

## **PROSES PEMBUATAN RUANG BARAR PADA TUNGKU PELEBUR BERBAHAN BAKAR LIMBAH MINYAK BERAT**

Oleh :

Alfin Ary Fuadji

16508134077

### **Abstrak**

Ruang bakar merupakan sebuah part berbentuk ruangan yang berfungsi sebagai tempat peleburan yang akan terjadi. Tujuan pembuatan ruang bakar pada tungku pelebur aluminium berbahan bakar limbah minyak berat adalah untuk mengetahui : (1). Bagaiman proses pembuatan ruang bakar, (2). Bagaimana standart operasional prosedur (SOP) pembuatan ruang bakar, (3). Bagaimana kinerja dari ruang bakar yang telah dibuat.

Metode yang digunakan dalam proses pembuatan ruang bakar, yaitu : (1). Menentukan material yang digunakan, (2). Mesin dan peralatan yang digunakan, (3). Jenis pekerjaan yang dilakukan pada saat pembuatan ruang bakar, (4). Langkah-langkah dalam proses pembuatan Nosel, (5). Melakukan uji kinerja pada ruang bakar.

Ruang bakar ini berdimensi diameter 880 mm dan tinggi 498 mm. Tebal dari dinding ruang bakar yaitu 140 mm dengan rangka luar bahan bakar menggunakan plat besi dengan tebal 2 mm dengan bagian dari dinding tersebut yaitu plat besi tebal 2 mm, glaswool plat seng dan juga cor dengan bahan kestabel semen dan batu tahan api. Bahan ini digunakan agar dinding mampu menahan panas dari dalam dan menyimpan panas agar peleburan yang terjadi di dalam sempurna.

**Kata Kunci :** ruang bakar. SOP, kastebel semen,.