

**PEMBUATAN DUDUKAN ALAT PADA *CADDY TOOLS* KELISTRIKAN
UNTUK MEMPERMUDAH PERAWATAN ALAT**

Oleh :

Muhammad Ari Agus Setyawan

NIM. 16509134012

ABSTRAK

Tujuan proyek akhir ini adalah: (1) Dapat merancang desain dudukan alat, (2) Dapat membuat dudukan alat pada *caddy*, (3) Dapat melakukan pengujian efisiensi waktu pada perawatan alat.

Pembuatan dudukan dilakukan dengan proses pengukuran alat yang akan disimpan didalam rak ke 1 *caddy tools*. Dilanjutkan dengan pembuatan desain seluruh alat yang akan disimpan. Kemudian pencetakan desain dikertas untuk mengecek apakah desain sudah pas dengan alat atau belum. Setelah desain sudah pas dengan alat kemudian pemotongan busa hati dilakukan dengan mesin laser *cutting*. Kemudian proses pengeleman atau penyusunan busa hati menggunakan lem perekat, dan terakhir pengujian dudukan alat yang dilakukan dengan uji fungsional dan pengujian terhadap waktu perawatan alat.

Berdasarkan hasil perawatan alat sebelum dilakukannya pembuatan dudukan alat sebesar 317,2 detik atau 5,2 menit menjadi 145,8 detik atau 2,43 menit setelah dibuatkan dudukan setiap perawatan alat. Dari segi efisiensi waktu ini mengalami peningkatan sebesar 171,4 detik atau 3,17 menit setiap perawatan alat. Waktu ini diperoleh dari sebelum adanya dudukan alat dan sesudah adanya dudukan alat pada *caddy tools*.

Kata Kunci : Dudukan alat, *caddy tools*

THE TOOLBOX MAKING IN ELECTRICAL CADDY TOOLS TO FACILITATE TOOL TREATMENTS

By:

Muhammad Ari Agus Setyawan

NIM. 16509134012

ABSTRACT

This final project aims at (1) designing toolbox design (2) making of toolbox in the caddy, and (3) doing efficient testing in tool treatment.

The making of toolbox was done through tool measurement process saved in the first caddy tool rack. The next step was making of the design of all tools saved. After that, the design was printed to check whether the design is suitable with the tools or not. After it was appropriate, it was the process of heart foam cutting using cutting laser machine. The next process was pasting and arrangement of heart foam using glue, and the last step was toolbox testing based on its functional and efficient tool treatment test.

From the previous tool treatment result, the toolbox needs 317.2 seconds or 5.2 minutes and after toolbox making, it needs 145.8 seconds or 2.43 minutes. From the time efficiency, it increases in amount of 171.4 seconds or 3.17 minutes each tool treatment. This time calculation is taken from both before and after the toolbox making in the caddy tools.

Keywords: toolbox, caddy tools