

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil proses pembuatan dudukan *stand engine* Grand Livina yang telah dilakukan maka dapat disimpulkan :

1. Proses perancangan dudukan *stand engine* Grand Livina terdiri dari beberapa tahap dari identifikasi rangka *stand engine*, membuat sketsa dudukan *engine* Grand Livina, membeli bahan yang akan digunakan, melakukan pengelasan pada dudukan, melakukan pengecatan ke *stand engine*, pemasangan *engine* ke stand.
2. Proses pembuatan dudukan *stand engine* menggunakan besi dengan tebal 10 mm., yang potongannya dibentuk menggunakan las asetilin, sehingga membentuk dudukan sesuai dengan rancangan yang telah dibuat.
3. Hasil pengujian yang telah dilakukan menunjukkan bahwa kekuatan dari hasil pengelasan sebesar $1,0608 \text{ N/mm}^2$.

B. Saran

Setelah semua kegiatan yang telah dilaksanakan berjalan dengan baik, maka perlu saran setelah dilakukannya pembuatan dudukan *stand engine* Grand Livina tersebut. Sebaiknya dalam melakukan pembuatan *stand engine*. dilakukan dengan hati-hati dan teliti. Dikarenakan proses pengerjaan pengelasan dan menggerinda dapat berbahaya jika kita tidak mematuhi K3 di Bengkel.

1. Pada proses pengukuran sebaiknya dilakukan dengan sangat teliti, apabila tidak teliti maka akan berdampak pada kuat tidaknya sambungan ketika menopang engine.