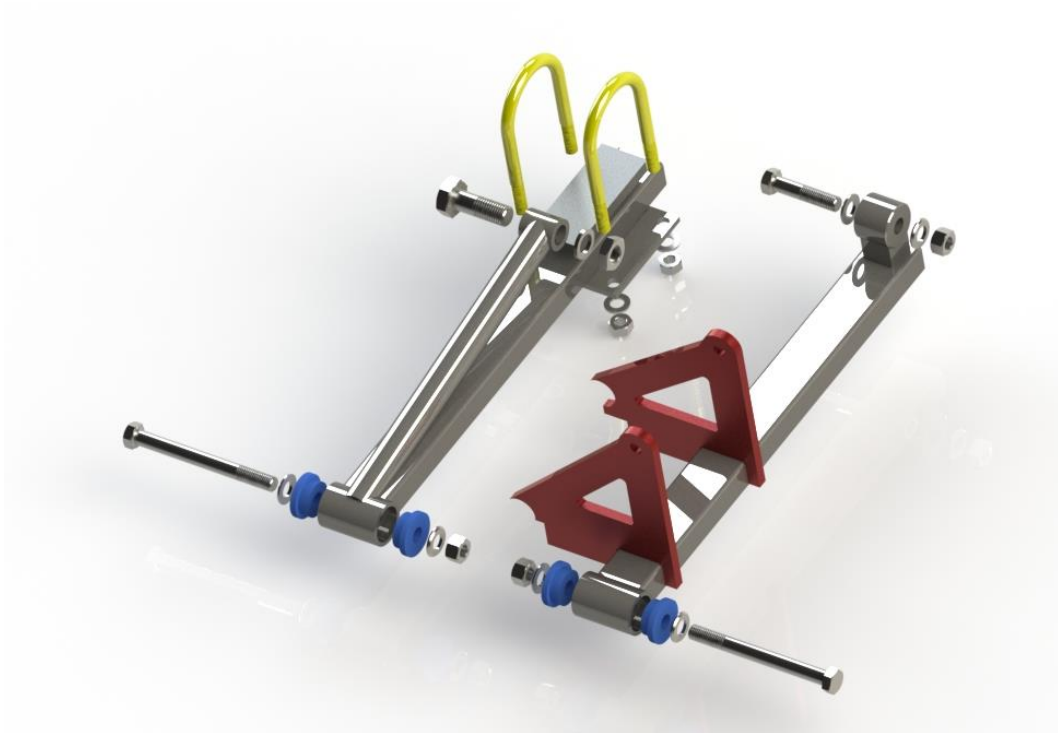
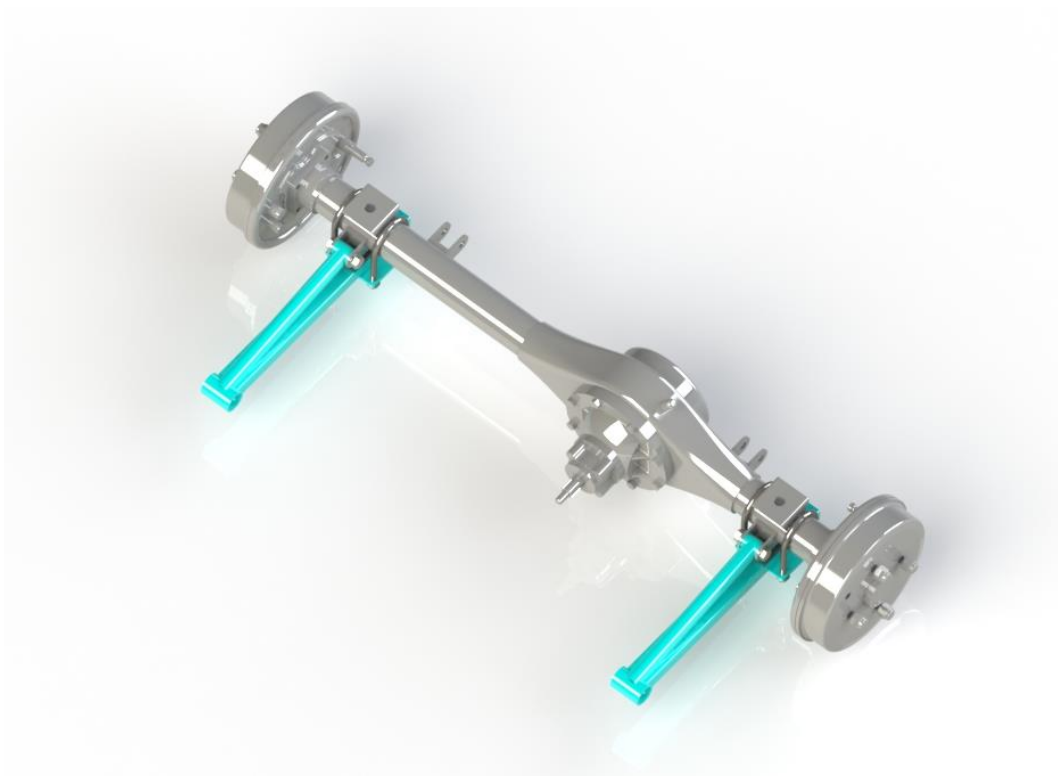
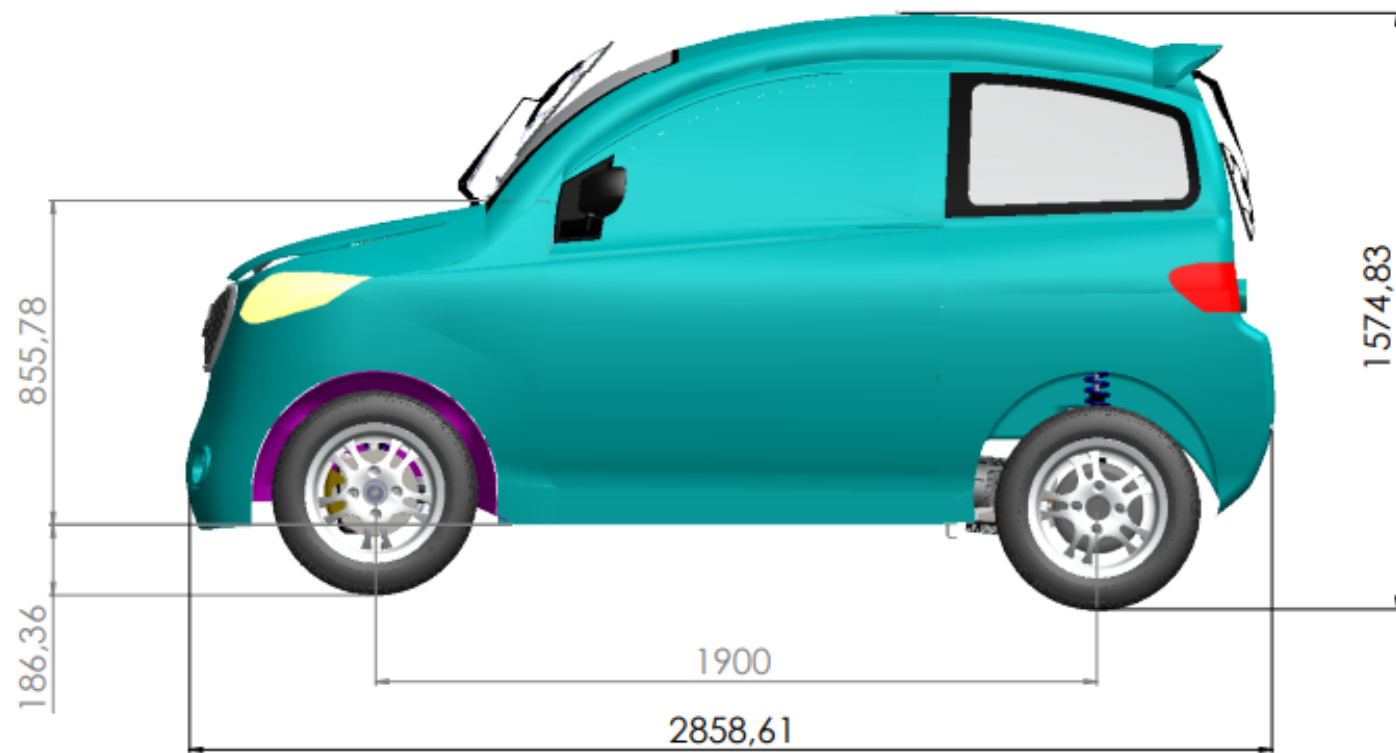


Lampiran 1. Gambar Kerja



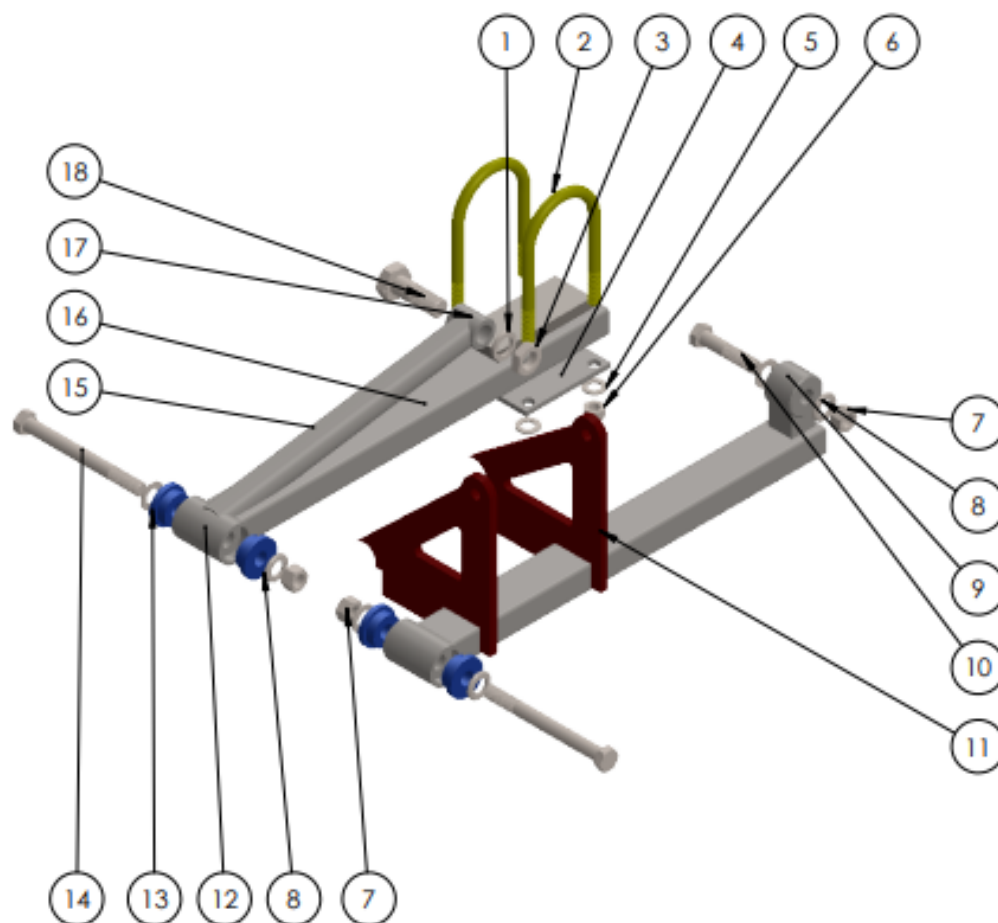




	Skala : 1:10	Digambar : Team Design	Keterangan :	
	Satuan : mm	Ditetujui : -		
	Tanggal : 10/08/2018	Diperiksa : -		
MOBIL LISTRIK FT UNY		Tampak Samping		A2



	Skala : 1:10	Digambar : Team Design	Keterangan :	
	Satuan : mm	Disetujui : -		
	Tanggal : 10/08/2018	Diperiksa : -		
MOBIL LISTRIK FT UNY		Tampak Depan & Belakang		A2



No.	Nama Bagian	Jumlah	Bahan	Ket.
1	Washer Φ 16 x 2 mm	4		Beli
2	U-Bolt M10	4		Beli
3	Mur M16	2		Beli
4	Plat Φ 5 mm	2	ST37	
5	Washer Φ 10 x 1 mm	8		Beli
6	Mur M10	8		Beli
7	Mur M12	5		Beli
8	Washer Φ 12 x 2mm	8		Beli
9	Bosh Stabilizer 1	1	ST37	
10	Baut M12 x 55 mm	1		Beli
11	Plat Penyangga Motor	2	ST37	
12	Bosh Arm	3	ST37	
13	Spacer	6	Nilon	
14	Baut M12 x 120 mm	3		Beli
15	Pipa STKM 11A	2		
16	Hollow STKM 11A	3		
17	Bosh Stabilizer	2	ST37	
18	BAut M16 x 45 mm	2		Beli



Skala : 1:4
 Satuan : mm
 Tanggal : 23/12/2018

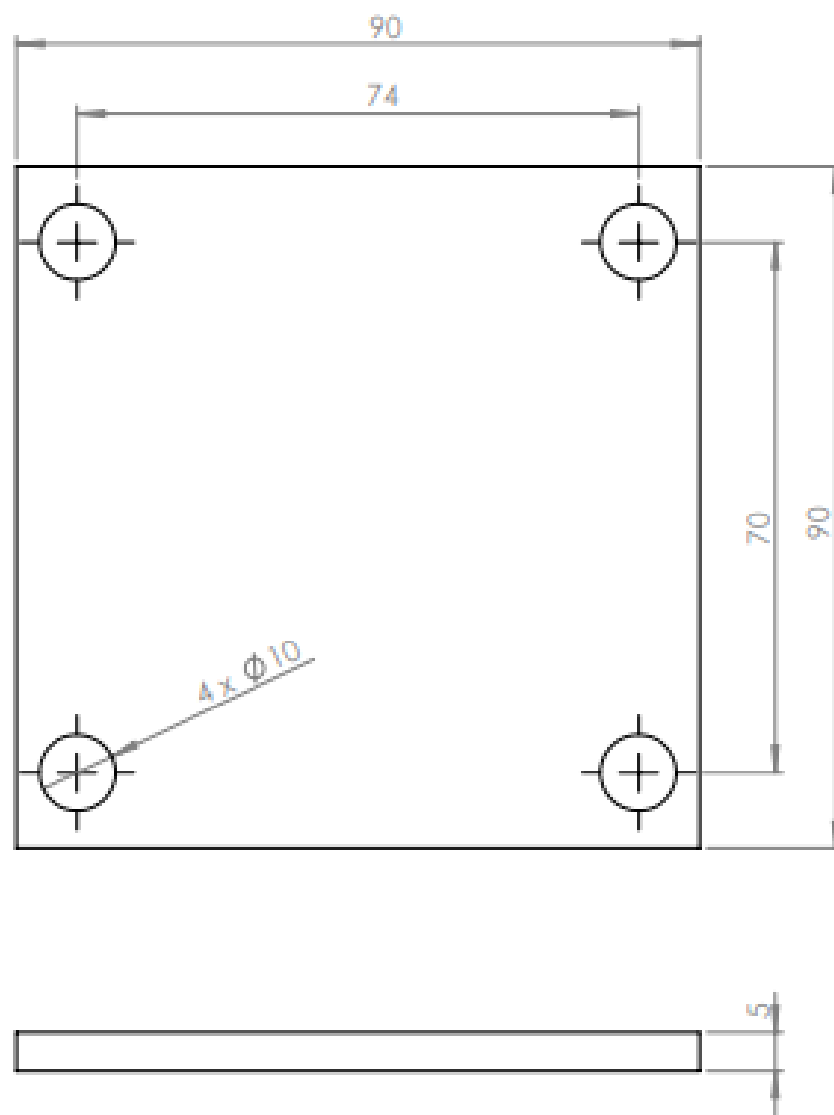
Digambar : Team Design
 Disetujui : -
 Diperiksa : -

Keterangan :

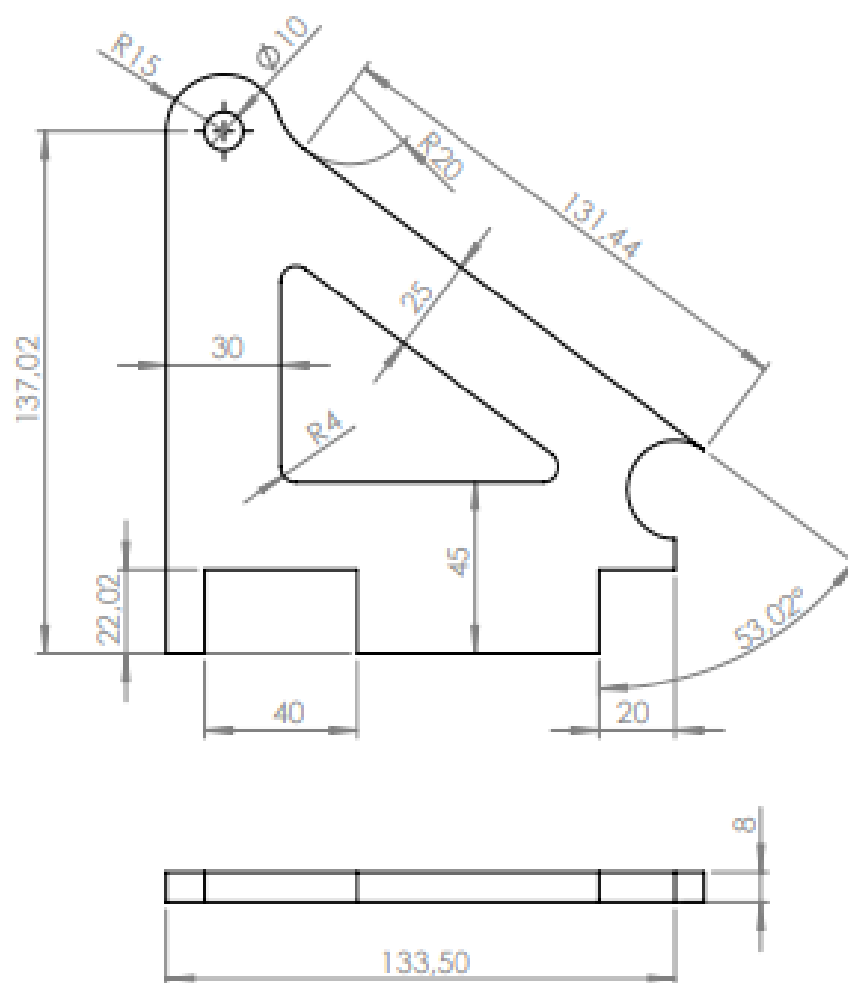
MOBIL LISTRIK FT UNY

Swing Arm Blk

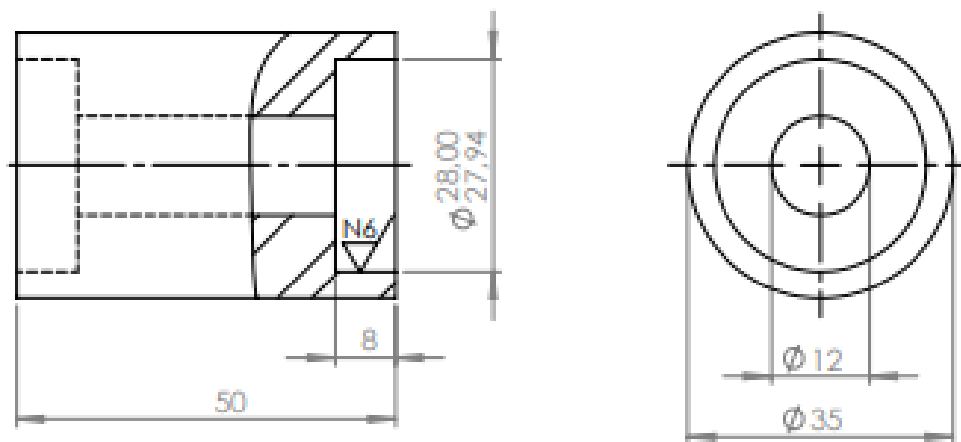
A3



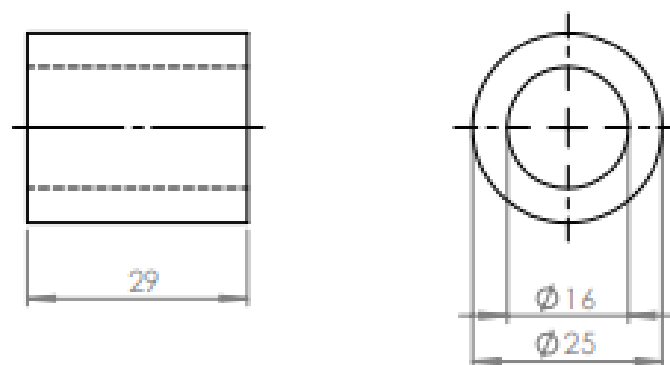
4.	2	Plat Pengikat 5mm	ST37	90 x 90 x 5mm	
NO	JUMLAH	NAMA	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
Kekasaran Permukaan dalam μm		Toleransi Ukuran dalam μm			Toleransi bentuk dan posisi menurut:
	Skala : 1 : 1		Digambar : Tim Desain		Keterangan :
	Satuan Ukuran : mm		Kelas :		
	Tanggal : 01/08/18		Diperiksa :		
ELC FT UNY 2018		PLAT PENGIKAT			A4



11	2	Plat Penyangga Motor	ST37	150 x 150 x 8 mm	
NO	JUMLAH	NAMA	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
Kekasaran Permukaan dalam μm		Toleransi Ukuran dalam μm			Toleransi bentuk dan posisi menurut:
		Skala : 1 : 2	Digambar : Tim Desain	Keterangan :	
		Satuan Ukuran : mm	Kelas :		
		Tanggal : 01/08/18	Diperiksa :		
ELC FT UNY 2018		PLAT PENYANGGA			A4

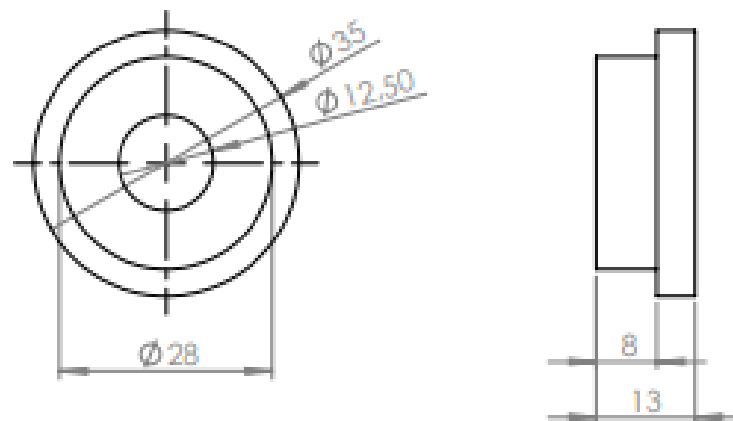


Bosh Arm

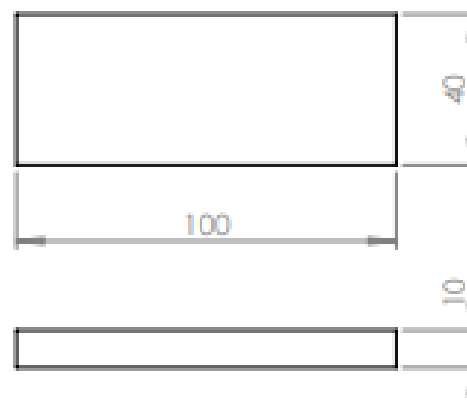


Bosh Stabilizer

17.	2	Bosh Stabilizer	ST37	$\Phi 33 \times 27 \text{ mm}$	
12.	3	Bosh Arm	ST37	$\Phi 37 \times 55 \text{ mm}$	
NO	JUMLAH	NAMA	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
Kekasaran Permukaan dalam μm		Toleransi Ukuran dalam μm			Toleransi bentuk dan posisi menurut:
		Skala : 1 : 1	Digambar : Tim Desain	Keterangan :	
		Satuan Ukuran : mm	Kelas :		
		Tanggal : 01/08/18	Diperiksa :		
ELC FT UNY 2018			BOSH ARM BLK		A4

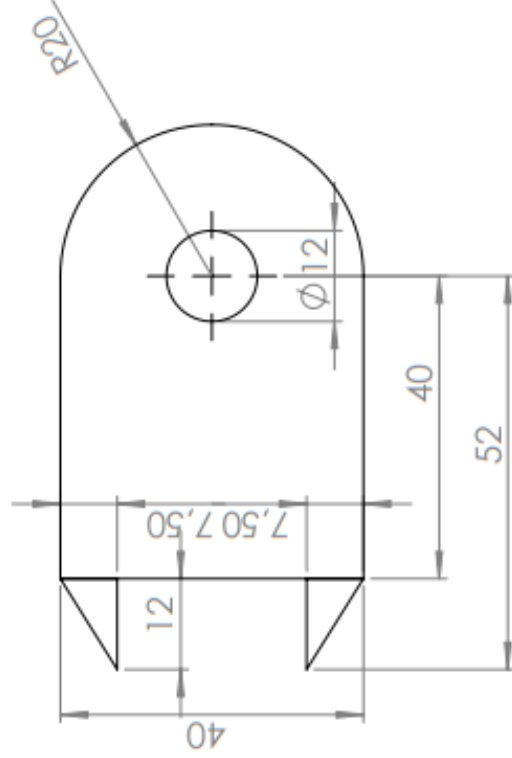
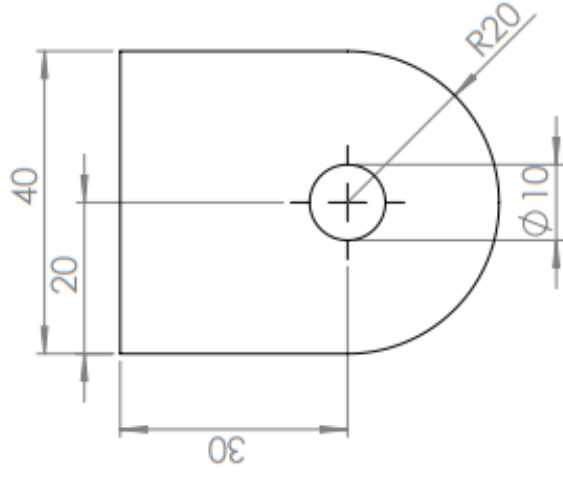
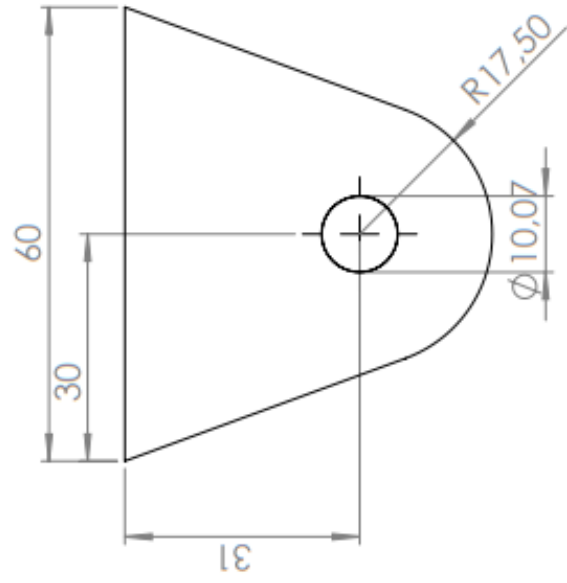


Spacer Bosh Arm



Plat Bantalan

19.	2	Plat Bantalan	ST37	100 x 25 x 10 mm	
13.	6	Spacer Bosh Arm	Nilon	Ø37 x 15 mm	
NO	JUMLAH	NAMA	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
Kekasaran Permukaan dalam µm		Toleransi Ukuran dalam µm			Toleransi bentuk dan posisi menurut:
		Skala : 1 : 1	Digambar : Tim Desain	Keterangan :	
		Satuan Ukuran : mm	Kelas :		
		Tanggal : 25/11/18	Diperiksa :		
ELC FT UNY 2018			SPACER & BANTALAN		A4



Keterangan :

Skala : 1 : 1.5 Digambar : Tim Desain

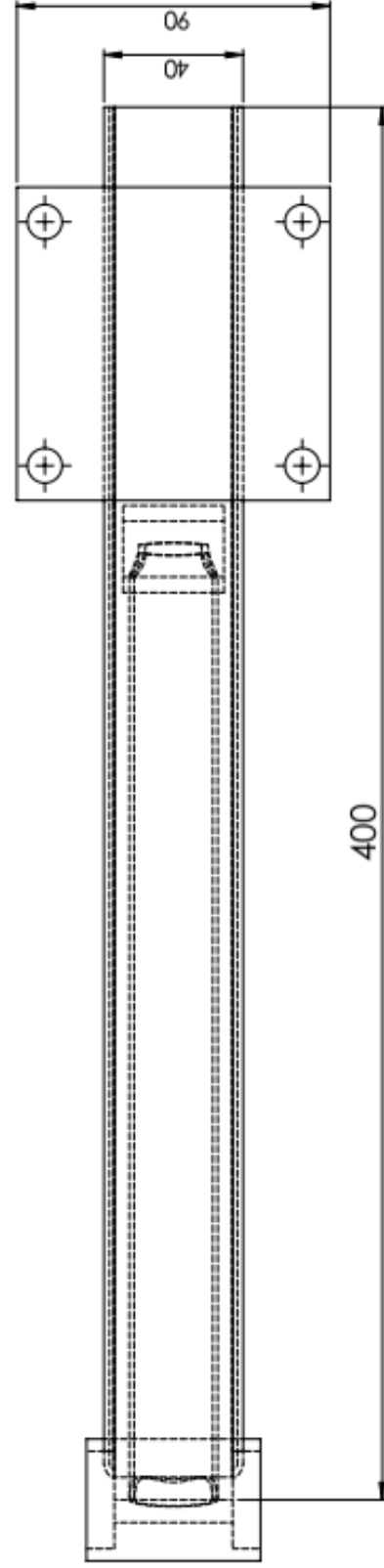
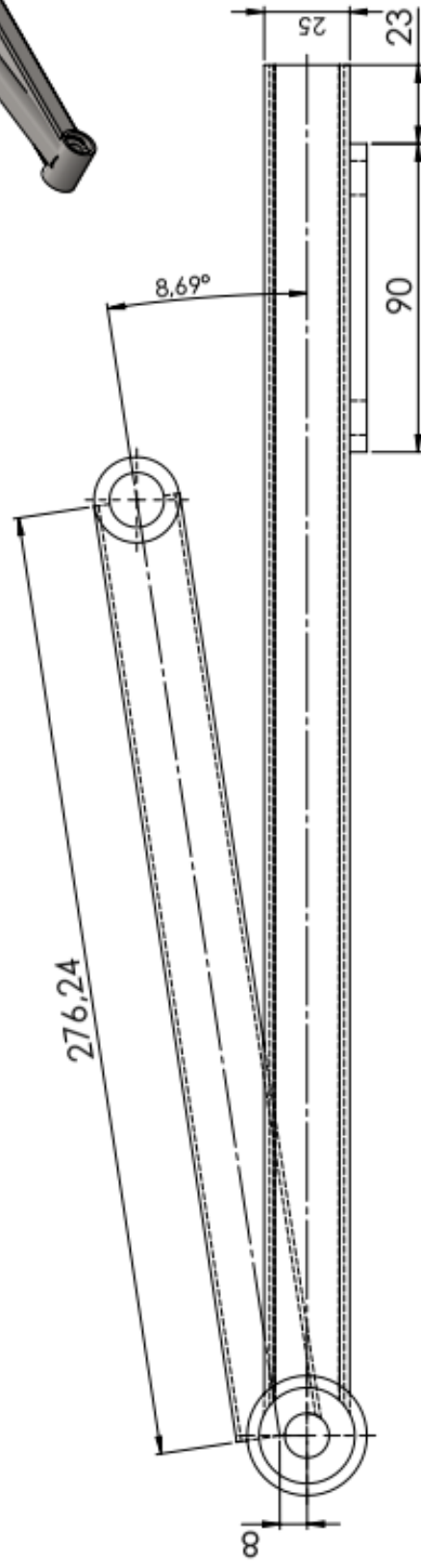
Satuan Ukuran : mm Kelas :

Tanggal : 18/7/18 Diperiksa :

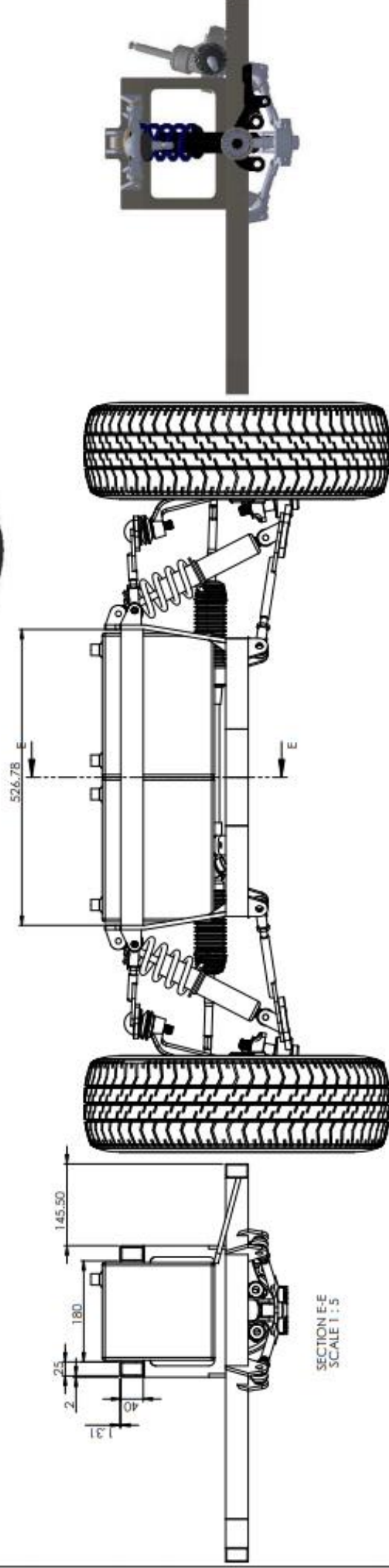
ELC FT UNY 2018

Bracket Suspensi & Arm Blik

A4



	Skala : 1 : 1.5	Digambar : Team Design	Keterangan :	A3
	Satuan : mm	Disetujui : Tafakur, M.Pd.		
	Tanggal : 23/12/2018	Diperiksa : Tafakur, M.Pd.		
MOBIL LISTRIK FT UNY		Swing Arm Blk		



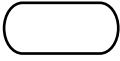
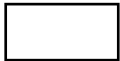
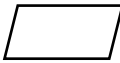
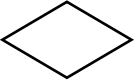
	Skala : 1:1	Digambar : Team Design	Keterangan :
	Satuan : mm	Ditelaah : -	
	Tanggal : 8/10/2018	Diperiksa : -	
Assy Kaki-kaki depan			A2

Lampiran 2. Dokumentasi Kegiatan

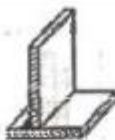
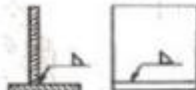
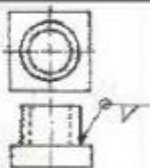
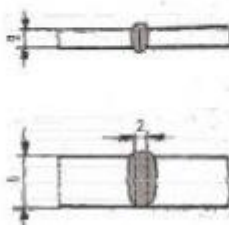
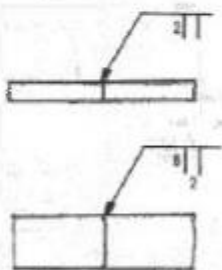
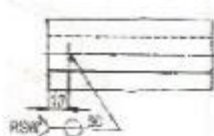




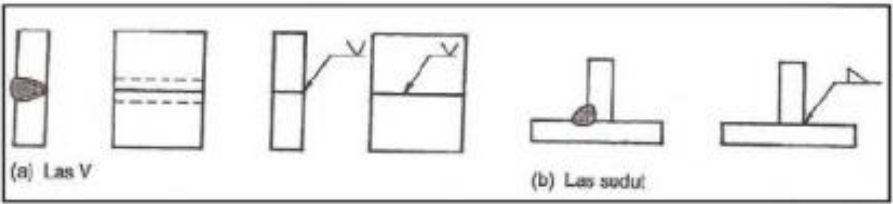
Lampiran 3. Diagram Alir

Lambang	Nama	Keterangan
	Terminator	Untuk menyatakan mulai (start), berakhir (end) atau berhenti (stop).
	Garis Aliran	Untuk menghubungkan langkah-langkah yang berurutan
	Preparation	Proses inisialisasi/pemberian harga awal
	Proses	Proses perhitungan/pengolahan data. Pengolahan dilakukan secara mekanis dengan menggunakan persamaan, tabel dan gambar
	Input/Output Data	Proses input/output data, parameter, informasi.
	Sub Program	Permulaan sub program/proses menjalankan sub program.
	Decision (keputusan)	Perbandingan pernyataan, penyeleksian data yang memberikan pilihan untuk langkah selanjutnya.
	Penghubung	Penghubung bagian-bagian flowchart yang berada dalam satu halaman.
	Penghubung	Penghubung bagian-bagian flowchart yang berbeda pada halaman berbeda.

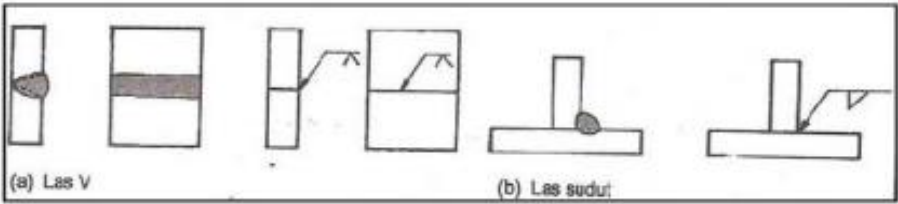
Lampiran 4. Contoh-contoh penggunaan simbol pengelasan

No.	Simbol / jenis pengelasan	Gambar sebenarnya	Gambar pandangan	Penunjukan simbol
1	 Las sudut			
				
2	 Las I			
3	Las titik dengan proses pengelasan Resistance Spot Weld (RSW)			

Penunjukan simbol dasar pengelasan sisi jauh (eropa)



Penunjukan simbol dasar pengelasan sisi dekat (amerika)



TEAM ELECTRIC CAR
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA



No	Component Part	November	December	January	21
		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	
1	Devon Bodi				Devon
2	Pembuatan Gorden Bodi				Body
3	Pembuatan Bodi				Body
4	Pembuatan Baret Bodi				Charter
5	Pembuatan Kap				Body
6	Devon Dondong				Devon
7	Four Steering				Charter
8	Pembuatan DuctVand				Insulator
9	Devon Padal bus				Devon
10	Pembuatan Padal bus				Chassis & Making
11	Insulator Padal Bus				KES
12	Pembuatan Bagan				Charter
13	Pembuatan Kaca				Body
14	Pembuatan Dudukan Kere				Charter
15	Pembuatan Insulator				Insulator
16	Pembuatan Dudukan AK				Charter
17	Betides Kefedkan Insulator				Elektrikal
18	Prinisme Sistem Encement				Ma. Wiring
19	Kaca Fragran				KES
20	Fitur Wheel Alignment				KES
21	Devon Uner Bodi				Devon
22	Pembuatan Cincin Roda				Body
23	Pembuatan Trans Kap				Charter
24	Pembuatan Dudukan Wiper + Motor				Charter
25	Pembuatan Dudukan Door Lock				Elektrikal
26	Insulator Elektrikal Pengang				
27					
28					
29					
30					

Lampiran 6. Banner



E-CAR

MOBIL LISTRIK





Bahan yang digunakan untuk pembuatan mobil ini memiliki kualitas yang tinggi, dengan jenis material STKM 11 A. Bagian dasar chassis menggunakan jenis Hollow dan untuk bagian tiang dan chassis bagian atas menggunakan logam Pipa



Mobil ini menggunakan motor listrik BLDC dengan kekuatan 10.000 watt yang memberikan kekuatan yang sangat mumpuni untuk daya dorong mobil. Kelebihan dari motor BLDC adalah hemat energi dan perawatan lebih mudah.



Body menggunakan fiber sehingga ringan untuk diaplikasikan ke mobil listrik, dengan ketebalan kaca 8mm dan hanya memberikan beban yang sedikit namun tetap standart untuk diaplikasikan dikendaraan roda 4.



Sistem suspensi dan kaki kaki mobil ini menggunakan double wishbone untuk memberikan kekuatan dan kenyamanan bagi pengemudi, dengan suspensi berketahanan 2000kgf yang cukup untuk menopang beban dari mobil. Sistem double wishbone lebih kokoh dan mampu meminimalisir pergerakan roda.

DYNAMO
SAVING ENERGY

EMERGENCY
BRAKE

PARKING
NAVIGATOR

ECO
INDICATOR

INOVASI

 mobilistrikuny  mobilistrikftuny@gmail.com

The poster features a large, stylized 'E-CAR' title in the top left corner. In the top right, there is a circular logo for Universitas Negeri Yogyakarta. The main image shows a white electric car. Below the car, there are four circular insets showing different components: a chassis, a motor, a body, and a suspension system. The text is organized into sections: 'TUJUAN' (Purpose) with four bullet points, 'SPESIFIKASI' (Specifications) with a list of dimensions and components, and 'Inovasi' (Innovation) with three bullet points. The background is dark red with a gear pattern.

E-CAR

UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA

TUJUAN

- Teknologi ramah lingkungan
- Indonesia mandiri energi
- Mengembangkan inovasi yang sudah ada
- Kendaraan yang hemat energy

SPESIFIKASI

Panjang	: 2.600 mm
Lebar	: 1.300 mm
Tinggi	: 1.500 mm
Wheel Track	: 1.150 mm
Wheel Base	: 1.900 mm
Motor	: Bldc 10kw
Berat Kosong	: 500 kg
Penumpang	: 2 orang

Inovasi

- Dynamo Saving Energy
- Parking Navigator
- Emergency Brake

MATERIAL CHASIS
STKM 11 A

PENGERAK MOTOR
LISRIK 10 KW

MATERIAL BODY
FIBER MOLDING

SISTEM SUSPensi
DOUBLE WISHBONE

Instagram : [mobillistrikuny](#) Email : mobillistrikftuny@gmail.com

Lampiran 8. Leaflet



e-CAR

Mobil Listrik





Latar Belakang

Dengan pesatnya perkembangan teknologi mendorong manusia untuk membuat kendaraan alternatif yang ramah lingkungan dengan meminimalisir penggunaan bahan bakar fosil, sehingga kami memiliki tujuan untuk mengembangkan mobil listrik. Tujuan kami adalah sebagai sarana untuk menuju Indonesia Mandiri Energi.

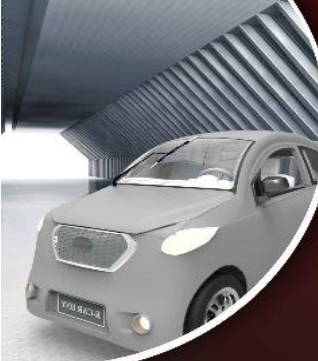
Spesifikasi

Panjang	: 2.600 mm
Lebar	: 1.300 mm
Tinggi	: 1.500 mm
Wheel Track	: 1.150 mm
Wheel Base	: 1.900 mm
Motor	: Blde 10kw
Berat Kosong	: 500 kg
Penumpang	: 2 orang

Inovasi

- Dynamo Saving Energy
- Parking Navigator
- Emergency Brake





“Dimanapun engkau berada
 selalulah menjadi yang terbaik
 dan berikan yang terbaik
 dari yang bisa
 engkau berikan”
 ~ B.J. Habibie ~

Instagram : [mobillistrikny](#)
 Email : info@mobillistrikny.com
 Sekretariat : [Geulang LPPKT Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta](#)

Chasis

Bahan yang digunakan untuk pembuatan mobil ini memiliki kualitas tinggi, dengan jenis material STKM 11 A. Untuk bagian dasar chasis menggunakan jenis Hollow untuk rangka bagian dan Pipe untuk rangka bagian atas.

Motor

BLDC disk merupakan motor listrik dengan bobot 19 kg dan memiliki kisaran 10 KW. Motor listrik ini memiliki power ratio yang tinggi dan mampu menggerakkan kendaraan roda 4 sampai 80 km/jam dengan torsi 30-50Nm

Body

Bodi menggunakan fiber sehingga ringan untuk diaplikasikan ke mobil listrik, dengan ketebalan bodi 5 mm yang cukup dan juga kuat. Pembuatan bodi menggunakan sistem molding yang cetakannya dibuat dengan gypsum untuk hasil yang presisi.

Electrical

Mobil listrik ini menggunakan lampu LED baik lampu utama, emergensi, maupun aksesoris. Dengan begitu akan meningkatkan daya tahan baterai yang berlebihan dan memiliki nilai estetika tersendiri. Terdapat juga sistem kelistrikan yang meliputi eco indicator, parking navigator, dinamo saving energy, dan emergency brake.



MATERIAL CHASIS
STKM 11 A



PENGERAK MOTOR
LISTRIK 10 KW

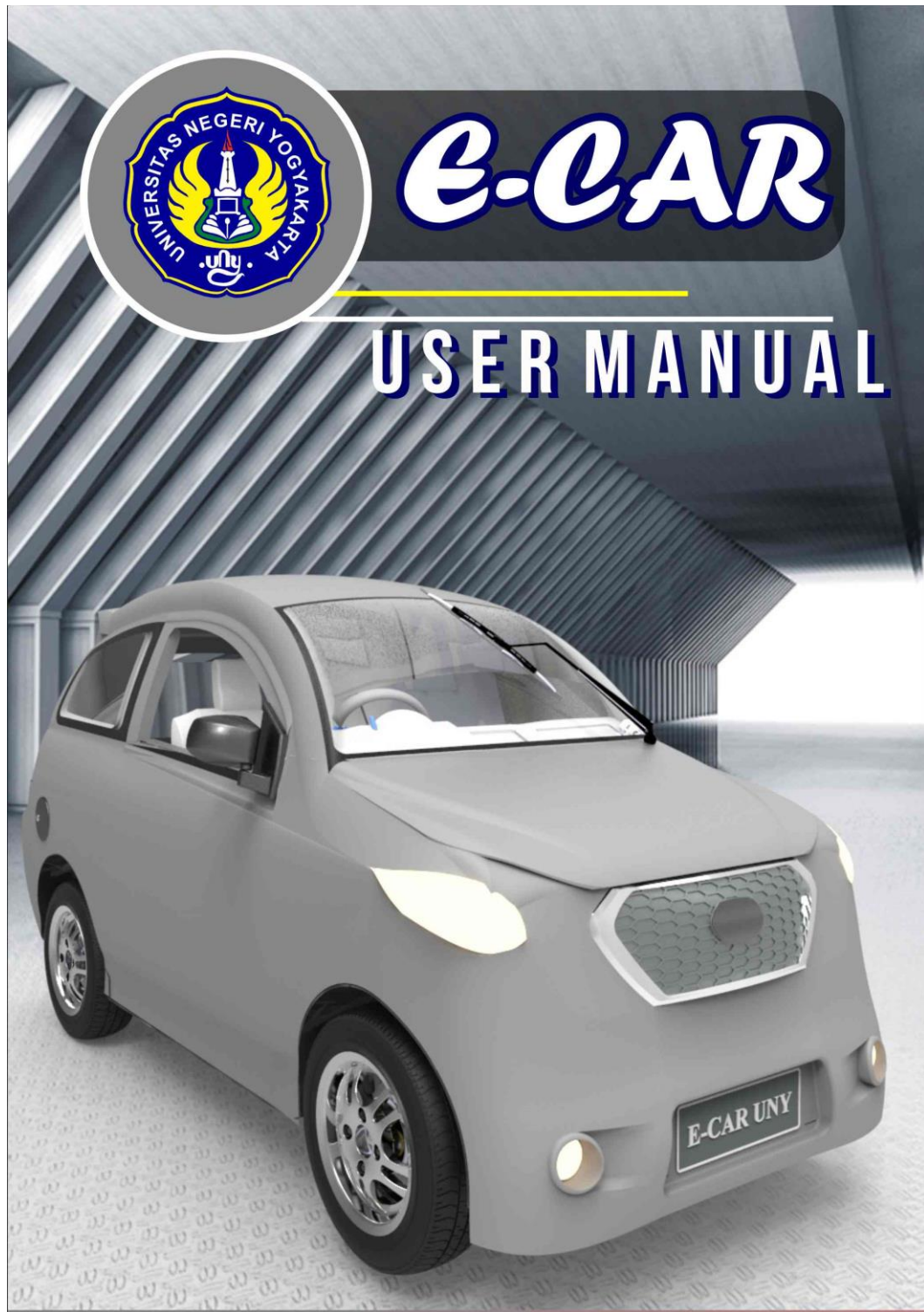


MATERIAL BODY
FIBER MOLDING



SISTEM SUSPENSI
DOUBLE WISHBONE

Lampiran 9. Buku Manual



DAFTAR ISI



Panduan Pengoperasian

1. Memasuki mobil dalam keadaan stabil.
2. Atur posisi tempat duduk yang nyaman.
3. Kenali semua pedal yang ada pada mobil.
4. Mengoperasikan pedal dengan baik.
5. Tuas transmisi dalam posisi netral (N).
6. Nyalakan motor listrik kendaraan.
7. Injak gas secara perlahan.
8. Jalankan mobil dengan hati-hati.
9. Kenali suara motor listrik.



Spesifikasi

Panjang	: 2.871 mm
Lebar	: 1.380 mm
Tinggi	: 1.550 mm
Fr. Wheel Track	: 1.200 mm
Rr. Wheel Track	: 1.126 mm
Wheel Base	: 1.900 mm
Motor	: Bldc 10 KW
Penumpang	: 2 orang



Perawatan

1. Cek oli gardan dan sistem pelumasan.
2. Cek ketersediaan minyak rem dan isi secukupnya.
3. Cek ketersediaan water collant dan isi secukupnya.
4. Pastikan rem berfungsi dengan normal.
5. Periksa kabel-kabel dan sistem lampu.
6. Cek kondisi aki.



E-CAR

Instagram : @mobillistikuny
Email : mobillistikuny@gmail.com
Sekretariat : Gedung LPPKT Fakultas Teknik
Universitas Negeri Yogyakarta

Lain-lain

1. Gunakan kendaraan sesuai prosedur.
2. Perhatikan tanda peringatan pada lampu indikator.
3. Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas.





E-CAR

Instagram : @mobillistikuny
Email : mobillistikuny@gmail.com
Sekretariat : Gedung LPPKT Fakultas Teknik
Universitas Negeri Yogyakarta