

**RANCANG BANGUN INSTALASI GAS BUANG DI BENGKEL OTOMOTIF  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

Oleh :  
Roihan Muhammad Iqbal  
NIM. 16509134036

**ABSTRAK**

Tujuan pembuatan proyek akhir ini adalah: (1) Menghasilkan sistem *instalasi* gas buang sesuai dengan bengkel Otomotif FT UNY (2) mengetahui hasil uji kinerja dari sistem *instalasi* gas buang

Metode yang digunakan untuk pembuatan sistem *instalasi* gas buang ini adalah membuat desain sistem *instalasi* gas buang, observasi harga dan pemilihan bahan, mempersiapkan alat, membuat cerobong *exhaust blower*, pemasangan cerobong *exhaust blower*, merakit pipa saluran *instalasi* gas buang, dan pembuatan alur rangkaian kelistrikan. Alat – alat yang digunakan antara lain: gergaji tangan, meteran, gunting plat, mistar baja, kunci T 10, 12, 14 serta kunci L. Tahapan proses pembuatan adalah proses pemotongan, proses penggerindaan, dan proses perakitan.

Hasil uji kinerja dari alat ini dapat bekerja dengan baik sesuai dengan fungsinya dan membandingkan hasilnya saat menggunakan sistem *instalasi* gas buang dan tidak menggunakan sistem *instalasi* gas buang.

Kata kunci : *Instalasi* gas buang, *exhaust blower*, gas buang

**DESIGN AND DEVELOPMENT OF WASTE INSTALLATION IN  
AUTOMOTIVE WORKSHOP FACULTY OF ENGINEERING IN  
YOGYAKARTA STATE UNIVERSITY**

By :  
Roihan Muhammad Iqbal  
NIM. 16509134036

**ABSTRACT**

*The purpose of making this final project are: (1) Producing a system of exhaust gas installation in accordance with the FT workshop of UNY Automotive (2) knowing the results of the performance test of the exhaust gas installation system*

*The method used to manufacture the exhaust gas installation system is to design a system of exhaust gas installation, price observation and material selection, prepare tools, make an exhaust blower chimney, install an exhaust blower chimney, assemble the exhaust gas installation pipeline, and construct electrical circuit lines. The tools used include: hand saws, meters, plate scissors, steel ruler, T 10, 12, 14 keys and key L. The stages of the manufacturing process are the cutting process, grinding process, and assembly process*

*The performance test results of this tool can work well according to their functions and compare the results when using the exhaust gas installation system and do not use the exhaust gas installation system.*

*Keywords: Exhaust gas installation, exhaust blower, exhaust gas*