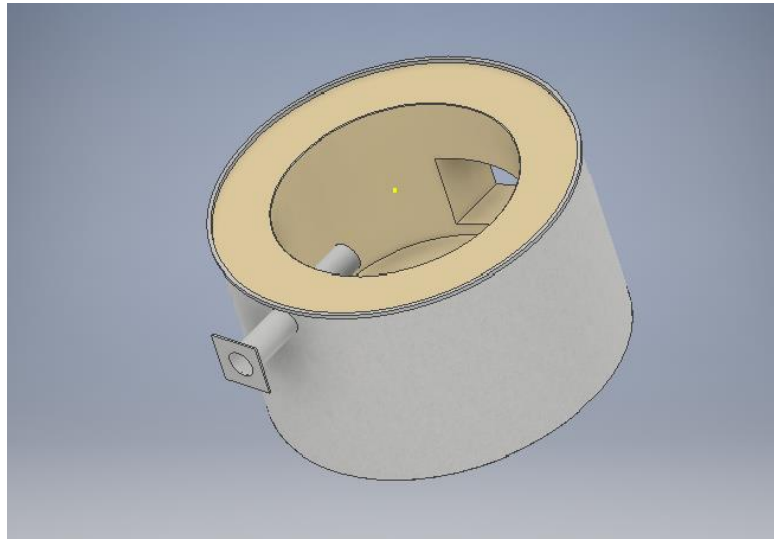


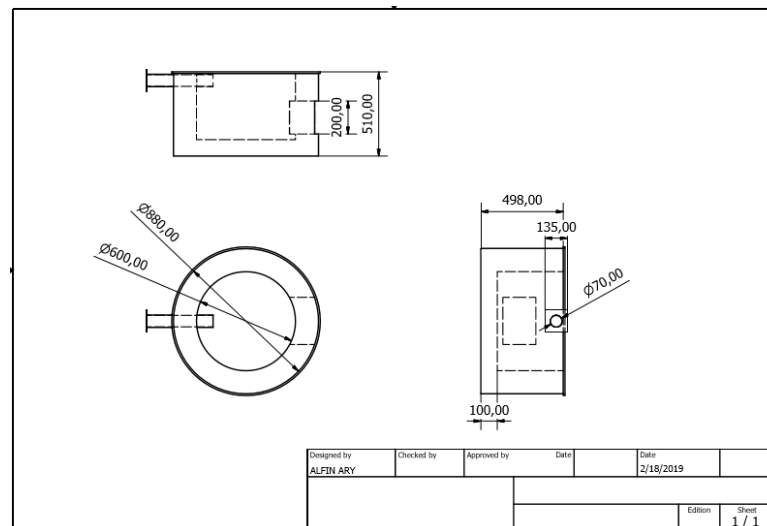
BAB II

PENDEKATAN PEMECAHAN MASALAH

A. Identifikasi Gambar Kerja



Gambar 01. Tungku hasil pengecoran



Gambar 02. Ukuran spesifikasi ruang bakar

B. Identifikasi Bahan

Identifikasi bahan merupakan salah satu hal yang sangat penting dalam perencanaan pengecoran. Identifikasi bertujuan agar produk yang dibuat sesuai dengan harapan dan dapat menunjang kinerja tungku. Proses pengecoran diperlukan beberapa bahan yang dibutuhkan tampak pada tabel dibawah ini.

Tabel 01. Kebutuhan Bahan Rangka

No	Nama bahan	Spesifikasi	Keterangan
1	Plat besi	300 x 40 x Ø0.5 cm	Mild steel
2	Semen cestabel	4 buah	Jenis TNC17
3	Besi baja	Ø 10mm	P= 10m
4	Batu tahan api	4 Kg	Pecahan
5	Plat seng	400 x 2500 x 0.2	P= 2.5 m

C. IDENTIFIKASI ALAT DAN MESIN YANG DIGUNAKAN

Identifikasi alat dan mesin yang akan digunakan adalah hal utama yang dilakukan agar tidak mengalami hambatan dalam proses pengecoran. Alat dan mesin yang digunakan dalam proses pengecoran seperti pada tabel dibawah ini.

Tabel 02. Alat dan Mesin yang digunakan

No	Proses pengerjaan	Mesin	Alat dan perkakas
1.	Pengukuran bahan		➤ Penggores ➤ Mistar baja ➤ Penyiku ➤ Rol meter
2.	Pemotongan bahan	➤ Mesin gerinda las	➤ Sarung tangan ➤ Kacamata ➤ Gunting plat
3.	Pembuatan rangka tungku	➤ Mesin gerinda tangan	➤ Gunting plat ➤ Kaca mata

		➤ Mesin las	➤ Pengaris ➤ Pengores ➤ Palu
3.	Pembuatan tulangan	➤ Mesin las	➤ Pengaris ➤ Rol meter ➤ Mistar baja ➤ Penyiku ➤ Penggores ➤ Sarung tangan ➤ Topeng las
4.	Pembatas antara glasswool		➤ Gunting plat ➤ Mistar baja ➤ Sarung tangan ➤ Jangka baja ➤ pengores
5.	Pembuatan adonan pengecoran		➤ Ember ➤ Pipa ➤ Cangkul ➤ Cetok
6.	Pengrataan permukaan hasil cor	Mesin gerida	➤ gerinda ➤ batu gerinda rata ➤ masker ➤ kuas