

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan yang telah diuraikan dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Bahan yang digunakan untuk pembuatan rangka yaitu pipa *hollow* St.37 dan siku St.37.
2. Alat dan mesin yang digunakan dalam pembuatan rangka adalah gergaji tangan , gerinda potong, gerinda tangan, kikir, penggores, mesin las MIG, mesin bor, roll meter, mistar Baja, penggaris, Siku, penitik, tang, sarung tangan, topeng las.
3. Proses pembuatan komponen rangka *knife grinding machine* sesuai dengan langkah kerja yaitu proses identifikasi gambar, pengukuran dan pemotongan, perakitan, pengelasan dan pengecatan.
4. Hasil uji dimensi rangka *knife grinding machine* masih memenuhi toleransi. Ukuran perencanaan pada gambar kerja 1080 x 675 x 810 mm sedangkan ukuran pada benda kerja 1082 x 678 x 812 mm.
5. Hasil uji fungsi rangka *knife grinding machine* yaitu rangka bagian atas yang digunakan sebagai jalur kurang presisi, hasil dari rangka sesuai dengan perencanaan dan secara keseluruhan rangka dapat menahan dan menopang seluruh beban.

B. Saran

1. Harus lebih teliti ketika *finishing* pada rangka agar rangka menjadi rapi.
2. Sebaiknya untuk jalur dudukan motor menggunakan *linier biering block*.
3. Dalam perawatan rangka harus melakukan pengecekan dan perawatan secara periodik untuk menghindari kerusakan dan karat pada rangka.
4. Berhati hati saat melakukan pengelasan untuk mencegah kerusakan bahan.