

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dicapai dari keseluruhan proses pembuatan dan pengujian terhadap komponen poros alat praktik efektifitas *rasio gear* dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Bahan yang digunakan dalam pembuatan komponen poros pada mesin bubut dan mesin frais ialah *mildsteel*.
2. Proses pembuatan Poros efektifitas *rasio gear* dalam pengerjaan mesin bubut dan frais menggunakan langkah kerja sebagai berikut:
 - a. Identifikasi Gambar Kerja
 - b. Pengukuran Bahan
 - c. Persiapan bahan dan alat
 - d. Pembubutan dan pengefraisan
 - e. Penyelesaian permukaan/*finishing*
3. Penggunaan alat dan mesin pada komponen poros efektifitas *rasio gear* adalah Mesin Bubut, Mesin Frais Vertikal, Rol Meter, Jangka Sorong, *Screw Pitch Gauge*, *High Gauge*, Pahat Rata Kanan, Pahat Uliir, *Center Drill*, *Chuck*, *End Mill*, *Arbour*, Ragum, Kunci Inggris, Kuci C, Kikir, dan Amplas.
4. Pada komponen poros efektifitas *rasio gear* dengan pengerjaan mesin bubut dan frais secara umum berfungsi sesuai rencana saat uji fungsi.

B. Saran

Berdasarkan pembahasan di atas, terdapat beberapa saran yang dapat dijadikan referensi pembuatan/modifikasi komponen poros efektifitas *rasio gear*, yaitu:

1. Dalam mengoperasikan sebuah mesin, sebaiknya operator menggunakan kelengkapan K3 secara baik dan benar untuk mengurangi kecelakaan kerja baik ringan maupun berat.
2. Gunakan bahan komponen sesuai kebutuhan yang digunakan, agar tidak terlalu banyak pengeluaran dalam hal pembelian.
3. Lebih diperhatikan keruntutan dalam tahap pengerjaan dan *timeline* yang telah dibuat.
4. Dalam pengerjaan suatu komponen lebih memperhatikan langkah-langkah pembuatan alat dan efektif dalam pemanfaatan bahan, agar mengurangi limbah yang tidak terpakai/terbuang.
5. Pengecekan berulang dalam fungsi alat setelah seluruh komponen terpasang dengan baik.