

PROSES PEMBUATAN UNIT ERETAN MEJA *CENTER*

Oleh:

Lala Listiana Sari
17508134012

ABSTRAK

Meja *center* merupakan alat yang dihasilkan dari proses pemesinan. Alat ini terdiri dari dua komponen yaitu komponen utama dan komponen penggerak. Komponen utama terdiri unit *body* dan unit *center*. Sedangkan komponen penggerak terdiri dari unit *eretan*. Tujuan pembuatan unit eretan meja *center* adalah untuk mengetahui : (1) bahan yang tepat digunakan untuk pembuatan unit eretan, (2) alat dan mesin yang digunakan, (3) cara pembuatan unit eretan, (4) waktu yang diperlukan dalam pembuatan *assembly* eretan, (5) hasil kinerja unit eretan.

Metode yang digunakan dalam pembuatan unit eretan yaitu: (1) menentukan bahan yang akan digunakan, (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan, (3) langkah-langkah proses pembuatan unit eretan, (4) melakukan pengujian pada unit eretan.

Unit eretan memiliki dimensi keseluruhan: (1) Meja eretan dengan dimensi 180 x 61 mm terbuat dari bahan *aluminium* 6061, (2) plat dudukan *dial* dengan dimensi 180x6 mm terbuat dari plat *ezer*, (3) *bushing gear* dengan dimensi 20x17,4 mm terbuat dari *brass*, (4) *pillow* eretan dengan dimensi 47,9 x 60 mm terbuat dari bahan *aluminium* 6061. Hasil uji kinerja unit eretan yaitu: (1) unit eretan mampu berjalan dengan baik, (2) sistem gerak eretan dapat berfungsi.

Kata kunci : Unit Eretan, Frais dan Bubut.