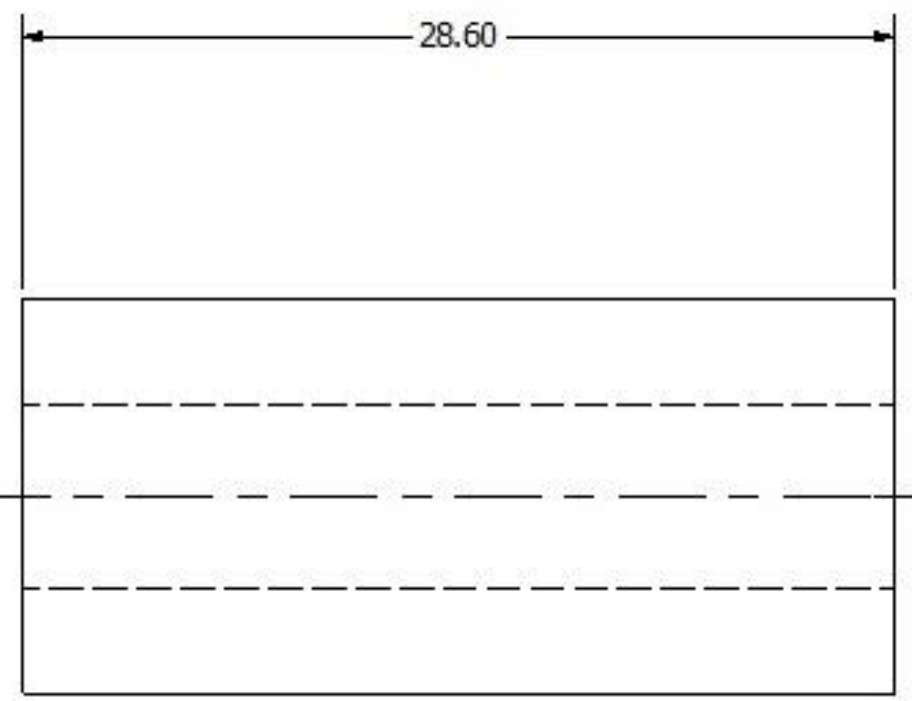
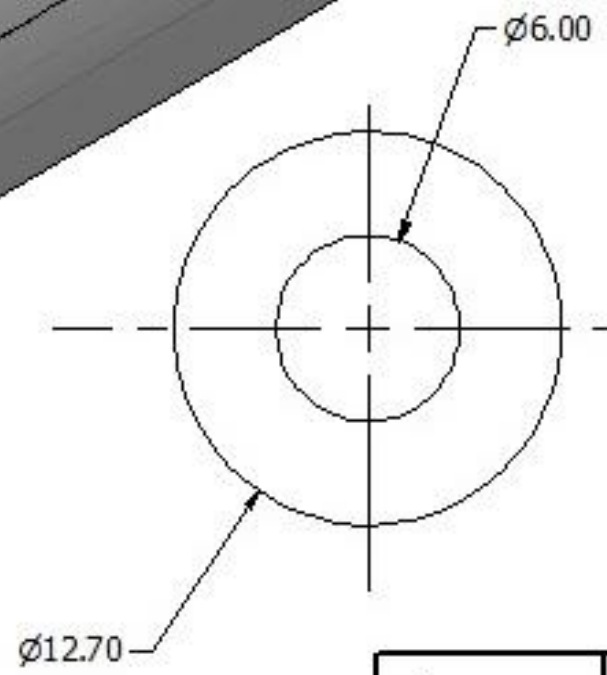
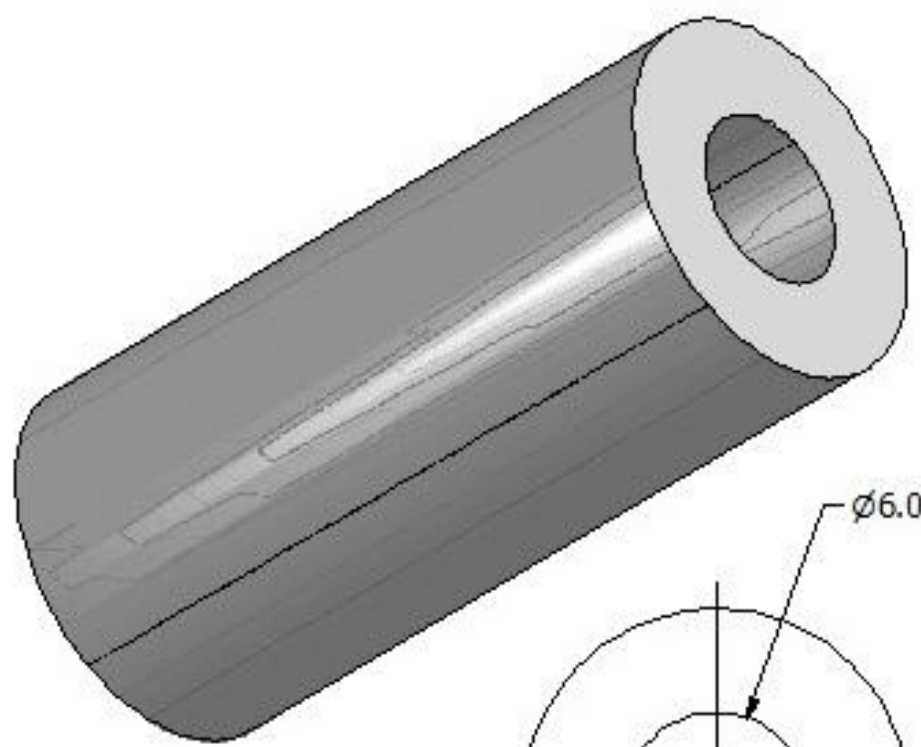
	SKALA : 1 : 6	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY		MESIN FLAME CUTTING RADIUS	A4



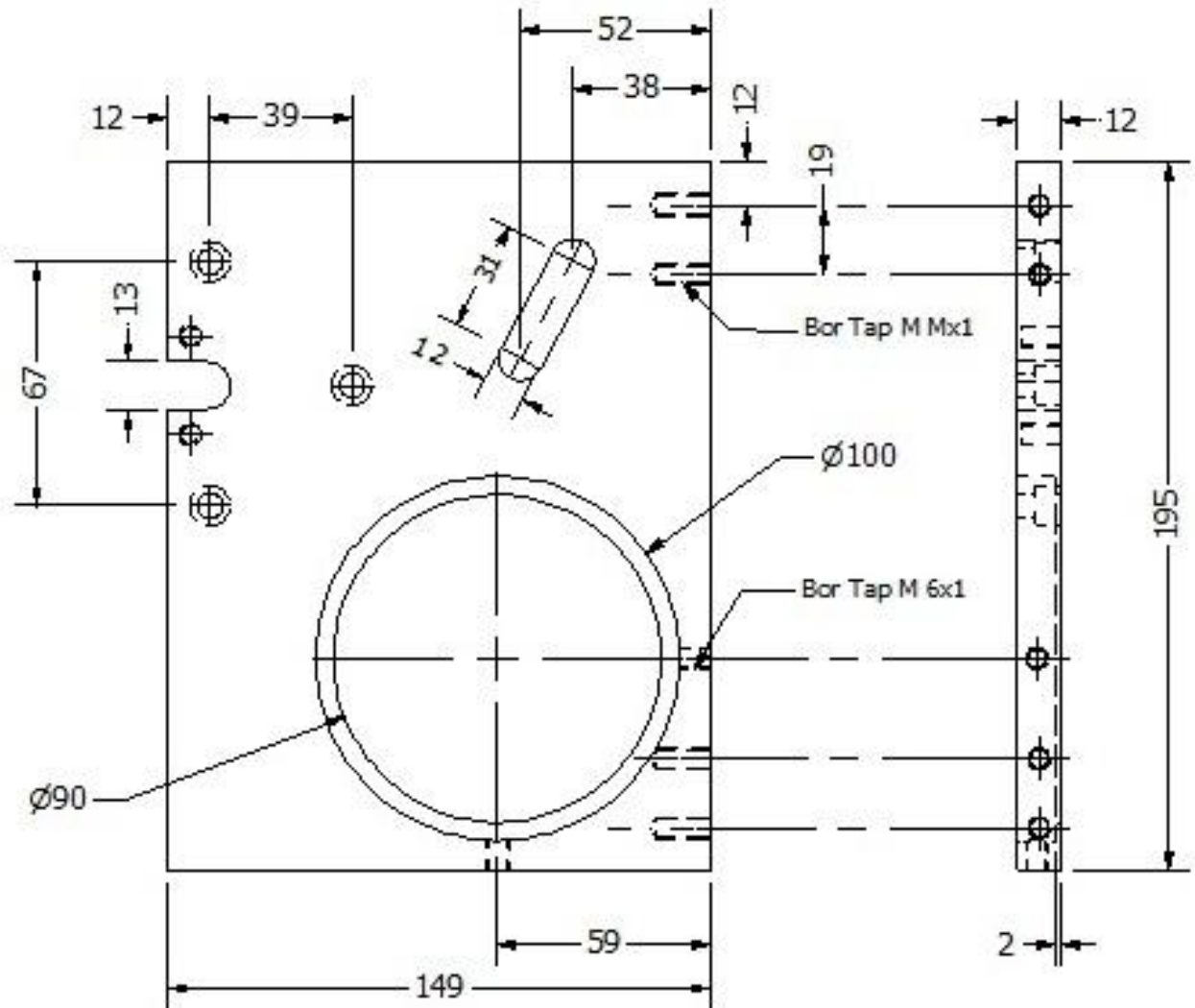
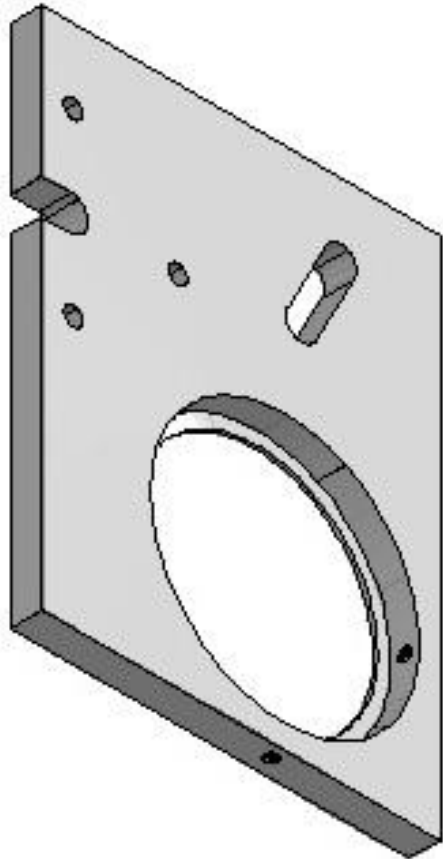
	SKALA : 1 : 1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT: H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY	PENAHAN BRENDER		A4



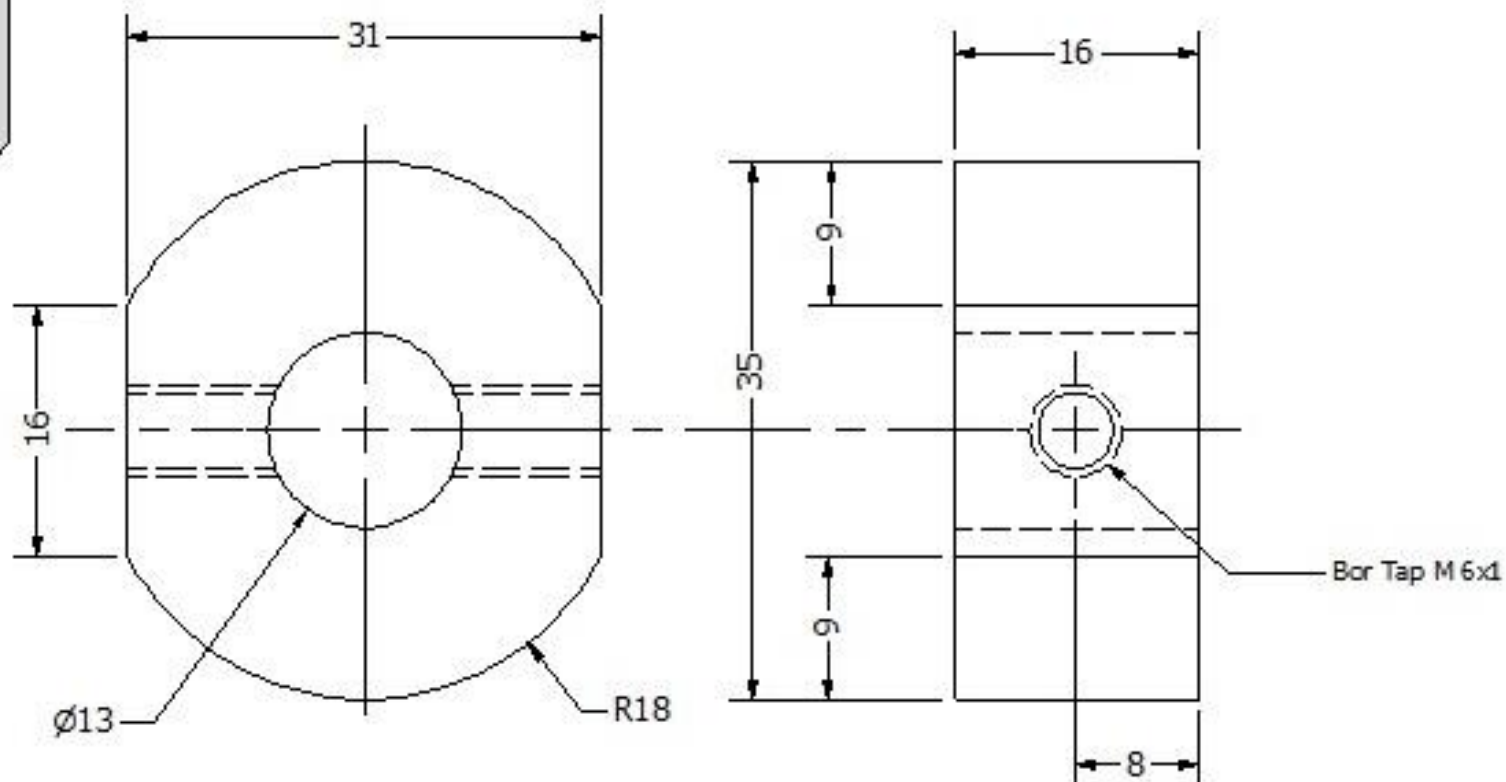
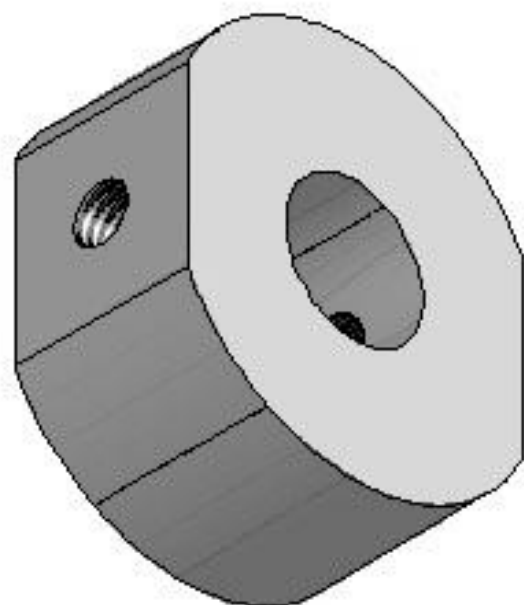
	SKALA : 2 : 1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY		PENAHAN PULLEY MOTOR	A4



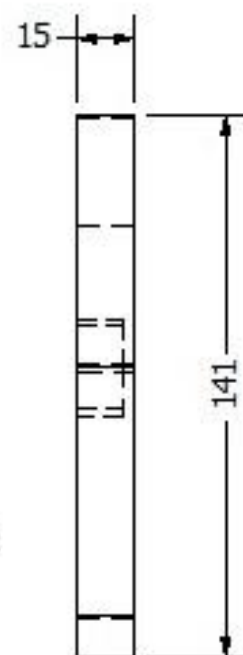
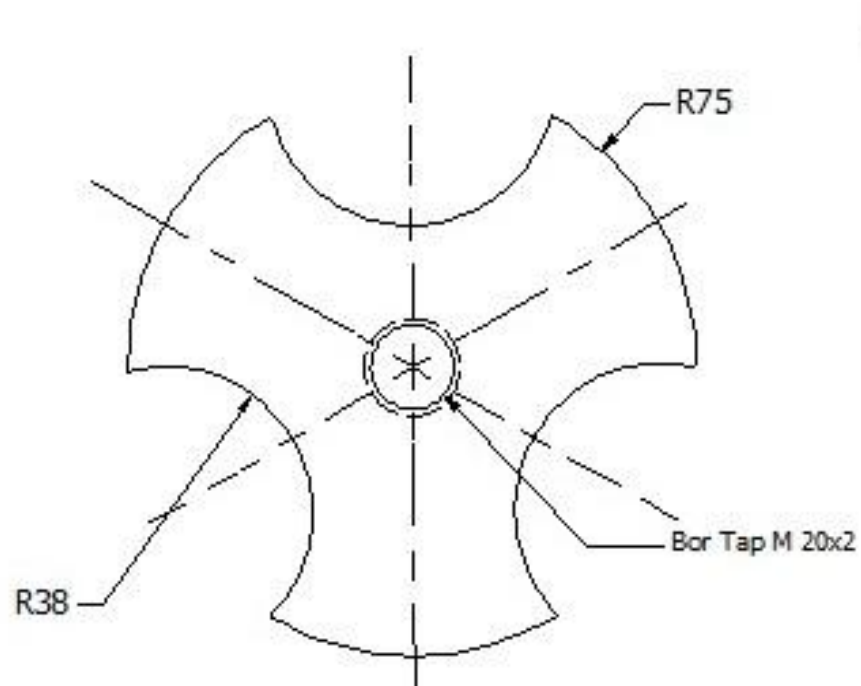
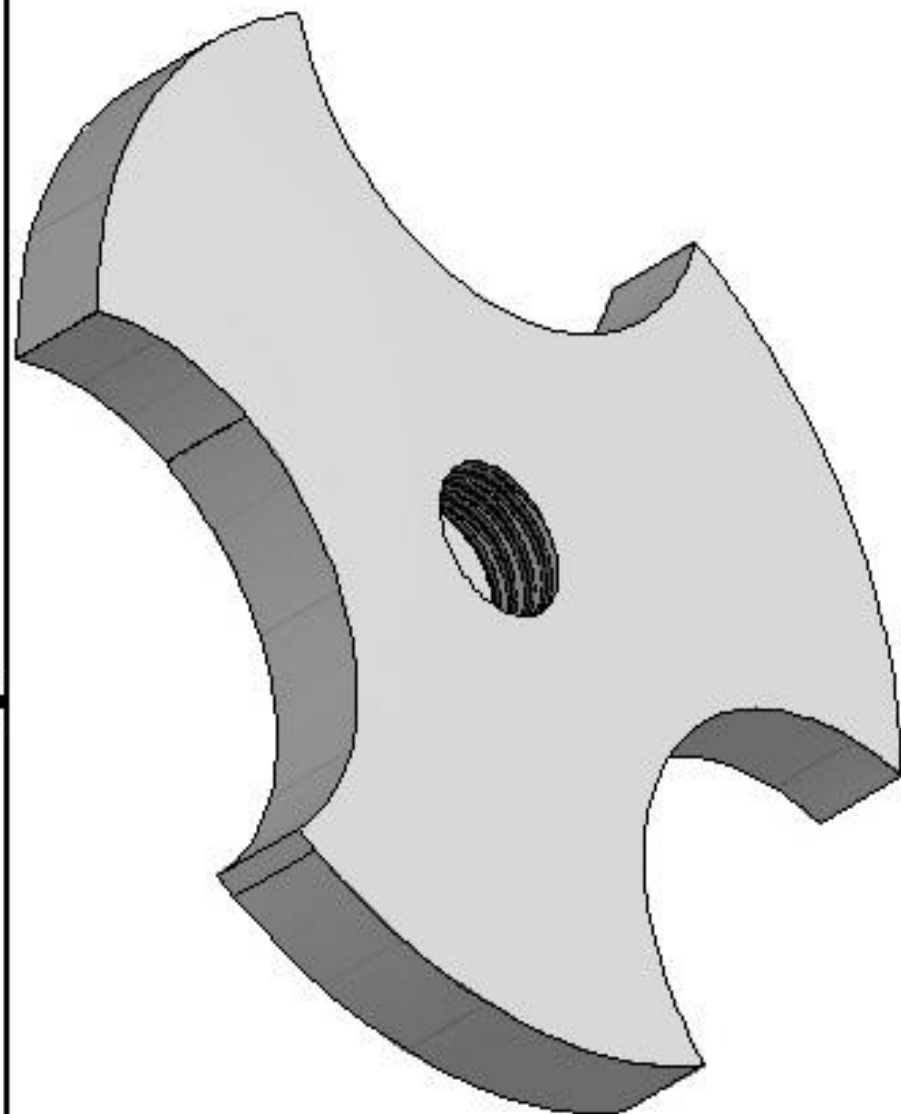
	SKALA : 4:1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY		PENAHAN PULLEY	A4

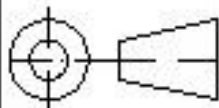


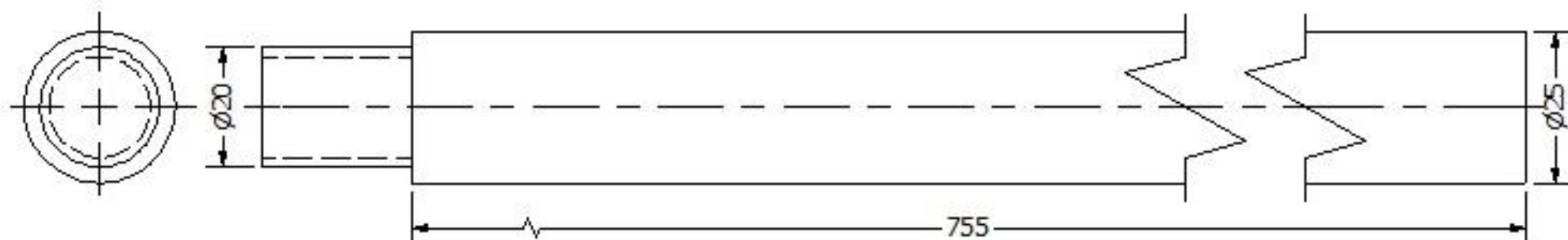
	SKALA : 1:1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY		PENAHAN TABUNG	A4

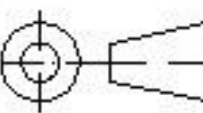


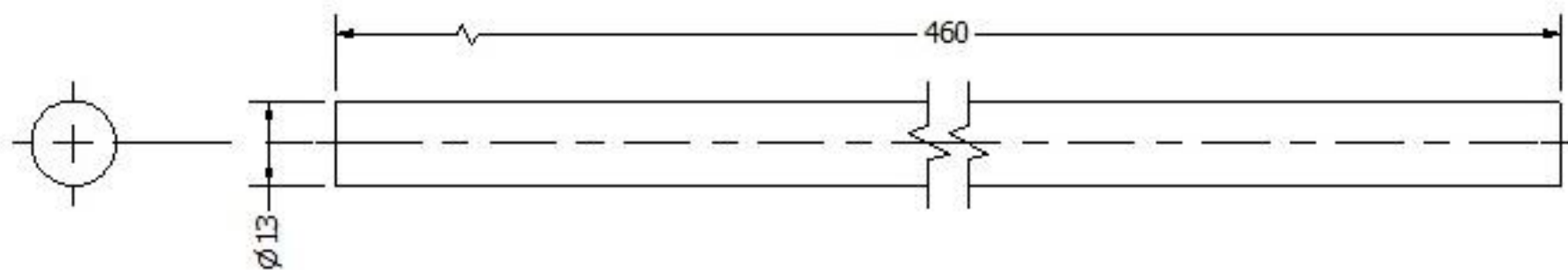
	SKALA : 2:1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY	PENGHUBUNG POROS		A4

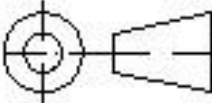


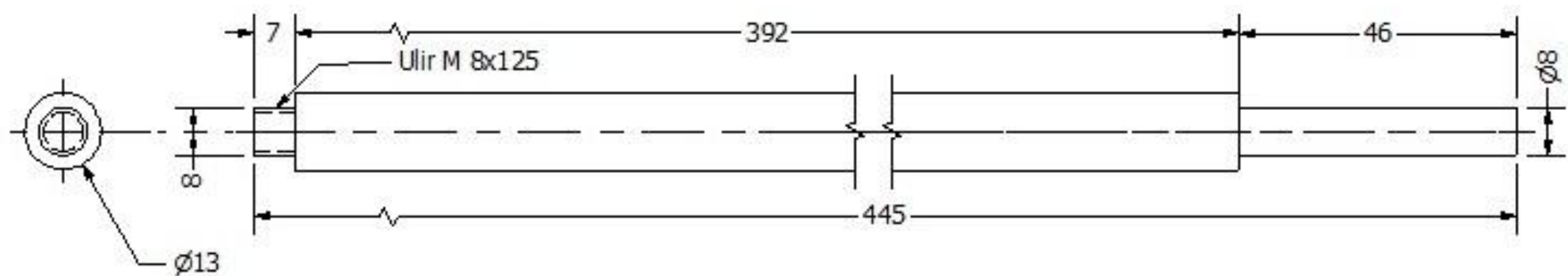
	SKALA : 2:1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PTMESIN UNY	PLENDES		A4

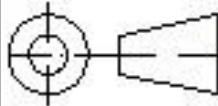


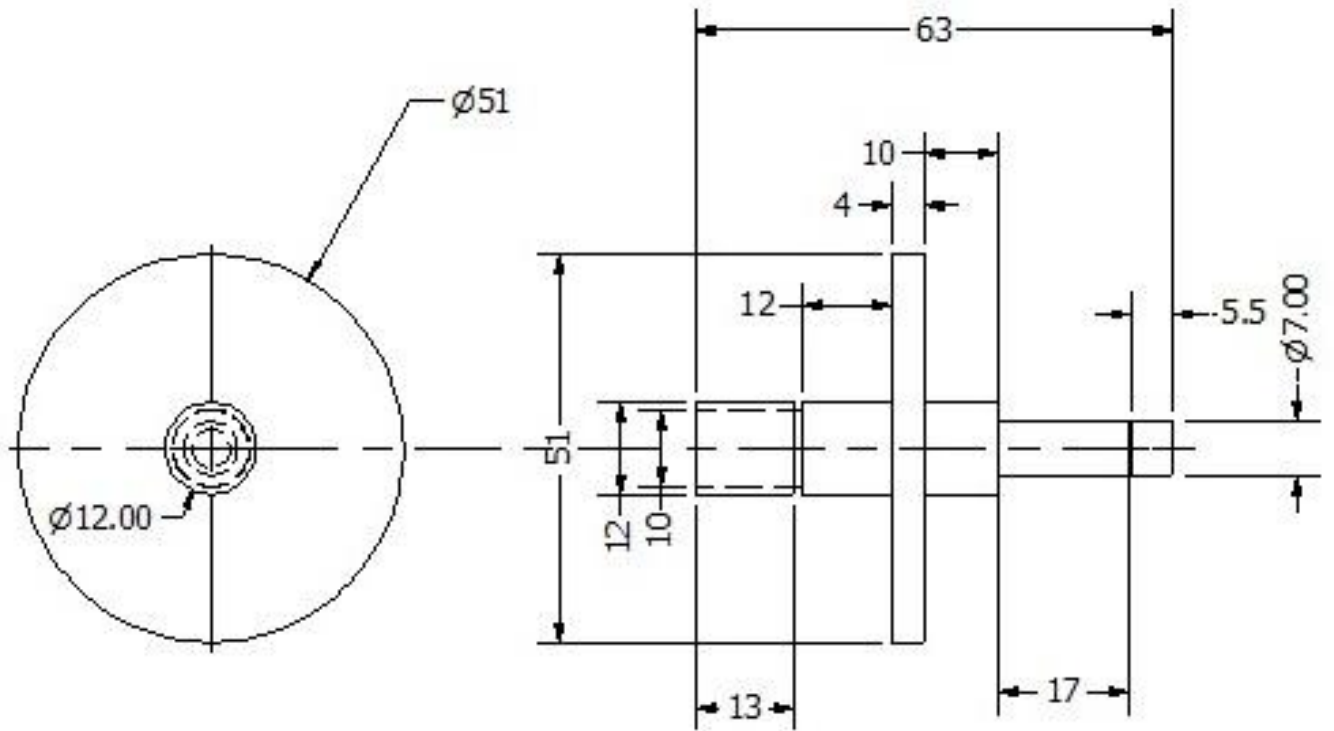
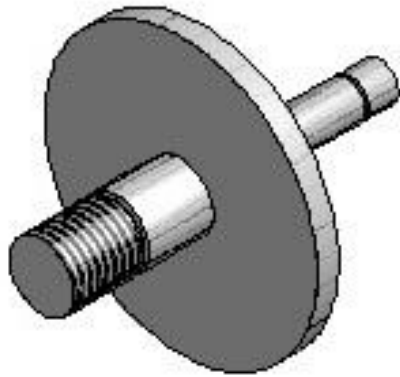
	SKALA : 1:1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY	POROS PENAHAN 1		A4



	SKALA : 1:1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY		POROS PENGHUBUNG 2	A4



	SKALA : 1:1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY		POROS SAMBUNGAN PENAHAN BRENDER 1	A4



	SKALA : 1:1	DIGAMBAR : Anindita Candra	
	SATUAN : MM	NIM : 07508134036	
	TANGGAL :	DILIHAT : H. M. Faham, M. Pd.	
PT MESIN UNY	PULLY PEMUTAR BRENDER 1		A4

