

PROSES PEMESINAN *GEAR RUNOUT TESTER*

Oleh:
Iftikar Flour Nadhif
17508134004

ABSTRAK

Tujuan laporan proses pemesinan *gear runout tester* adalah untuk mengetahui: (1) langkah-langkah proses pembuatan *gear runout tester*; (2) perbandingan ukuran pada desain gambar dengan komponen yang sudah dilakukan pengerjaan; (3) tingkat kekasaran dari pembuatan *gear runout tester*; (4) kelebihan alat *gear runout tester*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan komponen *gear runout tester* yaitu: (1) menentukan bahan yang digunakan; (2) memilih alat mesin yang digunakan; (3) langkah-langkah proses pembuatan komponen *gear runout tester*; melakukan pengujian pada *gear runout tester*.

Hasil dari proses pembuatan dari alat *gear runout tester* yaitu: (1) pada proses pembuatan komponen-komponen alat *gear runout tester* terdapat pada rencana kerja (*work preparation*); (2) terdapat perbedaan ukuran beberapa komponen dimensi desain dengan dimensi komponen jadi; (3) klasifikasi tingkat kekasaran komponen-komponen *gear runout tester* termasuk dalam kelas kekasaran N7-N8 dengan nilai kekasaran 1,6-3,2 μm ; (4) *gear runout tester* memiliki kelebihan yaitu berputarnya roda gigi konstan, pengukuran dapat dilihat dalam bentuk grafik, komponen-komponen alat mudah untuk dibongkar pasang, alat sederhana, sehingga mudah untuk digunakan, murah, mudah untuk dipindah-pindahkan, perawatan mudah.

Kata Kunci: *Gear*, Proses Pemesinan