

BAB V SIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang telah dicapai dari keseluruhan proses pengembangan *caddy tools*, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Proses perancangan dudukan *caddy tool* ini yaitu dengan proses pengukuran desain kunci, pembuatan desain, pemotongan bahan. Pada proses perancangan yang dilakukan adalah menggambar desain dalam bentuk 2 dimensi dengan menggunakan aplikasi computer yaitu *coreldraw*. Proses selanjutnya adalah proses pencetakan dengan mesin pemotong yang sesuai dengan desain yang sudah ditentukan.
2. Proses perbaikan rangka ini dimulai dengan pencopotan bagian rangka *caddy tool*, membersihkan cat lama, mengamplas, pendempulan, membersihkan *caddy* dari kotoran, pengukuran bagian yang perlu diperbaiki, proses pemotongan, proses pengelasan, pengecatan, dan kemudian sampai proses perakitkan. Setelah selesai proses perbaikan maka ditentukan jenis kunci apa saja yang akan digunakan dalam pengembangan tempat dudukan kunci-kunci di dalam *caddy tool*.
3. Proses pengujian ini dilakukan secara fungsional. Pengujian ini dilakukan untuk mengetahui ketepatan kunci-kunci dengan tempat penyimpanan setelah dilakukan pengembangan agar dapat memudahkan mekanik pada saat proses pengambilan kunci-kunci dan pada saat proses mengembalikan kunci-kunci, mempermudah pengontrolan kunci-kunci dan juga menjaga dari kehilangan kunci-kunci tersebut.

B. Keterbatasan

Keterbatasan dalam proses rekondisi *caddy tool* di antara lain:

1. Kurangnya sumber buku informasi terkait komponen kunci dan *caddy tool* sehingga informasi yang dapat disampaikan kurang maksimal.
2. Kurangnya ketersediaan alat *cutting* dalam proses pencetakan

C. Saran

Saran yang dapat penulis sampaikan setelah melakukan seluruh proses perancangan dan pengerjaan alat adalah sebagai berikut:

1. perlu adanya sumber buku informasi yang terkait dalam pengerjaan proyek akhir.

Perlu adanya ketersediaan alat yang digunakan dalam pengerjaan proyek akhir.