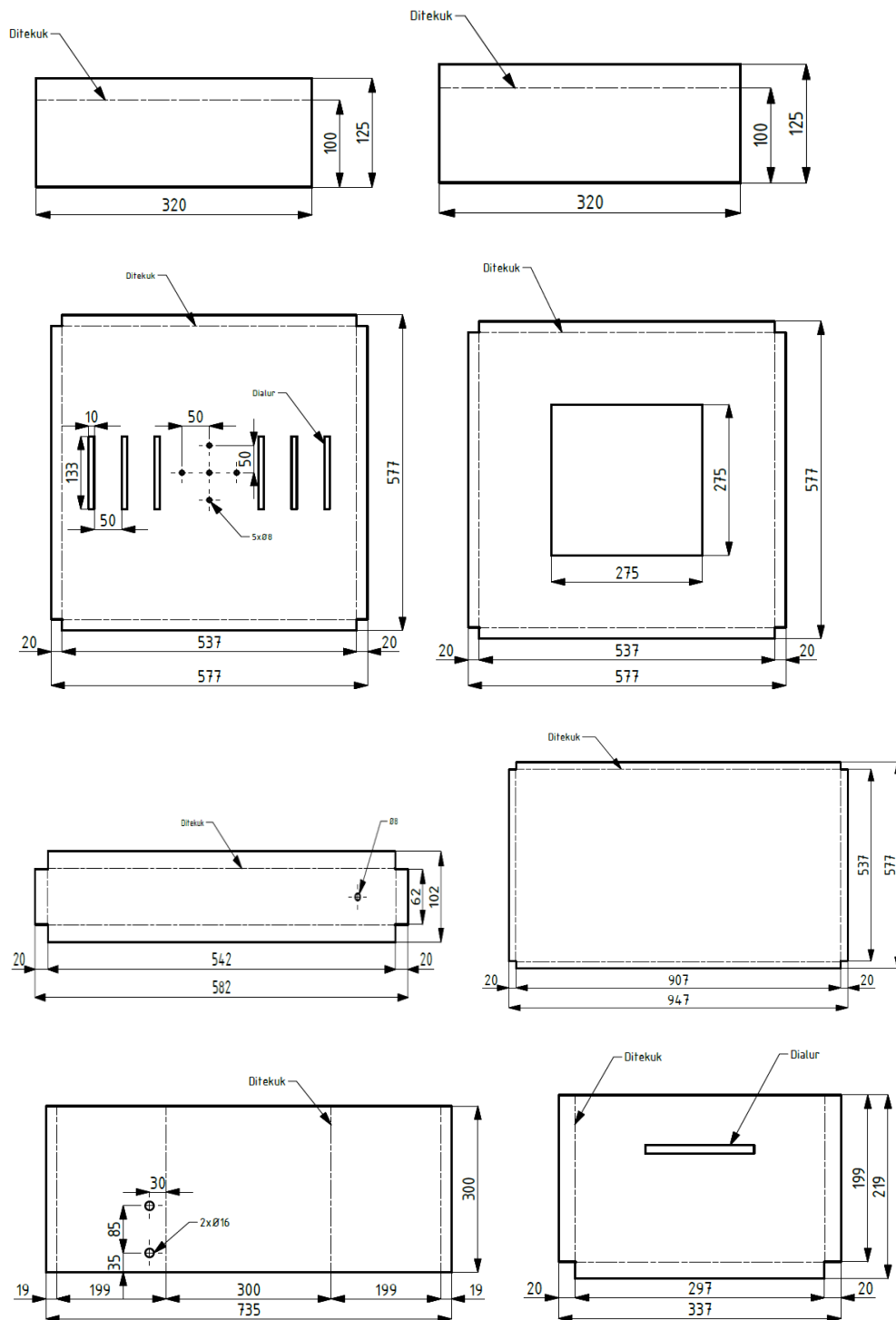
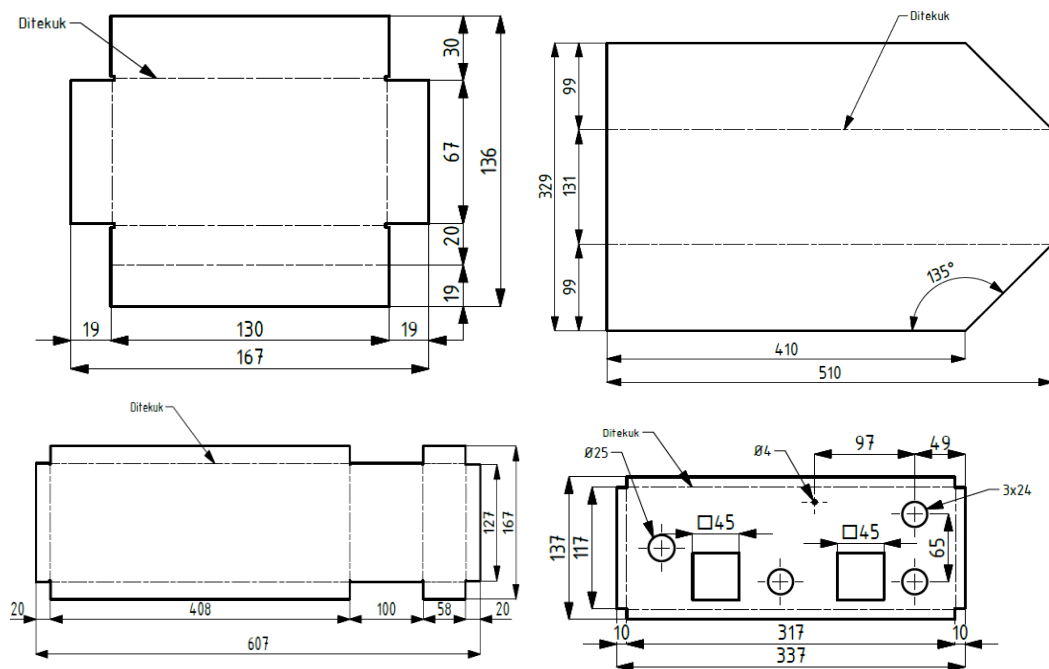


BAB II

PENDEKATAN PEMECAHAN MASALAH

A. Identifikasi Gambar Kerja





Gambar 01. *Casing* utama, *casing* kipas, dan *casing* panel

B. Identifikasi Bahan

Identifikasi bertujuan agar produk yang dibuat sesuai dengan harapan dan dapat menunjang kinerja dari mesin pengering pakaian. Proses pembuatan *casing*, seperti *casing* utama, *casing* kipas dan *casing* panel diperlukan beberapa bahan yaitu plat galvanis dan plat eyser yang akan digunakan. Plat galvanis di pilih karena dia tahan terhadap karat dan harganya cukup terjangkau di bandingkan dengan *stainless steel* . Spesifikasi bahan yang dibutuhkan tampak pada tabel di bawah ini.

Tabel 01. Kebutuhan Bahan *Casing*

No	Nama Bahan	Spesifikasi	Keterangan
1	Plat galvanis	T: 0.8mm	P = 2131 mm L= 1200 mm
2	Plat eyser	T: 0,8 mm	P = 950 mm L= 1200 mm

C. Identifikasi Alat dan Mesin yang digunakan

Identifikasi alat dan mesin yang akan digunakan adalah hal utama yang dilakukan agar tidak mengalami hambatan dalam pengerjaan pembuatan *casing*. Alat dan mesin yang digunakan dalam proses pembuatan *casing* seperti pada tabel di bawah ini.

Tabel 02. Alat dan Mesin yang digunakan

No	Proses Pengerjaan	Mesin	Alat / Perkakas
1.	Pengukuran bahan		a. Penggores b. Mistar Baja c. Penyiku d. Rol Meter
2.	Pemotongan bahan	a. Mesin gulletin b. Mesin Gerinda	a. Sarung Tangan b. Gunting c. Kacamata
3.	Pengeboran	a. Mesin bor meja	a. Sarung tangan b. Palu c. Kacamata d. Penitik e. Kayu (landasan) f. Mata bor g. Kunci bor
4.	Alur		a. Alat alur b. Sarung tangan
5.	<i>Bending</i>		a. <i>Bending conventional</i> b. Sarung tangan c. Palu karet d. Mistar siku
6	Perakitan	a. Mesin las MIG b. Mesin Las Spot	a. Topeng las b. Sarung tangan c. Apron d. Tang potong