

PROSES PEMBUATAN RANGKA PADA *KNIFE GRINDING MACHINE*

Oleh:

Aris Haryanto

16508134022

ABSTRAK

Tujuan pembuatan rangka *knife grinding machine* adalah untuk mengetahui: (1) bahan yang digunakan dalam pembuatan rangka *knife grinding machine*; (2) mesin dan alat yang digunakan dalam pembuatan rangka *knife grinding machine*; (3) prosedur pembuatan rangka *knife grinding machine*; (4) uji dimensi pada rangka *knife grinding machine*; (5) uji fungsi pada rangka *knife grinding machine*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan rangka *knife grinding machine* yaitu: (1) menentukan bahan yang digunakan dalam pembuatan rangka *knife grinding machine*; (2) memilih mesin dan alat apa saja yang akan digunakan dalam pembuatan rangka *knife grinding machine*; (3) melaksanakan sesuai prosedur pada proses pembuatan rangka *knife grinding machine*; (4) melakukan uji dimensi pada rangka *knife grinding machine*; (5) melakukan uji fungsi pada rangka *knife grinding machine*.

Berdasarkan hasil yang telah dicapai dari keseluruhan proses yang meliputi tahap perencanaan, tahap pembuatan, dan tahap pengujian terhadap *knife grinding machine*, dapat disimpulkan bahwa rangka *knife grinding machine* menggunakan baja St 37 profil siku 40x40x3 mm dan *hollow* 40x40x3 mm. Dimensi rangka adalah panjang 1080 mm, lebar 675 mm, tinggi 810 mm. Prosedur pembuatan rangka *knife grinding machine* diawali dengan membaca gambar kerja kemudian memberi tanda pada besi *hollow* dan *siku* yang akan dipotong. Pemotongan menggunakan gerinda potong dan kemudian dirapikan dengan gerinda tangan. *Assembly* dilakukan dengan menggunakan las MIG. Proses finishing meliputi pengamplasan, pendepulan, pengecatan dan yang terakhir adalah melakukan pengujian dimensi dan pengujian fungsi pada rangka *knife grinding machine*.

Kata kunci : Rangka, *Knife grinding machine*