

PROSES PEMBUATAN ALAT PENAMPUNG OLI MESIN DAN OLI TRANSMISI

Oleh :

Hensyah Anggi Perdana

16509134001

ABSTRAK

Tujuan dari pembuatan alat ini adalah untuk mengetahui : bahan yang digunakan untuk membuat alat, alat dan mesin yang digunakan untuk membuat alat, cara pembuatan alat, waktu yang diperlukan untuk membuat alat, dan hasil dari pembuatan alat tersebut.

Pembuatan Alat Penampung Oli Mesin dan Oli Transmisi ini menggunakan metode, yaitu : menentukan bahan yang akan digunakan pada alat, memilih alat dan mesin yang akan digunakan pada proses pembuatan, langkah-langkah proses pembuatan alat, melakukan uji pada alat.

Kerangka alat penampung oli terbuat dari baja. Berupa baja hollow, pipa baja galvanis, plat baja, serta baja beton. Alat ini mempunyai dimensi ukuran yaitu panjang 500 mm x lebar 455 mm x tinggi 730 mm. Waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan alat penampung oli mesin dan oli transmisi ini adalah 300,5 menit. Hasil uji fungsi dari Alat Penampung Oli Mesin dan Oli Transmisi ini yaitu alat dapat dioperasikan dengan baik dan dapat dipasangkan dengan komponen lainnya.

Kata Kunci : Alat Penampung Oli Mesin dan Oli Transmisi