

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

A. Simpulan

Berdasarkan dari hasil yang telah dicapai dari proses pembuatan *toolbox special service tools* , maka dapat disimpulkan:

1. Proses perencanaan *re-layout toolbox* dimulai dari tahap identifikasi permasalahan yang ada di Bengkel sepeda motor JPTO FT UNY, perencanaan desain *Toolbox* dan analisa bahan yang diperlukan, kemudian setelah semua desain sudah dirancang langkah selanjutnya adalah *re-layout toolbox* yang terdiri dari pemilihan bahan, pengukuran bahan, pemotongan bahan, dan proses perakitan . Setelah itu dilanjutkan dengan proses *finishing* pada *toolbox*.
2. Proses pembuatan *toolbox special service tools* menggunakan kayu berukuran 78 x 102 cm yang di bentuk sesuai dengan rancangan yang dibuat sebelumnya.
3. Hasil pengujian yang telah dilakukan dengan adanya *toolbox* yang baik dapat meningkatkan waktu kerja mekanik sebanyak 39 detik.

B. Keterbatasan

Pada papan yang terdapat gambar alat *special service tools* terbuat dari stiker sehingga mudah kotor. Jadi pada saat pengembalian alat setelah dipakai harus selalu dalam keadaan bersih.

C. Saran

Saran yang dapat disampaikan setelah perbaikan *toolbox* pada bengkel sepeda motor JPTO FT UNY setelah menggunakan peralatan langsung di kembalikan pada posisi semula agar menghindari kunci *special service tools* yang hilang atau tercecer dan selalu kunci *toolbox* agar aman saat tidak digunakan.