

PROSES PEMBUATAN POROS PADA MESIN BAMBU MULTIFUNGSI

Oleh:
Windu Adi Prabowo
16508134018

ABSTRAK

Tujuan Penyusunan proyek akhir yang berjudul proses pembuatan poros mesin bambu multifungsi ini adalah untuk mengetahui : (1) bahan yang digunakan untuk pembuatan poros, (2) alat dan mesin yang digunakan, (3) cara pembuatan poros, (4) waktu yang diperlukan dalam pembuatan poros dan hasil kinerja.

Metode yang digunakan dalam pembuatan poros yaitu : (1) menentukan bahan yang akan digunakan, (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan, (3) langkah-langkah proses pembuatan poros, (4) melakukan uji kinerja pada poros.

Poros dibagi menjadi 2 bagian poros yaitu (1) poros utama dengan dimensi $\text{Ø}25 \times 400$ mm, poros pembantu dengan dimensi $\text{Ø}20 \times 300$ mm, poros pada mesin bambu multifungsi terbuat dari bahan besi St.37: (2) Peralatan yang digunakan jangka, mistar, micrometer dan mesin bubut (3) langkah langkah proses pembuatan poros persiapan alat, proses pemotongan dengan gerinda potong dan proses pembubutan. (4) Waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan poros utama, poros pembantu dan poros mesin bambu multifungsi adalah 120 menit. Hasil uji kinerja poros mesin bambu multifungsi yaitu poros dapat berputar lancar dan bisa menggerakkan *roll* karet serta dapat menahan beban yang ada pada kinerja mesin bamboo multifungsi.

Kata kunci : Poros Utama , Poros Pembantu