

PROSES PEMBUATAN RANGKA PADA MESIN PENGERING PAKAIAN (*SUPER DRYER*)

Oleh:

Muhammad Faried Satria Yudha

16508134029

ABSTRAK

Super Dryer terdiri dari tiga rangka yaitu rangka badan, rangka pintu, dan rangka dudukan kipas. Tujuan pembuatan rangka pada *super dryer* adalah untuk mengetahui : (1) bahan yang digunakan untuk pembuatan rangka; (2) alat dan mesin yang digunakan; (3) cara pembuatan rangka; (4) waktu yang diperlukan dalam pembuatan rangka.

Metode yang digunakan dalam pembuatan rangka yaitu : (1) perencanaan pemotongan (*cutting plan*); (2) menyiapkan bahan yang akan digunakan; (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan; (4) langkah-langkah proses pembuatan rangka; (5) uji fungsional; (6) uji kinerja.

Rangka *super dryer* dibagi menjadi 3 bagian rangka yaitu: (1) rangka badan dengan dimensi 600x600x1200 mm; (2) rangka pintu dengan dimensi 910x380 mm; (3) rangka dudukan kipas dengan dimensi 60x30 mm. Rangka *super dryer* terbuat dari bahan : (1) rangka utama besi *hollow* St.37 dengan spesifikasi 30x30x2.5 mm; (2) rangka pintu besi *hollow* St.37 dengan spesifikasi 30x30x2.5 mm; (3) rangka dudukan kipas besi siku St.37 dengan spesifikasi 30x30x3 mm. Waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan rangka utama, rangka pintu dan rangka dudukan kipas adalah 1170 menit atau sekitar 19,5 jam. jam.

Kata kunci : Rangka utama, rangka pintu dan rangka dudukan kipas.