

Pedoman Penentuan Kualitas Hasil Produk Kemeja

Di Unit Produksi SMK Negeri 1 Ngawen

Indikator	Sub Indikator	Bobot	Skor			Kriteria Penilaian
			1	2	3	
1. Ketepatan Jahitan	a. Pemasangan kerah tidak melebihi lingkaran kerung leher b. Pemasangan manset tidak melebihi lingkaran pergelangan tangan c. Jejak setikan tidak terlalu panjang dan tidak terlalu kecil. (2-3mm) d. Pemasangan kerah tidak terbalik e. Pemasangan manset tidak terbalik f. Kampuh jahitan tidak lebih dari 1,5 cm	40 %				Skor 3: Apabila pemasangan kerah tidak melebihi lingkaran kerung leher, pemasangan manset tidak melebihi lingkaran pergelangan tangan, jejak setikan tidak terlalu panjang dan tidak terlalu kecil (2-3mm), pemasangan kerah tidak terbalik, pemasangan manset tidak terbalik, kampuh jahitan tidak lebih dari 1,5 cm. Skor 2: Apabila pemasangan kerah tidak melebihi lingkaran kerung leher, pemasangan manset tidak melebihi lingkaran pergelangan tangan, pemasangan kerah tidak terbalik, pemasangan manset tidak terbalik.

					<p>Skor 1:</p> <p>Apabila pemasangan manset tidak terbalik, pemasangan kerah tidak terbalik.</p>
2. Kerapian	<p>a. Tidak ada sisa benang</p> <p>b. Jahitan tidak berkerut</p> <p>c. Produk disetrika dan dilipat rapi</p>	30 %			<p>Skor 3:</p> <p>Apabila tidak ada sisa benang, jahitan tidak berkerut dan produk disetrika dan dilipat rapi.</p> <p>Skor 2:</p> <p>Apabila tidak ada sisa benang, jahitan tidak berkerut dan produk tidak disetrika.</p> <p>Skor 1:</p> <p>Apabila tidak ada sisa benang, jahitan ada kerutan dan produk tidak disetrika.</p>
3. Kebersihan	<p>a. Tidak ada noda bekas minyak mesin</p> <p>b. Tidak ada coretan bekas kapur jahit</p> <p>c. Tidak ada coretan bekas karbon jahit</p>	30%			<p>Skor 3:</p> <p>Apabila tidak ada noda bekas minyak mesin, tidak ada coretan bekas kapur jahit dan tidak ada coretan bekas karbon jahit.</p>

					<p>Skor 2:</p> <p>Apabila tidak ada noda bekas minyak mesin, tidak ada coretan bekas kapur jahit, namun ada coretan bekas karbon jahit.</p> <p>Skor 1:</p> <p>Apabila tidak ada noda bekas minyak mesin, namun ada coretan bekas kapur jahit dan karbon jahit.</p>
--	--	--	--	--	--

Penentuan Kualitas Produk

1. Ketepatan Jahitan

$$\frac{\text{Jumlah skor yang diperoleh}}{\text{jumlah skor maksimal (3)}} \times 40 \% = 40$$

2. Kerapian

$$\frac{\text{Jumlah skor yang diperoleh}}{\text{jumlah skor maksimal (3)}} \times 30 \% = 30$$

3. Kebersihan

$$\frac{\text{Jumlah skor yang diperoleh}}{\text{jumlah skor maksimal (3)}} \times 30\% = 30$$

100

Nilai Standar Maksimal = 100

Nilai Standar Minimum = 33,2

Nilai Tengah = 66,6

Jika perolehan skor kualitas $\geq 66,6$ maka produk sudah dianggap berkualitas dan layak untuk dijual. Sedangkan untuk skor $\leq 66,6$ belum dianggap memenuhi syarat produk berkualitas sehingga harus melalui tahap koreksi atas perbaikan terlebih dahulu.

Lembar Pengamatan Produktivitas Kerja
Pembuatan Kemeja Seragam Sekolah

Nama :

A. Aspek Kualitas Produk

Indikator	Sub Indikator	Ya	Tidak
1. Ketepatan jahitan	- kerah dipasang pas tidak melebihi lingkaran kerung leher		
	- pemasangan manset tidak melebihi lingkaran pergelangan tangan		
	- jejak setikan tidak terlalu panjang dan tidak terlalu kecil		
	- kampuh jahitan tidak lebih dari 1 cm		
	- jarak kancing dan lubang kancing sama		
2. Kerapian	- tidak ada sisa benang yang terurai		
	- jahitan tidak berkerut		
	- produk telah disetrika rapi dan dilipat/dikemas		
3. Kebersihan	- Tidak ada bekas kapur jahit		
	- Tidak ada noda minyak mesin		
	- Tidak ada noda pensil dan karbon		

Jumlah produk yang dihasilkan :potong