

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang telah dicapai dari proses perubahan *layout* penyimpanan alat pada *caddy tools* di Bengkel Otomotif FT UNY, maka dapat disimpulkan :

1. Rancangan *re-layout* tempat penyimpanan alat yang disimpan pada *caddy tools* ini menggunakan bahan *sponge eva foam* dengan ukuran tempat alat yaitu panjang 56 cm, lebar 42 cm dan ketebalan 3 cm terdiri dari 3 lapis *sponge eva foam* dengan ketebalan masing-masing 10 mm yang disusun menjadi satu bagian. Rancangan tempat alat ini dibuat berlubang sesuai dengan bentuk alat yang disimpan di rak 1 dan ditambahkan lubang dengan berdiameter 20 mm ukuran jari manusia pada masing-masing alat yang berfungsi untuk mempermudah dalam pengambilan alat. Sehingga dengan rancangan desain yang baru tersebut dapat membuat penyimpanan alat pada *caddy tools* menjadi lebih rapi dan lebih efisien waktu untuk melakukan pencarian alat saat praktik.
2. Proses pembuatan tempat penempatan alat dan stiker nama alat untuk bisa membantu memfokuskan pencarian alat terdiri dari beberapa tahapan. Tahapan pertama yang dilakukan yaitu memotong *sponge eva foam* dengan mesin laser. Tahapan selanjutnya menempelkan stiker nama alat ke *sponge eva foam* yang sudah dipotong sesuai desain. Tahapan terakhir meliputi perakitan *sponge eva foam* dan pemasangan tempat penempatan

alat ke dalam laci *caddy tools*. Setelah pemasangan ini selesai di semua laci penyimpanan alat pada *caddy tools*, maka proses *re-layout* penyimpanan alat yang disimpan pada *caddy tools* dengan menambahkan tempat penempatan alat telah selesai dikerjakan.

3. Hasil dari perubahan layout penyimpanan alat pada *caddy tools* yang telah ditambahkan tempat penyimpanan alat jika ditinjau dari uji fungsioal sangat terlihat jelas sekali perbedaannya. Yaitu seperti tabel 12. Hasil pengujian fungsional di atas. Dari tabel ini bisa dilihat dengan jelas bahwasanya posisi dari alat yang disimpan pada *caddy tools* setelah adanya perubahan *layout* sesuai dengan tempat alat yang sudah dibuat. Sehingga saat *caddy tools* dipinjam untuk praktik dari ruang alat ke tempat praktik kelistrikan sudah tidak terdengar lagi bunyi gesekan antar alat. Jika ditinjau dari segi efisien waktu dalam pencarian alat menunjukkan hasil yang lebih baik, Yaitu efisien waktu yang didapatkan dengan adanya perubahan *layout* tempat penyimpanan alat pada *caddy tools* meningkat sebesar **149 detik dalam waktu satu kali praktik**. Sehingga dengan adanya peningkatan waktu yang lebih cepat, maka produktivitas pekerjaan di Bengkel Pendidikan Teknik Otomotif FT UNY mengalami peningkatan.

B. Keterbatasan *Layout*

Dalam pembuatan dan penerapan *layout* ruang penyimpanan alat pada *caddy tools* ini terdapat keterbatasan. Keterbatasan tersebut yaitu bahan yang digunakan untuk stiker nama alat belum terlaminasi dengan baik. Sehingga apabila terkena bahan bakar atau pelumas stiker mudah rusak.

C. Saran

Setelah semua kegiatan yang telah dilaksanakan berjalan dengan baik, maka perlu saran setelah dilakukannya perubahan *layout* penyimpanan alat pada *caddy tools* di Bengkel Otomotif FT UNY, Yaitu dilakukannya penggantian bahapn pada stiker nama alat yang anti bahan bakar dan oli agar stiker nama alat tidak mudah rusak.