

PROSES PEMBUATAN RANGKA PADA MESIN BANDSAW

Oleh:

Rama Aji Pangestu

17508134030

ABSTRAK

Rangka merupakan komponen utama pada mesin *bandsaw*. Fungsi dari rangka ini untuk menopang bagian-bagian dari mesin *bandsaw*. Tujuan pembuatan rangka mesin *bandsaw* adalah untuk mengetahui: (1) bahan yang digunakan dalam pembuatan rangka mesin *bandsaw*; (2) mesin dan alat yang digunakan dalam pembuatan rangka mesin *bandsaw*; (3) prosedur pembuatan rangka mesin *bandsaw*; (4) uji dimensi pada rangka mesin *bandsaw*; (5) uji fungsi pada rangka mesin *bandsaw*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan rangka mesin *bandsaw* yaitu: (1) menentukan bahan yang digunakan dalam pembuatan rangka mesin *bandsaw*; (2) memilih mesin dan alat apa saja yang akan digunakan dalam pembuatan mesin *bandsaw*; (3) melaksanakan sesuai prosedur pada proses pembuatan rangka mesin *bandsaw*; (4) melakukan uji dimensi pada rangka mesin *bandsaw*; (5) melakukan uji fungsi pada rangka mesin *bandsaw*.

Berdasarkan hasil yang telah dicapai dari keseluruhan proses yang meliputi tahap perencanaan, tahap pembuatan, dan tahap pengujian terhadap mesin *bandsaw*, disimpulkan bahwa rangka mesin *bandsaw* menggunakan besi *hollow* 40 x 40 x 1,75 mm. Prosedur pembuatan rangka mesin *bandsaw* diawali dengan membaca gambar kerja kemudian memberi tanda pada besi *hollow* yang akan dipotong. Pemotongan menggunakan gerinda potong dan kemudian dirapikan dengan gerinda tangan. *Assembly* dilakukan dengan menggunakan las MAG. Proses *finishing* meliputi pengamplasan, pendepulan, pengecatan dan yang terakhir adalah melakukan pengujian dimensi dan pengujian fungsi pada rangka mesin *bandsaw*.

Kata kunci : Rangka, *bandsaw*, mesin *bandsaw*