

LAMPIRAN

LAMPIRAN 1. INSTRUMEN PENELITIAN

1. Kisi-kisi Instrumen Minat Berwirausaha

Variabel	Indikator 1	Indikator 2	No Butir	Jumlah Butir
Minat Berwirausaha	Rasa Senang	Senang menjadi wirausaha bidang busana daripada bekerja di perusahaan milik orang lain.	1	1
		Menjadi seorang wirausaha khususnya bidang busana merupakan suatu kebanggaan tersendiri.	2	1
		Senang membaca dan mendengarkan kisah wirausaha sukses.	3	1
		Senang apabila dapat mengajarkan keterampilan yang dimiliki kepada orang lain.	4	1
		Senang berwirausaha bidang busana karena merupakan impian atau cita-cita.	5	1
		Mengikuti pelatihan keterampilan kewirausahaan bidang busana untuk meningkatkan kualitas produk.	6	1
		Mempelajari tren produk-produk busana yang diminati oleh masyarakat agar selalu <i>up to date</i> .	7	1
	Rasa Tertarik	Tertarik untuk berwirausaha bidang busana setelah mengikuti pelatihan.	8	1
		Tertarik untuk berwirausaha bidang busana karena banyak menemui wirausahawan yang sukses.	9	1
		Tertarik untuk mengikuti kegiatan yang berhubungan dengan kewirausahaan	10	1
		Tertarik untuk mencapai masa depan sukses dengan	11	1

		berwirausaha bidang busana.		
		Tertarik menjadi wirausaha bidang busana karena dorongan dari keluarga	12	1
		Tertarik menjadi wirausaha karena latar belakang keluarga	13	1
		Tertarik menjadi wirausaha bidang busana karena melihat peluang	14	1
		Menciptakan lapangan pekerjaan bidang busana bagi yang membutuhkan pekerjaan.	15	1
		Mengembangkan bakat yang dimiliki untuk membuka usaha di bidang busana	16	1
		Membuat usaha bidang busana dengan produk <i>ecoprint</i> yang belum pernah ada di pasaran.	17	1
		Menjadi wirausaha bidang busana dengan melihat, mengembangkan, dan memanfaatkan peluang yang ada di sekitar.	18	1
	Berani Mengambil Resiko	Tantangan dalam berwirausaha akan dihadapi	19	1
		Tetap mau menjadi wirausaha bidang busana meskipun ada ketidakpastian.	20	1
		Menganalisis masalah yang timbul di lingkungan sekitar dan menjadikannya gagasan atau ide baru untuk menciptakan usaha bidang busana.	21	1
		Mampu mengubah hambatan menjadi tantangan yang harus dihadapi dan diselesaikan.	22	1
		Tetap menjadi wirausaha bidang busana meskipun banyak saingan	23	1

		Ulet dalam menghadapi hambatan berwirausaha bidang busana.	24	1
Mampu Mengembangkan usahanya		Mau mengembangkan usaha bidang busana dengan menginvestasikan waktu dan uang.	25	1
		Mengikuti kegiatan pelatihan kewirausahaan untuk meningkatkan keterampilan dan menumbuhkan ide usaha baru khususnya bidang busana.	26	1
		Memfaatkan keterampilan yang dimiliki untuk mengembangkan produk busana dengan <i>ecoprint</i> .	27	1
		Terus mencari peluang untuk mengembangkan usaha bidang busana.	28	1
		Mengembangkan usaha agar dapat selalu memenuhi kebutuhan konsumen	29	1
		Kesediaan untuk mengatur usahanya, mengarahkan dan mengorganisir agar usahanya dapat berkembang.	30	1
		Jumlah		

**ANGKET TENTANG HUBUNGAN MINAT BERWIRAUSAHA BIDANG
BUSANA DENGAN HASIL PELATIHAN *ECOPRINT* DAUN JATI
BAGI IBU-IBU DI DUSUN NGLANGGERAN KULON
GUNUNG KIDUL**

A. Identitas Responden

Nama :
Umur :
No. Telp :
Pekerjaan :

B. Petunjuk Pengisian

Berikan tanda ceklist (√) pada kolom di samping kanan pernyataan sesuai dengan kenyataan yang Anda rasakan dan alami.

Keterangan :

SS : Sangat Setuju
S : Setuju
KS : Kurang Setuju
TS : Tidak Setuju

C. Angket Minat Wirausaha *Ecoprint* Daun Jati

No.	Pernyataan	Pilihan Jawaban			
		SS	S	KS	TS
	Rasa Senang				
1.	Saya lebih senang memiliki usaha sendiri di bidang busana daripada bekerja di perusahaan milik orang lain.				
2.	Dapat menjadi seorang wirausaha khususnya bidang busana dengan produk <i>ecoprint</i> merupakan suatu kebanggaan tersendiri.				

3.	Saya senang membaca dan mendengarkan kisah seorang wirausaha sukses khususnya dalam bidang busana dengan produk <i>ecoprint</i> sebagai inspirasi.				
4.	Saya senang apabila dapat mengajarkan keterampilan yang dimiliki kepada orang lain khususnya keterampilan bidang busana dengan produk <i>ecoprint</i> .				
5.	Saya senang menjadi seorang wirausaha bidang busana karena berwirausaha merupakan salah satu impian atau cita-cita saya.				
6.	Saya senang mengikuti pelatihan keterampilan kewirausahaan bidang busana untuk meningkatkan kualitas produk pada usaha saya.				
7.	Saya senang mempelajari tren produk-produk busana yang diminati masyarakat agar selalu <i>up to date</i>				
Rasa Tertarik					
8.	Saya tertarik menjadi seorang wirausaha setelah mengikuti pelatihan bidang busana produk <i>ecoprint</i> .				
9.	Saya tertarik menjadi seorang wirausaha bidang busana karena saya banyak menjumpai wirausahawan sukses khususnya dalam bidang busana dengan produk <i>ecoprint</i> .				
10.	Saya tertarik mengikuti kegiatan atau pelatihan yang berhubungan dengan kewirausahaan, misalnya di bidang busana berupa pelatihan <i>ecoprint</i>				
11.	Saya tertarik menekuni menjadi wirausaha karena saya ingin mencapai masa depan sukses dengan berwirausaha khususnya bidang busana dengan produk				

	<i>ecoprint.</i>				
12.	Saya tertarik menjadi wirausaha bidang busana karena mendapat dorongan dan dukungan dari keluarga.				
13.	Saya tertarik menjadi wirausaha bidang busana karena lahir dari keluarga dengan latar belakang wirausahawan.				
14.	Saya tertarik menjadi wirausaha bidang busana karena melihat banyak peluang yang ada di lingkungan sekitar				
15.	Saya tertarik untuk menciptakan lapangan pekerjaan bidang busana dengan keterampilan <i>ecoprint</i> agar dapat membantu menanggulangi masalah pengangguran.				
16.	Saya memiliki bakat dalam bidang busana dan tertarik untuk mengembangkan bakat saya dengan menjadi wirausaha bidang busana khususya dengan produk <i>ecoprint.</i>				
17.	Saya tertarik menciptakan suatu usaha bidang busana dengan produk <i>ecoprint</i> yang mana produk tersebut lain daripada yang ada di pasaran.				
18.	Saya tertarik untuk menjadi seorang wirausaha bidang busana dengan melihat, mengembangkan, dan memanfaatkan peluang yang ada disekitar saya.				
Berani Mengambil Resiko					
19.	Tantangan-tantangan yang muncul saat mejalankan usaha di bidang busana akan saya hadapi.				
20.	Saya tetap akan menekuni menjadi wirausaha				

	meskipun adanya ketidakpastian antara kesuksesan dan kegagalan.				
21.	Saya dapat menganalisis masalah yang ada di lingkungan sekitar saya dan menjadikannya suatu gagasan baru untuk menciptakan usaha atau jasa baru khususnya dalam bidang busana.				
22.	Saya akan menganggap hambatan-hambatan yang ada ketika saya membangun usaha di bidang busana sebagai tantangan yang harus saya hadapi dan selesaikan.				
23.	Banyak yang telah memiliki usaha bidang busana khususnya <i>ecoprint</i> , tapi saya akan tetap menjalankan usaha saya meskipun banyak pesaing.				
24.	Saya tidak akan menyerah menjalankan usaha di bidang busana, karena saya merupakan orang yang let dan tidak mudah berputus asa.				
Mampu Mengembangkan Usahanya					
25.	Menjadi seorang wirausaha bidang busana harus mampu mengembangkan usahanya dengan menginvestasikan waktu dan uang.				
26.	Saya mengikuti kegiatan pelatihan kewirausahaan bidang busana dengan tujuan untuk meningkatkan keterampilan dan menumbuhkan ide saya dalam mengelola usaha busana.				
27.	Saya memanfaatkan keterampilan yang saya miliki untuk mengembangkan usaha bidang busana dengan produk <i>ecoprint</i> dengan menciptakan inovasi baru.				
28.	Seorang wirausaha bidang busana harus terus mencari				

	peluang untuk mengembangkan usahanya.				
29.	Seorang wirausaha bidang busana harus terus mengembangkan usahanya agar dapat selalu memenuhi kebutuhan konsumen.				
30.	Saya bersedia mengatur, mengarahkan, dan mengorganisir usaha bidang busana yang saya ciptakan agar senantiasa dapat terus berkembang.				

*Terima kasih atas kerjasamanya,
semoga kesuksesan selalu menyertai Anda*

2. Kisi-kisi Instrumen Hasil Pelatihan *Ecoprint* Daun Jati

Variabel	Aspek yang Dinilai	Indikator	Butir
Hasil pelatihan <i>ecoprint</i> daun jati	Persiapan : a. Alat b. Bahan	a. Peserta pelatihan dapat melakukan persiapan yang berupa mempersiapkan alat dengan baik dan lengkap.	1
		b. Peserta pelatihan dapat melakukan persiapan yang berupa mempersiapkan bahan dengan baik dan lengkap.	
	Proses	Peserta pelatihan mampu mengikuti setiap proses pembuatan <i>ecoprint</i> daun jati secara runtut dan benar.	2
	Hasil	Hasil pelatihan berupa <i>ecoprint</i> daun jati pada kain katun dengan warna dan motif daun sesuai kriteria penilaian.	3

3. Lembar Hasil Pelatihan *Ecoprint* Daun Jati

NO	ASPEK YANG DI NILAI	PENILAIAN		
		1	2	3
1.	Persiapan:			
	<ul style="list-style-type: none"> a. Mempersiapkan alat membuat <i>ecoprint</i> daun jati yang berupa: plastik bening, tali katun, gunting, alat untuk mengukus b. Mempersiapkan bahan membuat <i>ecoprint</i> daun jati berupa: kain katun, TRO, tawas, daun jati 			
2.	Proses <ul style="list-style-type: none"> a. Proses mordanting b. Proses fiksasi c. Proses penyusunan daun jati di atas kain d. Proses pengukusan e. Proses <i>finishing</i> 			
3.	Hasil Kain katun motif daun jati sesuai dengan kreasi			
JUMLAH				

Skor akhir = (nilai / nilai maksimal) x 100

No	ASPEK YANG DI NILAI	KRITERIA / RUBRIK
1.	<p>Persiapan:</p> <p>a. Mempersiapkan alat membuat <i>ecoprint</i> daun jati yang berupa: plastik bening, tali katun, gunting, alat untuk mengukus.</p> <p>b. Mempersiapkan bahan membuat <i>ecoprint</i> daun jati yang berupa : kain katun, TRO, tawas, daun jati.</p>	<p>Skor 3 : Alat dapat disiapkan dengan lengkap dan baik, berupa: plastic, tali, gunting, dan alat untu mengukus.</p> <p>Skor 2: Alat dapat disiapkan dengan baik namun masih ada salah satu komponen (alat penunjang) yang belum disiapkan, misalkan gunting.</p> <p>Skor 1: Masih banyak kekurangan dari alat yang harus disiapkan seperti alat utama pembuatan <i>ecoprint</i> yang dibutuhkan , misalkan alat untuk mengukus.</p> <p>Skor 3 : Bahan dapat disiapkan dengan lengkap dan baik, berupa: kain katun, TRO, tawas, dan daun jati.</p> <p>Skor 2: Bahan dapat disiapkan dengan baik namun masih ada salah satu komponen (bahan penunjang) yang belum disiapkan, misalkan TRO.</p> <p>Skor 1 : Masih banyak kekurangan dari bahan yang harus disiapkan seperti bahan utama pembuatan <i>ecoprint</i> yang dibutuhkan , misalkan kain katun.</p>
2.	<p>Proses:</p> <p>a. Proses mordanting</p> <p>b. Proses fiksasi</p> <p>c. Proses penyusunan daun jati di atas kain</p> <p>d. Proses pengukusan</p> <p>e. Proses <i>finishing</i></p>	<p>Skor 3 : Melakukan semua proses pembuatan <i>ecoprint</i> daun jati dengan urut yaitu mulai dari proses mordanting, fiksasi, menyusun daun, proses pengukusan, hingga <i>finishing</i> serta tepat waktu.</p> <p>Skor 2 : Melakukan semua proses pembuatan <i>ecoprint</i> daun jati sesuai dengan langkah-langkah yang telah didemonstrasikan namun proses mordanting tidak dilakukan.</p> <p>Skor 1 : Tidak mengikuti langkah-langkah pembuatan <i>ecoprint</i> daun jati dengan baik sesuai dengan demonstrasi, seperti melewati proses mordanting dan proses pengukusan serta kurang tepat waktu.</p>

3.	<p>Hasil:</p> <p>Kain katun motif daun jati sesuai dengan kreasi.</p>	<p>Skor 3 : Hasil warna dan motif daun yang dihasilkan tercetak dengan baik di atas kain, warna tidak luntur, motif daun tidak terlipat, susunan motif daun terlihat artistik.</p> <p>Skor 2 : Hasil warna dan motif daun yang dihasilkan tercetak dengan baik di atas kain, warna luntur, terdapat motif daun yang terlipat, susunan motif artistik.</p> <p>Skor 1 : Hasil warna dan motif daun yang dihasilkan tidak tercetak dengan baik di atas kain, warna luntur, terdapat motif daun yang terlipat, susunan daun kurang artistik.</p>
----	---	--

LAMPIRAN 2. PENGOLAHAN DATA

1. Validasi Instrumen

a. Validasi Instrumen Minat Berwirausaha Bidang Tekstil dan Produk Tekstil

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	15	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	15	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Squared Multiple Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
item_1	85.80	170.600	.834	.	.963
item_2	85.47	170.410	.646	.	.964
item_3	85.67	166.952	.639	.	.965
item_4	85.80	166.743	.745	.	.964
item_5	85.87	167.124	.801	.	.963
item_6	85.73	172.210	.591	.	.965
item_7	85.80	166.171	.778	.	.963
item_8	85.73	170.495	.716	.	.964
item_9	85.60	167.686	.765	.	.963
item_10	85.87	166.695	.705	.	.964
item_11	86.00	171.714	.560	.	.965
item_12	85.93	161.067	.788	.	.964
item_13	86.47	162.410	.781	.	.963
item_14	85.80	166.743	.745	.	.964
item_15	85.87	169.410	.826	.	.963
item_16	86.00	168.571	.769	.	.963
item_17	85.80	170.600	.834	.	.963
item_18	85.67	165.667	.807	.	.963
item_19	85.73	174.495	.615	.	.965
item_20	85.80	170.457	.846	.	.963
item_21	85.87	169.981	.782	.	.964
item_22	85.67	171.667	.563	.	.965
item_23	85.80	172.886	.638	.	.964
item_24	85.53	165.410	.858	.	.963
item_25	86.13	164.124	.536	.	.967
item_26	85.47	171.981	.543	.	.965
item_27	85.80	172.743	.651	.	.964
item_28	85.40	174.257	.488	.	.965
item_29	85.40	174.257	.488	.	.965
item_30	85.80	170.457	.846	.	.963

b. Validasi Instrumen Hasil Pelatihan *Ecoprint* Daun Jati

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	15	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	15	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Correlations

		item_1	item_2	item_3	item_4	skor
item_1	Pearson Correlation	1	.681**	1.000**	.092	.732**
	Sig. (2-tailed)		.005	.000	.743	.002
	N	15	15	15	15	15
item_2	Pearson Correlation	.681**	1	.681**	-.119	.537*
	Sig. (2-tailed)	.005		.005	.674	.039
	N	15	15	15	15	15
item_3	Pearson Correlation	1.000**	.681**	1	.092	.732**
	Sig. (2-tailed)	.000	.005		.743	.002
	N	15	15	15	15	15
item_4	Pearson Correlation	.092	-.119	.092	1	.710**
	Sig. (2-tailed)	.743	.674	.743		.003
	N	15	15	15	15	15
skor	Pearson Correlation	.732**	.537*	.732**	.710**	1
	Sig. (2-tailed)	.002	.039	.002	.003	
	N	15	15	15	15	15

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

2. Reliabilitas Instrumen

a. Reliabilitas Instrumen Minat Berwirausaha Bidang Tekstil dan Produk Tekstil

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	15	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	15	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.965	.970	30

b. Reliabilitas Instrumen Hasil Pelatihan *Ecoprint* Daun Jati

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	15	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	15	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.631	.582	4

Statistics

total

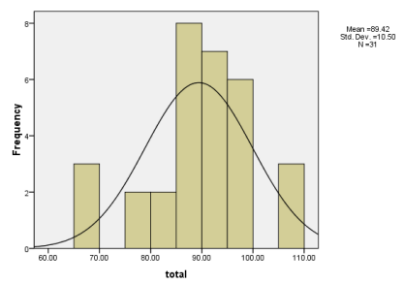
N	Valid	31
	Missing	0
Mean		89.4194
Median		90.0000
Mode		88.00 ^a
Std. Deviation		1.0500E1
Minimum		65.00
Maximum		108.00
Sum		2772.00

a. Multiple modes exist. The smallest value is shown

total

	Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid 65	1	3.2	3.2	3.2
66	1	3.2	3.2	6.5
69	1	3.2	3.2	9.7
77	1	3.2	3.2	12.9
79	1	3.2	3.2	16.1
82	2	6.5	6.5	22.6
86	2	6.5	6.5	29.0
88	3	9.7	9.7	38.7
89	3	9.7	9.7	48.4
90	1	3.2	3.2	51.6
91	1	3.2	3.2	54.8
92	2	6.5	6.5	61.3
93	1	3.2	3.2	64.5
94	2	6.5	6.5	71.0
95	2	6.5	6.5	77.4
97	1	3.2	3.2	80.6
98	1	3.2	3.2	83.9
99	2	6.5	6.5	90.3
106	2	6.5	6.5	96.8
108	1	3.2	3.2	100.0
Total	31	100.0	100.0	

Histogram



a. Jumlah Kelas Interval

$$\begin{aligned}K &= 1 + 3,3 \text{ Log } n \\ &= 1 + 3,3 \text{ Log } 31 \\ &= 1 + 3,3 (1,491) \\ &= 1 + 4,9302 \\ &= 5,9302 \text{ atau } 6\end{aligned}$$

b. Rentang Data

$$\begin{aligned}\text{Rentang Data} &= \text{Data Tertinggi} - \text{Data Terendah} \\ &= 108 - 65 \\ &= 43\end{aligned}$$

c. Panjang Kelas

$$\begin{aligned}\text{Panjang Kelas} &= \text{Rentang Data} : \text{Jumlah Kelas Interval} \\ &= 43 : 6 \\ &= 7,16 \text{ atau } 7\end{aligned}$$

d. Nilai Kategori

1) Rerata

$$\begin{aligned}X &= (108 + 65) / 2 \\ &= 86,5\end{aligned}$$

2) Simpangan Baku = 10,5

3) Batasan-batasan Kategori

a) Sangat Tinggi

$$\begin{aligned}&= X \geq (\bar{X} + 1,5 * SB_x) \\ &= \bar{X} \geq (86,5 + (1,5 * 10,5)) \\ &= X \geq (86,5 + 15,75) \\ &= X \geq 102,25\end{aligned}$$

b) Tinggi

$$\begin{aligned}&= (\bar{X} + 1,5 * SB_x) > X \geq \bar{X} \\ &= (86,5 + 1,5 * 10,5) > X \geq 86,5 \\ &= (86,5 + 15,75) > X \geq 86,5 \\ &= 102,25 > X \geq 86,5\end{aligned}$$

c) Rendah

$$\begin{aligned}&= \bar{X} > X \geq (\bar{X} - 1,5 * SB_x) \\ &= 86,5 > X \geq (86,5 - (1,5 * 10,5)) \\ &= 86,5 > X \geq (86,5 - 15,75) \\ &= 86,5 > X \geq 70,75\end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{d) Sangat Rendah} &= X < (\bar{X} - 1,5 * SB_x) \\ &= X < (86,5 - (1,5 * 10,5)) \\ &= X < (86,5 - 15,75) \\ &= X < 70,75 \end{aligned}$$

4. Deskriptif Variabel Hasil Pelatihan *Ecoprint* Daun Jati

No.	Nama	Persiapan		Proses	Hasil	Jumlah Skor	skor akhir
		Alat	Bahan				
1	Jumiyah	3	2	3	2	10	83
2	Ristiana Suparwati	2	3	2	2	9	75
3	Evin	2	3	3	3	11	92
4	Suistiningsih	2	2	3	3	10	83
5	Elvyana	3	3	3	3	12	100
6	Eni	3	2	3	1	9	75
7	Maryati	2	3	3	3	11	92
8	Rini Lestari	3	3	3	2	11	92
9	Rusmiyati	2	3	3	2	10	83
10	Siska Dewi	2	3	2	2	9	75
11	Yuli Astriyani	2	3	3	1	9	75
12	Sutriyani	2	3	2	2	9	75
13	Yeni Mindarsih	2	3	3	2	10	83
14	Rina Setyawati	3	3	3	3	12	100
15	Sri Widaryati	3	3	3	2	11	92
16	Sri Subarni	3	3	3	1	10	83
17	Ngatiyah	2	3	3	3	11	92
18	Surini	3	3	3	2	11	92
19	Titin Eka Nur	2	3	3	2	10	83
20	Ika Nur Indarsih	2	3	3	3	11	92
21	Desiana Dita	2	3	3	3	11	92
22	Pujiati	3	3	3	3	12	100
23	Kasiyati	2	3	2	2	9	75
24	Risa Nuraini	2	3	3	2	10	83
25	Yatiyem	2	3	2	2	9	75
26	Ma'rufah	3	3	3	3	12	100
27	Lilis Sumarti	3	3	3	3	12	100
28	Tri Wahyuni	3	3	3	2	11	92
29	Eris Setyaningrum	2	3	2	2	9	75
30	Wuri Rahayu	2	3	3	2	10	83
31	Tutik Handayani	3	3	3	2	11	92

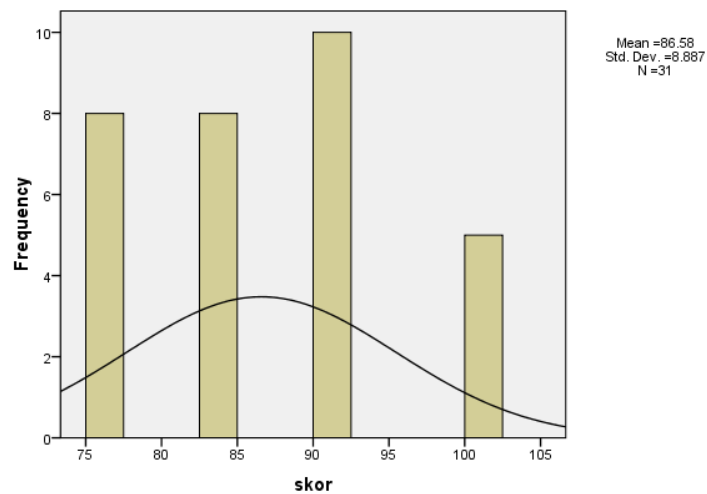
Statistics

skor		
N	Valid	31
	Missing	0
Mean		86.58
Median		83.00
Mode		92
Std. Deviation		8.887
Range		25
Minimum		75
Maximum		100

skor

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	75	8	25.8	25.8	25.8
	83	8	25.8	25.8	51.6
	92	10	32.3	32.3	83.9
	100	5	16.1	16.1	100.0
	Total	31	100.0	100.0	

Histogram



a. Jumlah Kelas Interval

$$\begin{aligned}K &= 1 + 3,3 \text{ Log } n \\ &= 1 + 3,3 \text{ Log } 31 \\ &= 1 + 3,3 (1,491) \\ &= 1 + 4,9302 \\ &= 5,9302 \text{ atau } 6\end{aligned}$$

b. Rentang Data

$$\begin{aligned}\text{Rentang Data} &= \text{Data Tertinggi} - \text{Data Terendah} \\ &= 100 - 75 \\ &= 25\end{aligned}$$

c. Panjang Kelas

$$\begin{aligned}\text{Panjang Kelas} &= \text{Rentang Data} : \text{Jumlah Kelas Interval} \\ &= 25 : 6 \\ &= 4,1 \text{ atau } 4\end{aligned}$$

d. Nilai Kategori

1) Rerata

$$\begin{aligned}X &= (100 + 75) / 2 \\ &= 87,5\end{aligned}$$

2) Simpangan Baku = 8,8

3) Batasan-batasan Kategori:

a) Sangat Tinggi = $X \geq (\bar{X} + 1,5 * SB_x)$

$$\begin{aligned}&= \bar{X} \geq (87,5 + (1,5 * 8,8)) \\ &= X \geq (87,5 + 13,2) \\ &= X \geq 100,7\end{aligned}$$

b) Tinggi = $(\bar{X} + 1,5 * SB_x) > X \geq \bar{X}$

$$\begin{aligned}&= (87,5 + 1,5 * 8,8) > X \geq 87,5 \\ &= (87,5 + 13,2) > X \geq 87,5 \\ &= 100,7 > X \geq 87,5\end{aligned}$$

c) Rendah = $\bar{X} > X \geq (\bar{X} - 1,5 * SB_x)$

$$\begin{aligned}&= 87,5 > X \geq (87,5 - (1,5 * 8,8)) \\ &= 87,5 > X \geq (87,5 - 13,2) \\ &= 87,5 > X \geq 74,3\end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{d) Sangat Rendah} &= X < (\bar{X} - 1,5 * SB_x) \\ &= X < (87,5 - (1,5 * 8,8)) \\ &= X < (87,5 - 13,2) \\ &= X < 74,3 \end{aligned}$$

5. Uji Normalitas Data

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Residual
N		31
Normal Parameters ^a	Mean	.0000000
	Std. Deviation	6.97117211
Most Extreme Differences	Absolute	.077
	Positive	.077
	Negative	-.066
Kolmogorov-Smirnov Z		.430
Asymp. Sig. (2-tailed)		.993

a. Test distribution is Normal.

6. Uji Linieritas Data

ANOVA Table

			Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Hasil Pelatihan * Minat Berwirausaha	Between Groups	(Combined)	1257.382	19	66.178	.655	.799
		Linearity	2.265	1	2.265	.022	.884
		Deviation from Linearity	1255.117	18	69.729	.690	.766
	Within Groups		1112.167	11	101.106		
Total			2369.548	30			

Measures of Association

	R	R Squared	Eta	Eta Squared
Hasil Pelatihan * Minat Berwirausaha	-.031	.001	.728	.531

7. Uji Hipotesis

Correlations

		Minat Berwirausaha	Hasil Pelatihan
Minat Berwirausaha	Pearson Correlation	1	.620**
	Sig. (2-tailed)		.000
	N	31	31
Hasil Pelatihan	Pearson Correlation	.620**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	
	N	31	31

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

LAMPIRAN 3. DOKUMENTASI KEGIATAN



Proses Pengukusan



Peletakkan Daun Jati Pada Kain



Proses Setelah Pengukusan



Hasil Jadi *Ecoprint* Daun Jati



Pengisian Angket Minat Berwirausaha