

## PROSES MANUFAKTUR *COPE MOULDING* KETEL PADA MESIN *CENTRIFUGAL CASTING*

Oleh:  
Burhanuddin Amin  
16508134039

### ABSTRAK

*Cope moulding* ketel pada mesin *centrifugal casting* terdiri dari empat bagian yaitu tutup *moulding*, *casing cope moulding*, *cope moulding*, dan *handle cope moulding*. Tujuan pembuatan *cope moulding* ketel adalah: (1) membuat *cope moulding* ketel pada mesin *centrifugal casting* sesuai desain yang telah dibuat, (2) menyusun SOP pembuatan *cope moulding* ketel pada mesin *centrifugal casting*, (3) Mengetahui kinerja *cope moulding* ketel pada mesin *centrifugal casting*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan *cope moulding* ketel yaitu: (1) menentukan bahan yang akan digunakan, (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan, (3) langkah-langkah proses pembuatan *cope moulding* ketel, (4) melakukan uji pada *cope moulding* ketel.

*Cope moulding* ketel pada mesin *centrifugal casting* dibagi menjadi 4 bagian yaitu: tutup *cope moulding* dengan dimensi  $\text{Ø} 250 \times 4,5$  mm, *casing cope moulding* dengan dimensi  $\text{Ø} 250 \times 54,5$  mm, *handle cope moulding* dengan dimensi  $\text{Ø} 19 \times 150 \times 70$  mm, *cope moulding* semen *castable*. *Cope moulding* ketel terbuat dari bahan: tutup *cope moulding* plat *mild steel* dengan spesifikasi  $\text{Ø} 250 \times 4,5$  mm., *casing cope moulding* plat *eyser* ST. 37 dengan spesifikasi  $\text{Ø} 50 \times 54,5$  mm., *handle cope moulding* pipa *hollow* dengan spesifikasi  $\text{Ø} 19 \times 580$  mm., *cope moulding* ketel semen *castable*. Hasil uji kinerja *cope moulding* ketel pada mesin *centrifugal casting* yaitu: *casing cope moulding* dapat menahan beban dari *cope moulding* dan cairan aluminium ketika berputar pada mesin *centrifugal casting* dengan baik, *cope moulding* menghasilkan hasil cetakan yang sedikit kasar, cairan logam dapat masuk dengan baik ke dalam rongga *moulding* serta dapat terdistribusi secara merata karena *moulding* diputar oleh mesin *centrifugal casting*.

**Kata kunci:** *Cope Moulding*, *Centrifugal Casting*, Ketel.