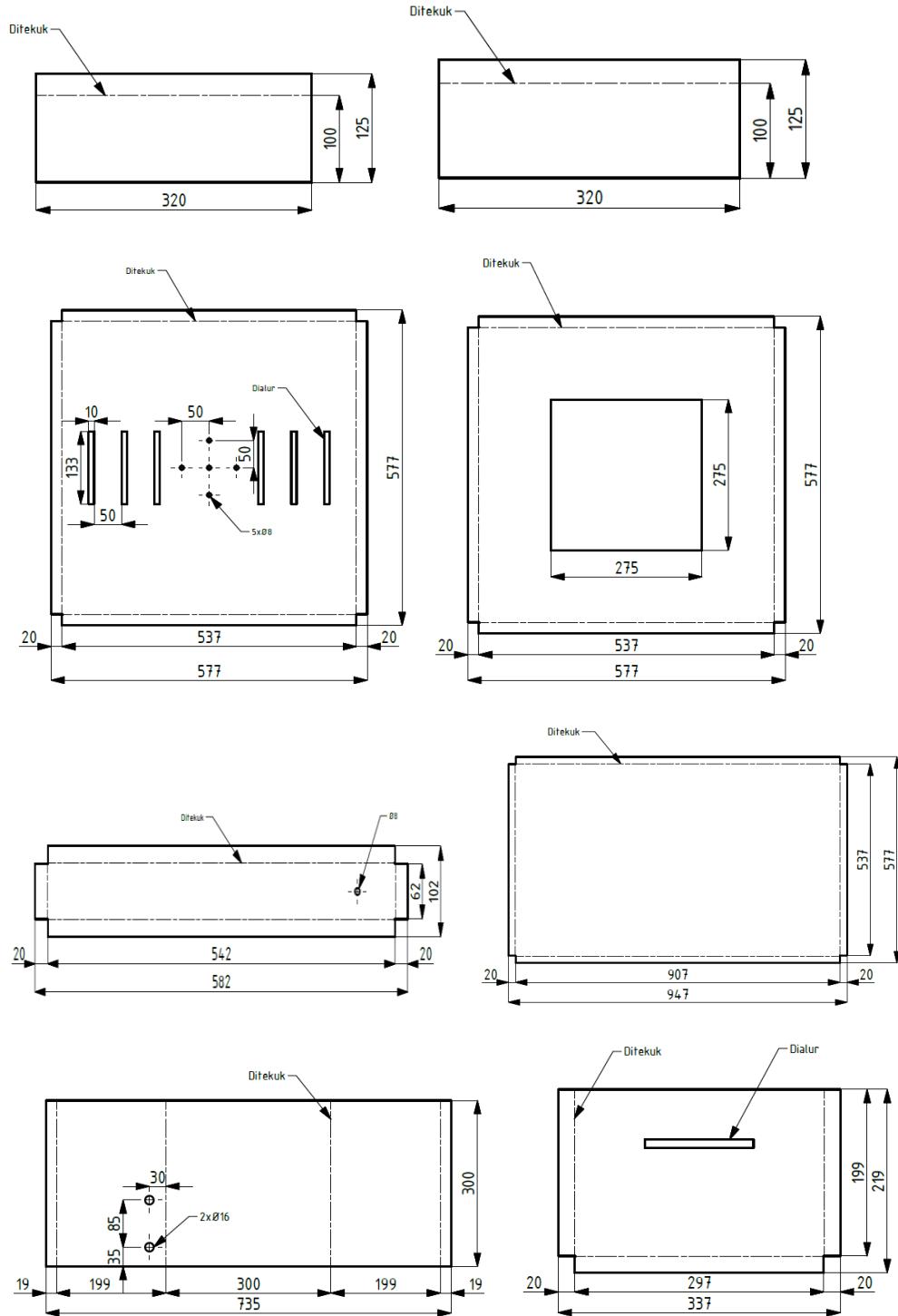
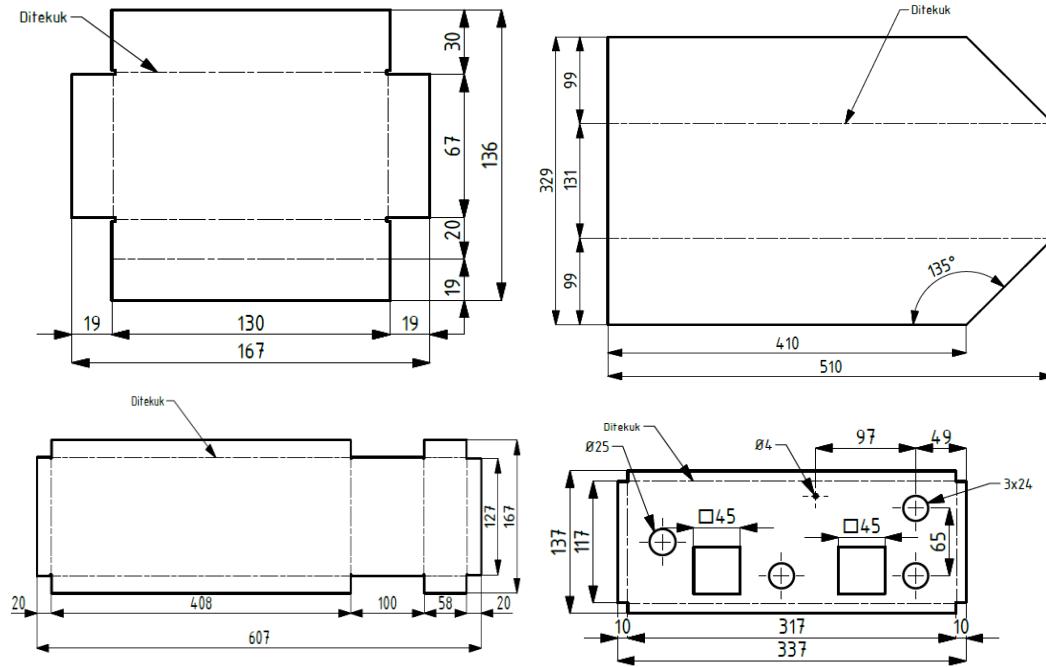


BAB II

PENDEKATAN PEMECAHAN MASALAH

A. Identifikasi Gambar Kerja





Gambar 01. *Casing* utama, *casing* kipas, dan *casing* panel

B. Idenfifikasi Bahan

Identifikasi bertujuan agar produk yang dibuat sesuai dengan harapan dan dapat menunjang kinerja dari mesin pengering pakaian. Proses pembuatan *casing*, seperti *casing* utama, *casing* kipas dan *casing* panel diperlukan beberapa bahan yaitu plat galvanis dan plat eyser yang akan digunakan. Plat galvanis di pilih karena dia tahan terhadap karat dan harganya cukup terjangkau di bandingkan dengan *stainless steel*. Spesifikasi bahan yang dibutuhkan tampak pada tabel di bawah ini.

Tabel 01. Kebutuhan Bahan *Casing*

| No | Nama Bahan | Spesifikasi | Keterangan |
|----|---------------|-------------|---------------------------|
| 1 | Plat galvanis | T: 0.8mm | P = 2131 mm L= 1200 mm |
| 2 | Plat eyser | T: 0,8 mm | P = 950 mm L= 1200 mm |

C. Identifikasi Alat dan Mesin yang digunakan

Identifikasi alat dan mesin yang akan digunakan adalah hal utama yang dilakukan agar tidak mengalami hambatan dalam pengerjaan pembuatan *casing*. Alat dan mesin yang digunakan dalam proses pembuatan *casing* seperti pada tabel di bawah ini.

Tabel 02. Alat dan Mesin yang digunakan

| No | Proses Pengerjaan | Mesin | Alat / Perkakas |
|----|-------------------|---------------------------------------|---|
| 1. | Pengukuran bahan | | a. Penggores b. Mistar Baja c. Penyiku d. Rol Meter |
| 2. | Pemotongan bahan | a. Mesin gulletin b. Mesin Gerinda | a. Sarung Tangan b. Gunting c. Kacamata |
| 3. | Pengeboran | a. Mesin bor meja | a. Sarung tangan b. Palu c. Kacamata d. Penitik e. Kayu (landasan) f. Mata bor g. Kunci bor |
| 4. | Alur | | a. Alat alur b. Sarung tangan |
| 5. | <i>Bending</i> | | a. <i>Bending conventional</i> b. Sarung tangan c. Palu karet d. Mistar siku |
| 6 | Perakitan | a. Mesin las MIG b. Mesin Las Spot | a. Topeng las b. Sarung tangan c. Apron d. Tang potong |