

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dicapai dari keseluruhan proses pembuatan dan pengujian terhadap hasil pengecoran pada krusibel furnace berbahan bakar minyak berat, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Berhasil membuat ruang bakar sesuai dengan desain dengan toleransi yang tercapai dengan baik.
2. Berhasil menyusun standart operasional prosedur pembuatan
3. Performa dari ruang bakar berkerja dengan baik menahan panas dan juga tidak terjadi kecacatan. Kinerja hasil pengecoran yaitu tidak terjadi keretakan dan pencampuran yang sempurna. Pada permukaan terdapat serbuk seperti tidak tercampur tetapi itu wajar karna daya lekat semen castable berbeda.

B. Saran

1. Letakan pada tempat yang rata agar tidak terjadi keretakan pada hasil pengecoran
2. Jika ingin memindahkan sebaiknya menggunakan troli agar tidak terjadi kerusakan pada hasil pengecoran dan juga beban alat yang sangat berat.
3. Bersihkan sisa cat yang menempel pada air secara berkala, atau kuras air yang ada pada bak bawah setelah melakukan proses pengecatan.
4. Sebaiknya ketika alat beroperasi agak menjauh karna asap yang pekat, atau menggunakan apd agar tidak terjadi hal yang tidak di inginkan
5. Selau periksa apakah terjadi kebocoran pada saluran bahan bakar.
6. Hati – hati mjika menyalahkan api karena bisa terjadi ledakan.
7. Sebelum melakukan proses pengecatan, persiapkan perlengkapan keselamatan kerja seperti: masker, kacamata, topi.