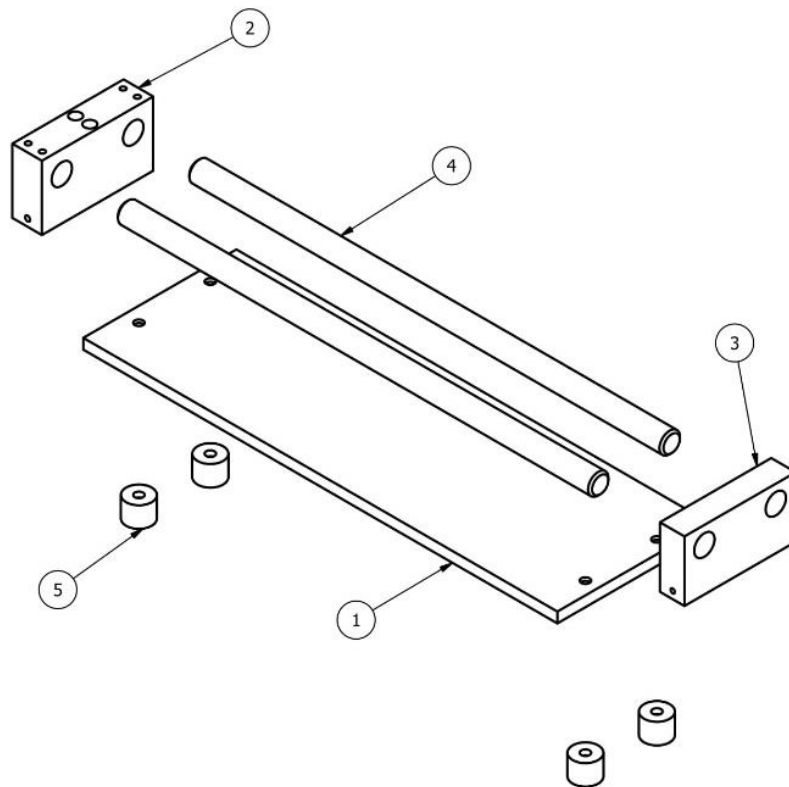


BAB II

PENDEKATAN PEMECAHAN MASALAH

A. Identifikasi Gambar Kerja

Identifikasi gambar kerja merupakan langkah awal dalam proses pengerjaan, karena gambar merupakan cara seorang ahli teknik dalam menyampaikan sebuah ide mengenai suatu komponen menjadi satu kesatuan alat tertentu. Seorang ahli teknik harus mengerti proses pembuatan gambar kerja yang benar sesuai standar ISO dan gambar yang dibuat harus jelas dan dapat dikerjakan oleh operator (H, N Sugiarto 1999: 1).



<i>ITEM</i>	<i>QTY</i>	<i>PART NAME</i>	<i>MATERIAL</i>	<i>DESCRIPTION</i>
1	1	Base	Aluminium 6061	
2	1	Penyangga 1	Aluminium 6061	
3	1	Penyangga 2	Aluminium 6061	
4	2	Poros Eretan	Stainless Steel 440C	
5	4	Kaki Base	Nylon	

Gambar 1: Explode Unit Body Pada Meja Center (Tim Desain Meja Center: 2020)

B. Identifikasi Bahan

Identifikasi bahan merupakan salah satu hal yang penting dalam pembuatan *Unit Body* Pada Meja *Center*. Identifikasi bahan bertujuan supaya produk yang dibuat sesuai dengan harapan dan dapat menunjang kinerja dari Meja *Center*. Proses pembuatan Poros Eretan, Penyangga, *Base* dan Kaki *Base* masing-masing terbuat dari bahan tertentu dan spesifikasi yang berbeda-beda. Spesifikasi bahan yang dibutuhkan tampak pada tabel 1.

Tabel 1. Kebutuhan Bahan *Unit Body* Pada Meja *Center*.

No	Nama Bahan	Spesifikasi	Keterangan
1.	<i>Stainless Steel</i> 440C	Ø20x464.5 mm	Poros Eretan 1 dan 2
2.	<i>Aluminium</i> 6061	109x59x24 mm	Penyangga 1
3.	<i>Aluminium</i> 6061	109x63x29 mm	Penyangga 2
4.	<i>Aluminium</i> 6061	464.5x150x10 mm	<i>Base</i>
5.	<i>Nylon</i>	Ø25x20 mm	Kaki <i>Base</i>

C. Identifikasi Alat dan Mesin yang digunakan

Identifikasi alat dan mesin yang akan digunakan adalah hal utama yang dilakukan agar tidak mengalami hambatan dalam proses pembuatan *Unit Body* Pada Meja *Center*. Alat dan mesin yang digunakan dalam proses pembuatan *Unit Body* Pada Meja *Center* seperti pada tabel 2.

Tabel 2. Alat dan Mesin yang digunakan

No	Proses Pengerjaan	Mesin	Alat / Perkakas
1.	Pengukuran bahan		<ul style="list-style-type: none"> • Penggores • Mistar Baja • Penyiku • Jangka Sorong • Mikrometer

2.	Pemotongan Bahan	Mesin Gergaji Besi <i>Hacksaw</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Sarung Tangan • Ragum • Jangka Sorong
3.	Permesinan Bubut	Mesin Bubut	<ul style="list-style-type: none"> • Kacamata • Jangka Sorong • <i>Tool Box</i> • Mata Bor • Pahat Bubut • Bor <i>Center</i> • Palu Karet
4.	Permesinan Frais	Mesin Frais	<ul style="list-style-type: none"> • Kacamata • Jangka Sorong • <i>Height gauge</i> • <i>Tool Box</i> • Mata Bor • <i>Reamer</i> • Bor <i>Center</i> • Palu Karet • Klem • silinder • <i>Paralel Strip</i> • <i>End Mill</i> • <i>Face Mill</i> • Tap Ulir Metrik
5.	<i>Finishing dan Assembly</i>	<i>Assembly</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Kikir <i>Instrument</i> • Palu Karet • Autosol