

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dicapai dari keseluruhan proses pembuatan dan pengujian terhadap *casing* utama, *casing* kipas dan *casing* panel, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Bahan yang digunakan untuk pembuatan *casing* yaitu:
 - a. *Casing* utama: Plat galvanis dan plat eyser dengan spesifikasi T: 0.8 mm
 - b. *Casing* kipas: Plat eyser dengan spesifikasi T: 0.8 mm
 - c. *Casing* panel: Plat galvanis dan plat eyser dengan spesifikasi T: 0.8 mm
2. Alat dan mesin yang digunakan dalam pembuatan *casing* adalah mesin gulletin, gerinda tangan, kikir, penggores, alat *bending conventional*, mesin bor, alur meter, mistar baja, penggaris, siku, penitik, tang, sarung tangan, palu, palu karet, kunci bor, kunci gerinda, mesin las MIG, tang potong, topeng las, apron, sarung tangan, *clamp*.
3. Proses pembuatan komponen *casing* mesin pengering pakaian sesuai dengan langkah kerja yaitu:
 - a. *Casing* utama: proses pengukuran, pemotongan, pengeboran, pengerolan.
 - b. *Casing* kipas: proses pengukuran, pemotongan, pengerolan.
 - c. *Casing* panel: proses pengukuran, pemotongan, pengeboran.
4. Hasil uji kinerja *casing* mesin pengering pakaian yaitu: *Casing* utama dapat menahan ruangan pemanasan agar tetap panas dengan baik. *Casing* kipas sedikit sesak ketika akan dimasukan heater udara. *Casing* panel dapat menampung panel kelistrikan yang dibutuhkan dalam menjalankan operasi sistem kinerja mesin pengering pakaian.

B. Saran

1. Rangka dan *casing* dibuat dari satu jenis material yang sama yaitu *stainless steel*.
2. Ruang pengering diperbesar agar dapat lebih banyak menampung pakaian.
3. *Casing* panel di perbesar agar kelistrikan dapat tertata dengan rapi.
4. Mesin pengering pakaian dilengkapi *exhaust fan* agar udara dapat cepat bersikulasi.
5. Suhu yang sesuai untuk mengeringkan pakaian pada mesin pengering pakaian *super dryer* berada pada suhu 40°C-50°C.