

PROSES PEMBUATAN CASING PADA MESIN PENGERING PAKAIAN *SUPER DRYER*

Oleh:

Bagus Fadli Dwi Prakoso

16508134049

ABSTRAK

Mesin pengering pakaian *super dryer* terdiri dari tiga *casing* yaitu casing utama, casing kipas, dan casing panel. Tujuan pembuatan casing pada mesin pengering pakaian *super dryer* adalah mengetahui : (1) bahan yang digunakan untuk pembuatan casing; (2) alat dan mesin yang digunakan; (3) cara pembuatan casing; (4) hasil uji kinerja casing.

Metode yang digunakan dalam pembuatan casing yaitu : (1) menentukan bahan yang akan digunakan; (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan; (3) *cutting plan*; (4) langkah-langkah proses pembuatan casing; (5) uji dimensi; (6) uji fungsional; (7) uji kinerja.

Tujuan dari pembuatan casing pada mesin pengering pakaian *super dryer* telah diketahui yaitu: (1) Casing mesin pengering pakaian terbuat dari bahan : plat galvanis T: 0.8mm, plat eyser T: 0,8mm. (2) Mesin dan alat yang digunakan : mesin gulletin, gerinda tangan, kikir, penggores, alat *bending conventional*, mesin bor, alur meter, mistar baja, penggaris, siku, penitik, tang, sarung tangan, palu, palu karet, kunci bor, kunci gerinda mesin las MIG, tang potong, topeng las, apron, sarung tangan, *clamp*. (3) Proses pembuatan casing utama, casing kipas, casing panel melalui beberapa tahapan yaitu pengukuran bahan, pemotongan bahan, pengeboran, pengealuran dan *Bending*. (4) Hasil uji kinerja casing mesin pengering pakaian yaitu: Casing utama dapat menahan ruangan pemanasan agar tetap panas dengan baik. Casing kipas dapat melindungi kipas, *heater* dan jalur masuk udara dapat bekerja dengan baik. Casing panel dapat menampung panel kelistrikan yang dibutuhkan dalam menjalankan operasi sistem kinerja mesin pengering pakaian.

Kata kunci : Casing utama, casing kipas dan casing panel.