PROSES PEMBUATANNOSEL PADA TUNGKU PELEBUR ALUMUNIUM BERBAHAN BAKAR LIMBAH MINYAK BERAT

Oleh :
Vinsensius Damara Seto Aji
16508134074

Abstrak

Nosel merupakan perangkan yang berfungsi mengatur aliran fluida, terutama untuk meningkatkan tekanan pada saat keluar maupun masuk ke dalam ruangan tertutup. Tujuan pembuatan Nosel pada Tungku Pelebur Alumunium Berbahan Bakar Limbah Minyak Berat adalah: (1). Membuat Nosel padaTungku Pelebur Alumunium Berbahan Bakar Limbah Minyak Berat, (2).Membuat dan Melaksanakan Standar Operasinonal Prosedur pada Proses Pembuatan Nosel, (3)Mengetahu Hasil Uji Fungsi dari Nosel.

Metode yang digunakan dalam proses pembuatan Nosel, yaitu (1). Identifikasi Gambar kerja, (2).Persiapan Bahan, (3).Identifikasi Alat dan Mesin, (4).Proses pembuatan.

Nosel untukTungku Pelebur Alumunium berbahan Bakar Limbah Minyak Berat ini berdimensi 40 mm x 45 mm dengan diameter input untuk bahan bakar sebesar 10mm dan di tap dengan ulir 10 x 1,5 mm serta diameter lubang input udara sebesar 10mm dan di tap dengan ulir M10X1,5mm, diameter output campuran bahan bakar dan udara sebesar 15 mm serta sudut tirus dalam sebesar 50 dengan panjang 11 mm supaya bahan bakar yanng disemburkan oleh Nosel dapat melebar dan tersebar secara rata pada saat proses peleburan aluminium di dalam tungku pelebur dan pada sisi luar Nosel di bubut champer sebesar 45.

Kata Kunci : Nosel, Tungku Pelebur, Lubang Input dan Output bahan bakar pada Nosel.