

PROSES PEMBUATAN RANGKAIAN LISTRIK MOBIL PENYAPU ELEKTRIK

Oleh:

Luthfi Reza Nur Septantio

16508134040

ABSTRAK

Tujuan pembuatan rangkaian kelistrikan pada mobil penyapu yaitu : (1) untuk mengetahui bagaimana urutan pengerjaan rangkaian keistrikan mobil penyapu; (2) untuk mengetahui peralatan apa saja yang dibutuhkan untuk memenuhi keselamatan kerja; (3) untuk mengetahui hasil kinerja dari rangkaian kelistrikan mobil penyapu elektrik.

Metode yang digunakan dalam pembuatan rangkaian kelistrikan mobil penyapu, yaitu : (1) menentukan bahan yang akan digunakan, (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan, (3) langkah-langkah proses pembuatan kelistrikan, (4) melakukan uji pada rangkaian. Bahan yang digunakan pada pembuatan rangkaian mobil ini adalah : (1) Motor listrik, (2) Kontroler, (3) Handel gas, (4) sekring, (5) Saklar, (6) Aki. Proses perangkaian listrik meliputi : mengukur bahan, memotong bahan, penyolderan kabel, penyolderan motor listrik, penyolderan kontroler, pengeboran, penyesuaian dengan komponen lain atau uji fungsi.

Hasil yang telah dicapai adalah : (1) urutan pengerjaan terdiri dari : Mengukur bahan, memotong bahan, merakit bahan dengan menggunakan solder , pengeboran, penyesuaian dengan komponen lain atau uji fungsi rangkaian; (2) peralatan yang digunakan dalam proses pembuatan rangkaian listrik terdiri dari : roll meter, mistar, tang potong, mata bor $\varnothing 6$, multimeter, bor listrik, solder, kawat timah/tenol dan peralatan keselamatan kerja yang digunakan meliputi : *wear pack*, kacamata, sarung tangan, masker, sepatu *safety*; (3) Hasil uji fungsi dari rangkaian yaitu : rangkaian kelistrikan tidak mengalami konsleting, saklar dan kabel yang digunakan tidak mengalami panas, pemasangan motor listrik, pedal gas terhadap rangka dapat sesuai misalnya lubang-lubang untuk baut pengunci.

Kata kunci : Rangkaian, Pembuatan