

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dicapai dari keseluruhan proses pembuatan alat *gear runout tester*, dapat disimpulkan bahwa:

1. Pada proses pembuatan komponen-komponen alat *gear runout tester* terdapat pada rencana kerja (*work preparation*),
2. Berdasarkan pengukuran mendapatkan beberapa perbedaan antara dimensi desain dan dimensi komponen jadi. Beberapa komponen yang memiliki perbedaan dimensi yaitu pada komponen *sliding part center*, *sliding pengunci part center*, *base* gerak pengukur, dudukan ulir pemutar, dan pengunci poros penghubung,
3. Berdasarkan tingkat kekasaran tiap-tiap komponen memiliki harga kekasaran rata-rata N7 dengan nilai kekasaran $1.6 \mu\text{m}$, tetapi ada beberapa komponen yang termasuk dalam harga kekasaran N8 dengan nilai kekasaran $3.2 \mu\text{m}$.
4. *Gear runout tester* memiliki kelebihan dibandingkan dengan alat yang sudah ada yaitu berputarnya roda gigi konstan karena menggunakan motor listrik, pengukuran penyimpangan jarak roda gigi dapat dilihat dalam bentuk grafik, komponen-komponen alat mudah untuk dibongkar pasang, alat sederhana, sehingga mudah untuk digunakan, murah, mudah untuk dipindah-pindahkan, perawatan mudah.

B. Saran

1. Perlu adanya perbaikan pada komponen pengukuran.
2. Perlu adanya perbaikan pada penggerak dari roda gigi.
3. Perlu adanya perbaikan pada kedua *center*.