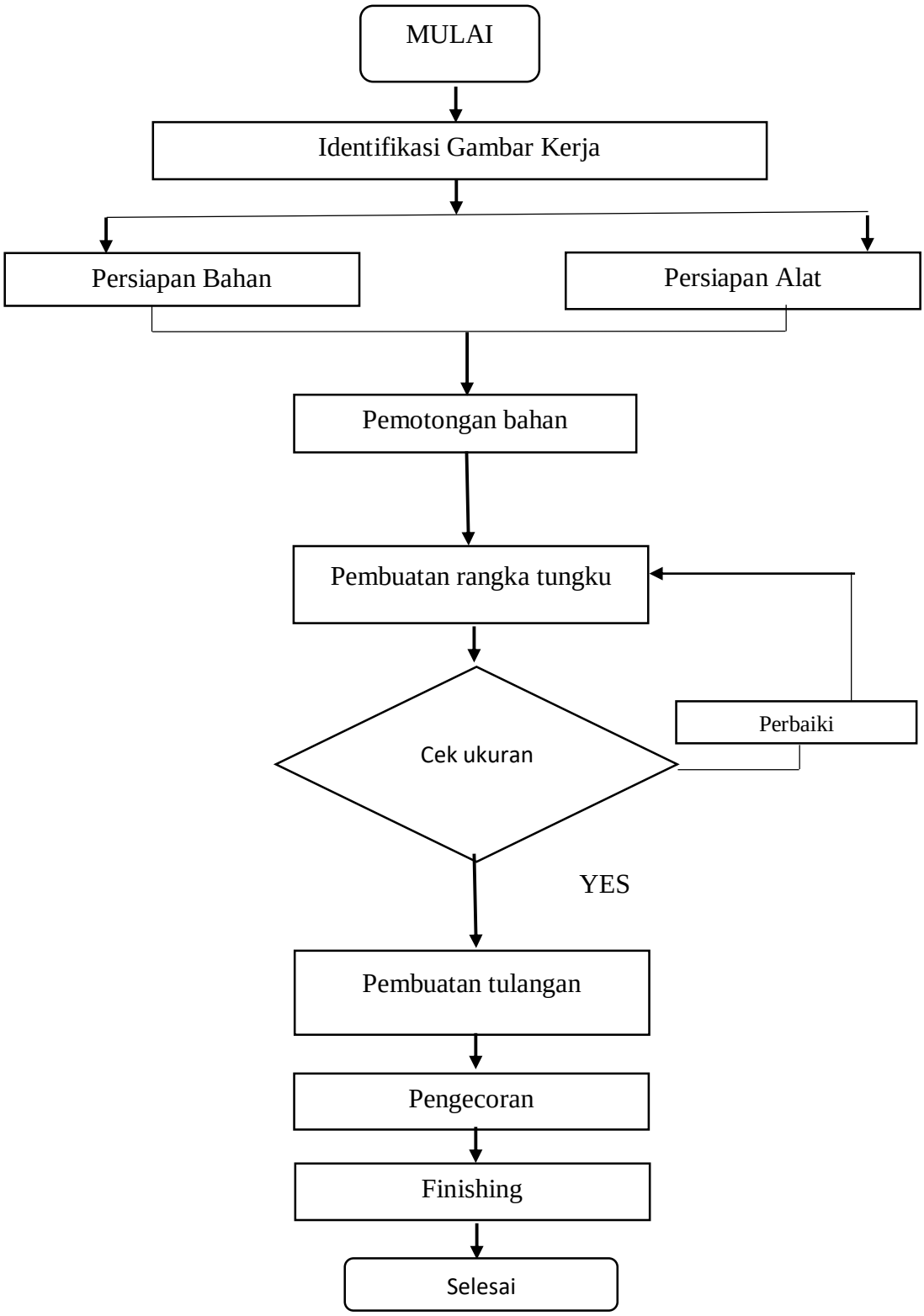
BAB III

PROSES PEMBUATAN

A. DIAGRAM ALUR PEMBUATAN



B. Proses Pembuatan

Tabel 03. Proses pembuatan

No	Proses pengerjaan	Alat/mesin yang digunakan	Langkah kerja	keterangan
1.	Proses pembuatan rangka ruang bakar 300 x 40 x Ø0.5 cm	❖ mesin las ❖ gunting plat ❖ pengaris baja ❖ gerinda tangan ❖ pengores ❖ roll meter ❖ mesin roll	❖ siapakan alat dan bahan ❖ ukur plat mengunakan pengaris dan roll meter kemudian potong mengunakan gunting plat jika terlalu sulit gunakan gerinda tangan untuk memotong plat sesuai dengan ukuran ❖ roll plat sampai membentuk bulat dengan diameter 88 cm mengunakan mesin roll ❖ buat sambuangan antar plat untuk mengunci agar tetap berbentuk lingkaran ❖ las bagian-bagian tertentu agar tidak terlepas	Keselamatan kerja ❖ Werarpack ❖ Sarung tangan ❖ Kacamata ❖ Headsheet

2.	Pembuatan pembatas dengan glasswool mengunakan plat seng 400 x 2500 x 0.2	❖ Gunting plat ❖ Sarung tangan ❖ Mistar baja ❖ Pengaris ❖ Penggores ❖ Jangka baja ❖ Roll meter	❖ siapkan alat dan bahan ❖ ukur plat yang akan di potong dengan dengan pengaris dan tandai dengan penggores ❖ potong sesuai ukuran yang telah di ukur dan di tandai ❖ buat lubang untuk saluran pembuangan dengan jangka baja dan tandai ❖ potong dengan gunting baja ❖ kemudian seteh semua selesai sesuai dengan ukuran pasang pada tempatnya	Keselamatan kerja ❖ Werarpack ❖ Sarung tangan ❖ Kacamata ❖ Headsheet
3.	Pembuatan tulangan dengan besi baja Ø 10mm	❖ Gerinda potong ❖ Mesin las ❖ Penggaris ❖ Penggores ❖ Mesin roll	❖ siapkan alat dan bahan ❖ ukur besi yang akan di potong dengan pengaris dan tandai dengan penggores ❖ potong sesuai ukuran yang telah di ukur dan di tandai dengan gerinda potong ❖ rool bagian-bagian yang perlu di roll ❖ kemudian sambungkan dengan las sesuai bentuk	Keselamatan kerja ❖ Werarpack ❖ Sarung tangan ❖ Kacamata ❖ Headsheet P = 10 meter

			seperti jaring laba-laba ❖ pasang pada bagian yang akan di cor.	
4.	Pengecoran castable semen	❖ Ember ❖ Cangkul ❖ Cetok	❖ Siapkan cestebel semen dan ember serta cangkul ❖ Campurkan cestebel semen dan air dengan porsi 70% : 30% pada ember dan adus sampai tercampur sempurna ❖ Pasang drum/ tabung sebagai penahan bagian dalam ❖ Masukan adonan cor pada tempatnya sampai penuh ❖ Ratakan dengan cetok dan pastikan di padatkan ❖ Tunggu sampai kering kurang lebih 3-4 hari	Keselamatan kerja : ❖ Sarung tangan ❖ Masker ❖ Sepatu sefety