

**POLA PEMBELAJARAN *TEACHING FACTORY*
PADA PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK FURNITUR
DI SMK NEGERI 1 PURWOREJO**

SKRIPSI

**Diajukan Kepada Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta
Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Guna Memperoleh Gelar Sarjana**



**Disusun oleh :
AGUM ANUGRAH UGAMA HENDRA
NIM. 14505241049**

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN TEKNIK SIPIL & PERENCANAAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA
2019**

LEMBAR PERSETUJUAN

Tugas Akhir Skripsi dengan Judul

**POLA PEMBELAJARAN *TEACHING FACTORY*
PADA PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK FURNITUR
DI SMK NEGERI 1 PURWOREJO**

Agum Anugrah Ugama Hendra
14505241049

Telah memenuhi syarat dan disetujui oleh Dosen Pembimbing untuk dilaksanakan
Ujian Akhir Skripsi bagi yang bersangkutan.

Yogyakarta, Juli 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi

Pendidikan Teknik Sipil & Perencanaan


Drs. Darmono, M.T
NIP. 19640805 199101 1 001

Disetujui,

Dosen Pembimbing


Dr. Amat Jaedun, M.Pd.
NIP. 195610808 19860 1 001

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir Skripsi

POLA PEMBELAJARAN *TEACHING FACTORY* PADA PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK FURNITUR DI SMK NEGERI 1 PURWOREJO

Agum Anugrah Ugama Hendra
NIM. 14505241049

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir Skripsi Program Studi
Pendidikan Teknik Sipil & Perencanaan Fakultas Teknik Universitas Negeri

Yogyakarta

pada tanggal Juli 2019

TIM PENGUJI

Nama/Jabatan

Tanda tangan

Tanggal

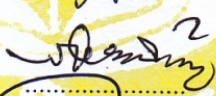
Dr. Amat Jaedun, M.Pd.



01/08 - 2019

Ketua Penguji/Pembimbing

Dr. V. Lilik Hariyanto, M.Pd



29/07/2019

Penguji Utama

Dr. Nuryadin Eko Raharjo, M.Pd.



1/08/2019

Penguji Pendamping/Sekretaris

Dekan

Fakultas Teknik



Dr. Widarto, M.Pd.

NIP. 19631230 198812 1 001

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Agum Anugrah Ugama Hendra

NIM : 14505241049

Program Studi : Pendidikan Teknik Sipil & Perencanaan

Judul : Pola Pembelajaran *Teaching Factory* Pada Program Keahlian
Teknik Furnitur DI SMK Negeri 1 Purworejo

Menyatakan bahwa skripsi ini benar-benar karya saya sendiri, sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya atau pendapat yang ditulis atau diterbitkan orang lain kecuali sebagai acuan kutipan dengan mengikuti tata penulisan karya ilmiah yang lazim.

Yogyakarta, Juli 2019

Yang menyatakan,



Agum Anugrah Ugama Hendra

NIM. 14505241049

**POLA PEMBELAJARAN *TEACHING FACTORY*
PADA PROGRAM KEAHLIAN TEKNIK FURNITUR
DI SMK NEGERI 1 PURWOREJO**

Oleh:

Agum Anugrah Ugama Hendra
NIM 145050241049

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk; (1) mengetahui proses pembelajaran *teaching factory*; (2) mengetahui sumber daya yang ada di Program Keahlian Teknik Furnitur; (3) mengetahui produk yang dihasilkan di Program Keahlian Teknik Furnitur; (4) mengetahui kerjasama yang terjadi melalui pola pembelajaran *teaching factory* di Program Keahlian Teknik Furnitur SMK Negeri 1 Purworejo.

Penelitian ini merupakan penelitian deskriptif kualitatif. Objek penelitian adalah Kepala Program Keahlian Teknik Furnitur, Guru, serta Staf *Teaching Factory* SMK Negeri 1 Purworejo. Objek penelitian ini SMK Negeri 1 Purworejo. Pengumpulan data dilakukan dengan wawancara dan observasi. Teknik analisis data yang dipergunakan ialah metode analisis deskriptif.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa; (1) proses pembelajaran *teaching factory* telah dilakukan di SMK Negeri 1 Purworejo terintegrasi cukup baik dengan Program Keahlian Teknik Furnitur yang dilakukan oleh siswa Kelas XI; (2) sumber daya pendidik seperti guru, staf *teaching factory*, dan toolman masih belum memenuhi jumlah yang seharusnya, serta kelengkapan sarana dan prasana di SMK Negeri 1 Purworejo masih kurang lengkap dari segi jumlah alat dan mesin, sehingga berpengaruh terhadap pelaksanaan praktik; (3) produk yang dihasilkan oleh siswa kelas XI SMK Negeri 1 Purworejo pada Program Keahlian Teknik Furnitur seperti almari, dipan, meja, kursi, rak cermin, pintu, dan jendela sudah sesuai dengan kebutuhan konsumen, meskipun produk yang dihasilkan terbatas; (4) kerjasama antara pihak SMK Negeri 1 Purworejo dengan pihak industri furnitur belum terjalin, namun untuk kedepannya pihak sekolah terus berusaha untuk dapat berkerjasama dengan industri.

Kata Kunci : Pola Pembelajaran *Teaching Factory*, Teknik. Furnitur, SMK Negeri 1 Purworejo.

***Learning Pattern Teaching Factory
In Furniture Skill Program In State Vocational High School 1 Purworejo***

By:

Agum Anugrah Ugama Hendra
NIM 14505241049

Abstract

This research aims to; (1) knowing the teaching factory teaching process; (2) knowing the resources available in the Furniture Engineering Expertise Program; (3) knowing the products produced in the Furniture Engineering Expertise Program; (4) knowing the cooperation that occurred through teaching factory learning patterns in the Furniture Engineering Expertise Program of SMK Negeri 1 Purworejo. This research is a qualitative descriptive study. The object of the study was the Head of the Furniture, Teacher, and Technical Engineering Expertise Program Teaching Factory at SMK Negeri 1 Purworejo. The object of this research is SMK Negeri 1 Purworejo. Data collection is done by interview and observation. The data analysis technique used is deskriptif analysis method. The results of the study show that; (1) the teaching factory learning process has been carried out in integrated SMK Negeri 1 Purworejo quite well with the Furniture Engineering Expertise Program conducted by Class XI students; (2) educator resources such as teachers, teaching factory staff, and toolman still do not meet the required number, and the complete facilities and infrastructures at SMK Negeri 1 Purworejo are still incomplete in terms of the number of tools and machines, which affects the implementation of practices; (3) products produced by class XI students of SMK Negeri 1 Purworejo in the Engineering Expertise Program Furniture such as cupboards, couches, tables, chairs, mirror shelves, doors, and windows are in accordance with consumer needs, even though the products produced are limited; (4) cooperation between the SMK Negeri 1 Purworejo and the furniture industry has not been established, but for the future the school continues to strive to be able to cooperate with industry. Keywords: Teaching Factory Learning Pattern, Engineering. Furniture, SMK Negeri 1 Purworejo.

Keywords: Learning Pattern of Teaching Factory, Engineering, Furniture, State Vocational High School 1 Purworejo.

MOTTO

- ❖ *Barang siapa keluar untuk mencari ilmu, maka dia berada di jalan Allah (HR Turmudzi).*
- ❖ *Barang siapa menempuh suatu jalan untuk mencari ilmu, maka Allah akan memudahkannya menuju jalan ke surga (HR Muslim).*
- ❖ *Keberhasilan adalah 99 % perbuatan dan 1% pemikiran (Albert Einstein).*

PERSEMBAHAN

Skripsi ni saya persembahkan untuk:

- ❖ *Terima kasih kepada Allah SWT yang telah memudahkan segala sesuatu dalam penyusunan skripsi.*
- ❖ *Untuk kedua orang tuaku, Bapak Ngalimun dan Ibu Kusheruningsih, yang telah melahirkan dan membesarkanku dengan penuh kasih sayang serta memberikan doa dan dukungan selama ini.*
- ❖ *Untuk kakakku Anggi Rizka Pustika dan Anggun Dwi Setya Putri, yang telah mensupport selama ini dan terimakasih untuk doanya.*
- ❖ *Untuk teman-teman yang sudah memberikan motivasi untuk mengerjakan skripsi.*

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, puji syukur atas limpahan rahmat dan karunia-NYA, sehingga penyusunan laporan Tugas Akhir Skripsi yang berjudul Pola Pembelajaran *Teaching Factory* Pada Program Keahlian Teknik Furnitur di SMK Negeri 1 Purworejo ini bisa selesai selama lebih kurang 7 bulan. Walaupun dalam pelaksanaan dan penyusunan laporan ini mengalami berbagai macam halangan dan rintangan, namun berkat hidayah-NYA hal tersebut bukan merupakan suatu alasan untuk berhenti berusaha.

Laporan ini merupakan syarat untuk diajukan kepada Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta untuk memenuhi sebagian persyaratan guna memperoleh gelar sarjana. Penulisan skripsi ini merupakan karya penulisan yang tentu saja tidak lepas dari dukungan berbagai pihak yang membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini. Sehingga dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Dr. Amat Jaedun, M.Pd., selaku Dosen Pembimbing Skripsi.
2. Prof. Dr. Sutrisna Wibawa, M.Pd., selaku Rektor Universitas Negeri Yogyakarta beserta jajarannya.
3. Dr. Widarto, M.Pd., selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta.
4. Drs. Darmono, M.T., selaku Ketua Jurusan Prodi Pendidikan Teknik Sipil & Perencanaan Universitas Negeri Yogyakarta.
5. Budiono, M.Pd., selaku kepala sekolah SMK Negeri 1 Purworejo.
6. Sutoyo, S.Pd., selaku Ketua Program Keahlian Teknik Furnitur di SMK Negeri 1 Purworejo.
7. Seluruh Guru dan Karyawan di SMK Negeri 1 Purworejo.
8. Semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan tugas akhir skripsi, yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penyusunan tugas akhir skripsi ini disadari benar masih jauh dari kesempurnaan sehingga perlu pembenahan. Sehingga segala kritik dan saran yang

membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan di masa mendatang. Tugas akhir skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya serta pembaca pada umumnya.

Yogyakarta, Juli 2019



Agum Anugrah Ugama Hendra
NIM. 14505241049

DAFTAR ISI

Halaman

| | |
|--|-------------------------------------|
| LEMBAR PERSETUJUAN..... | Error! Bookmark not defined. |
| HALAMAN PENGESAHAN..... | Error! Bookmark not defined. |
| SURAT PERNYATAAN..... | 3 |
| ABSTRAK | 5 |
| MOTTO | 7 |
| PERSEMBAHAN | 8 |
| KATA PENGANTAR | 9 |
| DAFTAR ISI..... | 11 |
| DAFTAR TABEL..... | 13 |
| DAFTAR GAMBAR | 14 |
| DAFTAR LAMPIRAN..... | 15 |
| BAB I PENDAHULUAN..... | Error! Bookmark not defined. |
| A. Latar Belakang..... | Error! Bookmark not defined. |
| B. Identifikasi Masalah..... | Error! Bookmark not defined. |
| C. Batasan Masalah | Error! Bookmark not defined. |
| D. Rumusan Masalah..... | Error! Bookmark not defined. |
| E. Tujuan Penelitian | Error! Bookmark not defined. |
| F. Manfaat Penelitian | Error! Bookmark not defined. |
| BAB II KAJIAN PUSTAKA | Error! Bookmark not defined. |
| A. Kajian Teori | Error! Bookmark not defined. |
| 1. Pendidikan Kejuruan | Error! Bookmark not defined. |
| 2. Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) | Error! Bookmark not defined. |
| 3. Program Keahlian Teknik Furnitur | Error! Bookmark not defined. |
| 4. Pembelajaran | Error! Bookmark not defined. |
| 5. Pola Pembelajaran <i>Teaching Factory</i> | Error! Bookmark not defined. |
| B. Hasil Penelitian yang Relevan | Error! Bookmark not defined. |
| C. Kerangka Pikir | Error! Bookmark not defined. |
| D. Pertanyaan Penelitian..... | Error! Bookmark not defined. |
| BAB III METODE PENELITIAN | Error! Bookmark not defined. |
| A. Jenis Penelitian | Error! Bookmark not defined. |

| | |
|---|------------------------------|
| B. Tempat dan Waktu Penelitian..... | Error! Bookmark not defined. |
| C. Sumber Data | Error! Bookmark not defined. |
| D. Metode Pengumpulan Data..... | Error! Bookmark not defined. |
| 1. Observasi | Error! Bookmark not defined. |
| 2. Wawancara | Error! Bookmark not defined. |
| 3. Dokumentasi..... | Error! Bookmark not defined. |
| E. Instrumen Penelitian | Error! Bookmark not defined. |
| 1. Pedoman Observasi | Error! Bookmark not defined. |
| 2. Pedoman Wawancara | Error! Bookmark not defined. |
| 3. Dokumentasi..... | Error! Bookmark not defined. |
| F. Teknik Analisi Data..... | Error! Bookmark not defined. |
| BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN | Error! Bookmark not defined. |
| A. Deskripsi Hasil Penelitian..... | Error! Bookmark not defined. |
| 1. Proses Pembelajaran | Error! Bookmark not defined. |
| 2. Sumber daya | Error! Bookmark not defined. |
| 3. Produk..... | Error! Bookmark not defined. |
| 4. Kerjasama | Error! Bookmark not defined. |
| B. Pembahasan | Error! Bookmark not defined. |
| 1. Kaitan Hasil Penelitian dengan Kajian Pustaka | Error! Bookmark not defined. |
| 2. Kesesuaian <i>Grand Design Teaching Factory</i> dengan Pembelajaran di SMK Negeri 1 Purworejo..... | Error! Bookmark not defined. |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN | Error! Bookmark not defined. |
| A. Kesimpulan | Error! Bookmark not defined. |
| B. Saran | Error! Bookmark not defined. |
| DAFTAR PUSTAKA | Error! Bookmark not defined. |
| LAMPIRAN | Error! Bookmark not defined. |

DAFTAR TABEL

Halaman

| | |
|--|----|
| Tabel 1. Tabel Kisi-kisi Observasi..... | 46 |
| Tabel 2. Tabel Kisi-kisi Pedoman Wawancara | 49 |
| Tabel 3. Tabel Contoh Jadwal Pembelajaran Blok | 62 |
| Tabel 4. Tabel Kisi-kisi Instrumen Wawancara..... | 87 |
| Tabel 5. Tabel Instrumen Wawancara | 88 |

DAFTAR GAMBAR

| | Halaman |
|--|---------|
| Gambar 1. Siswa memotong kayu | 126 |
| Gambar 2. Siswa mengamplas rak cermin | 126 |
| Gambar 3. Siswa <i>finishing</i> rak cermin | 126 |
| Gambar 4. Siswa memotong kayu | 126 |
| Gambar 5. Siswa sedang praktik | 126 |
| Gambar 6. Siswa memotong kayu lapis | 126 |
| Gambar 7. Hasil siswa praktik membuat rak cermin | 126 |
| Gambar 8. Mesin Pembelah Kayu | 127 |
| Gambar 9. Mesin Ketam | 127 |
| Gambar 10. Mesin Pemotong Kayu | 127 |
| Gambar 11. Mesin Pelubang Kayu | 127 |
| Gambar 12. Almari hasil praktik | 127 |
| Gambar 13. Dipan hasil praktik | 127 |
| Gambar 14. Tempat alat praktik | 127 |
| Gambar 15. Wawancara dengan staff pengajar | 128 |
| Gambar 16. Wawancara dengan kepala <i>teaching factory</i> | 128 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | Halaman |
|---|---------|
| Lampiran 1. Kisi-kisi Wawancara Pola Pembelajaran <i>Teaching Factory</i> | 87 |
| Lampiran 2. Instrumen Wawancara Pola Pembelajaran <i>Teaching Factory</i> | 88 |
| Lampiran 3. Lembar Hasil Wawancara | 90 |
| Lampiran 4. Rencana Pelaksanaan Pembelajaran (RPP) | 102 |
| Lampiran 5. Silabus | 122 |
| Lampiran 6. Dokumentasi..... | 126 |
| Lampiran 7. Surat Validasi Instrumen Penelitian TA..... | 129 |
| Lampiran 8. Surat Izin Penelitian..... | 134 |
| Lampiran 9. Surat Keterangan Penelitian | 135 |