

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dicapai dari keseluruhan proses pembuatan dan pengujian terhadap rangka badan, rangka pintu dan rangka dudukan kipas, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Bahan yang digunakan untuk pembuatan rangka yaitu:
 - a. Rangka badan: Besi *Hollow St.37* dengan spesifikasi 30x30x2.5 mm
 - b. Rangka pintu: Besi *Hollow St.37* dengan spesifikasi 30x30x2.5 mm
 - c. Rangka dudukan kipas: Besi Siku *St.37* dengan spesifikasi 30x30x3 mm
2. Alat dan mesin yang digunakan dalam pembuatan rangka adalah mesin las MIG, penggaris, penggaris siku, *clamp*, roll meter, mesin gerinda potong, mesin gerinda tangan, penggores, mata gerinda, kunci gerinda, busur derajat, ragum, meja rata dan tang potong.
3. Proses pembuatan komponen rangka *Super Dryer* sesuai dengan langkah kerja yaitu:
 - a. Rangka badan: proses pemotongan, proses perakitan dan proses penghalusan permukaan.
 - b. Rangka pintu: proses pemotongan, proses perakitan dan proses penghalusan permukaan.
 - c. Rangka dudukan kipas: proses pemotongan, proses perakitan dan proses penghalusan permukaan.
4. Waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan rangka badan, rangka pintu dan rangka dudukan kipas adalah 1170 menit atau sekitar 19,5 jam.

B. Saran

1. Ruang pengering pakaian diperbesar agar lebih banyak menampung pakaian.
2. Bagian atas mesin pengering pakaian dilengkapi *exhaust fan* agar sirkulasi udara lancar.
3. Suhu yang sesuai untuk mengeringkan pakaian pada mesin pengering pakaian berada pada suhu 40°C-50°C.
4. Perhatikan gambar kerja saat proses pembuatan mesin agar tidak terjadi kesalahan pada dimensi mesin.