

PROSES PEMBUATAN CASING PADA MESIN PENGERING PAKAIAN SUPER DRYER

Oleh:

Bagus Fadli Dwi Prakoso

16508134049

ABSTRAK

Mesin pengering pakaian *super dryer* terdiri dari tiga *casing* yaitu *casing* utama, *casing* kipas , dan *casing* panel. Tujuan pembuatan *casing* pada mesin pengering pakaian *super dryer* adalah mengetahui : (1) bahan yang digunakan untuk pembuatan *casing*; (2) alat dan mesin yang digunakan; (3) cara pembuatan *casing*; (4) hasil uji kinerja *casing*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan *casing* yaitu : (1) menentukan bahan yang akan digunakan; (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan; (3) *cutting plan*; (4) langkah-langkah proses pembuatan *casing*; (5) uji dimensi; (6) uji funsional; (7) uji kinerja.

Tujuan dari pembuatan *casing* pada mesin pengering pakaian *super dryer* telah diketahui yaitu: (1) *Casing* mesin pengering pakaian terbuat dari bahan : plat galvanis T: 0.8mm, plat eyser T: 0,8mm. (2) Mesin dan alat yang digunakan : mesin gulletin, gerinda tangan, kikir, penggores, alat *bending conventional*, mesin bor, alur meter, mistar baja, penggaris, siku, penitik, tang, sarung tangan, palu, palu karet, kunci bor, kunci gerinda mesin las MIG, tang potong, topeng las, apron, sarung tangan, *clamp*. (3) Proses pembuatan *casing* utama, *casing* kipas, *casing* panel melalui beberapa tahapan yaitu pengukuran bahan, pemotongan bahan, pengeboran, pengealuran dan *Bending*. (4) Hasil uji kinerja *casing* mesin pengering pakaian yaitu: *Casing* utama dapat menahan ruangan pemanasan agar tetap panas dengan baik. *Casing* kipas dapat melindungi kipas, *heater* dan jalur masuk udara dapat bekerja dengan baik. *Casing* panel dapat menampung panel kelistrikan yang dibutuhkan dalam menjalankan operasi sistem kinerja mesin pengering pakaian.

Kata kunci : *Casing* utama, *casing* kipas dan *casing* panel.