

DAFTAR PUSTAKA

- Armansyah, M.M., Purwanti, E.P., & Karuniawan B.W. 2017. Optimasi parameter proses pemotongan acrylic terhadap kekasaran permukaan menggunakan laser cutting dengan metode response surface. *Jurnal Teknik Pemesinan kapal Surabaya*, 1 (1), 316-323
- Alhamidi, A.A., Dewi, M., Fitrullah, M. 2016. Studi mikrostruktur dan sifat mekanik alumium 6061 melalui proses canai dan aging. *Jurnal Teknik Metalurgi UNTIRTA*, 2 (1)
- Munadi, Syukri, A., Setiawan, J.D., & Ariyanto, M. 2018. Rancang bangun prototipe mesin CNC laser engraving dua sumbu menggunakan diode laser. *Jurnal Teknik Mesin UNDIP*, 13 (1), 32-37
- Prianto, E., & Pramono, H.S. 2017. Proses permesinan CNC dalam pembelajaran simulasi CNC. *Jurnal teknik elektro UNY*, 1 (1), 62-68
- Subagio, G.D. 2008. *Teori Pemerograman CNC Bubut dan Frais*. Jakarta: LIPI
- Sari, N.H. 2018. *Material Teknik*. Yogyakarta: Deepublish
- Yanuar, H., Syarief, A., & Kusairi, A. 2014. Pengaruh variasi kecepatan potong dan kedalaman pemakanan terhadap kekasaran permukaan dengan berbagai media pendingin pada proses frais konvensional. *Jurnal Teknik mesin Universitas Lambung Mangkurat*, 1 (3), 27-33