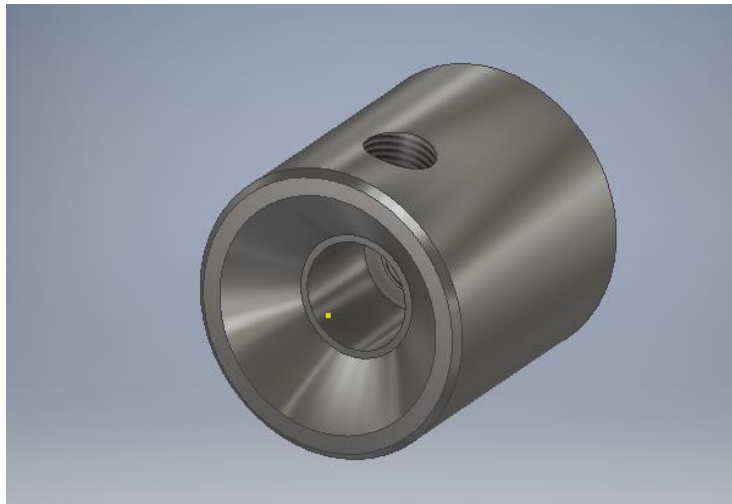


BAB II

PENDEKATAN PEMECAHAN MASALAH

A. Identifikasi Gambar Kerja



Gambar, 0.1 Nosel

B. Identifikasi Bahan

Identifikasi bahan adalah langkah awal sebelum memulai proses pembuatan Nosel . Hal ini bertujuan supaya hasil yang didapat sesuai dengan yang sudah direncanakan dan peralatan serta mesin yang dipakai sesuai dan mumpuni pada saat proses pengerjaan. Bahan yang diperlukan seperti di tabel di bawah ini

Tabel. 0.1 Identifikasi Bahan.

NO	NAMA BAHAN	SPESIFIKASI	KETERANGAN
1.	Mild Steel	Panjang 50 mm x 46 mm	Jenis ST 37

C. Identifikasi alat dan mesin yang digunakan

Mesin dan Peralatan adalah sarana utama dalam proses pembuatan Nosel .
Alat dan mesin yang digunakan antara lain seperti pada tabel berikut.

Tabel. 0.2 Identifikasi Alat dan Mesin

NO	PROSES Pengerjaan	MESIN	ALAT DAN PERKAKAS
1.	Persiapan Mesin dan Peralatan	Mesin bubut	Pahat bubut Jangka sorong
2.	Pengukuran Bahan		Jangka Sorong
3.	Pembubutan Facing	Mesin bubut	Jangka sorong Pahat rata kiri HSS Kaca mata
4.	Pembubutan rata kiri	Mesin bubut	Jangka sorong Pahat rata kiri HSS Kaca mata
5.	Pengeboran	Mesin Bubut	Jangka sorong Kaca mata Bor center Bor D=5 Bor D=8,5
6.	Pembubutan champer	Mesin Bubut	Jangka sorong Kaca mata Pahat rata kiri HSS

7.	Pembubutan dalam	Mesin Bubut	Jangka Sorong Kaca mata Pahat dalam
8 .	Pengeboran	Bor duduk	Penitik Jangka Sorong Kaca mata Bor D=5 Bor D=8,5 Ragum Kunci Chuck bor
10.	Pengetapan	Tap M10 x 1,5. Hand tap	Tap Hand tap pelumas