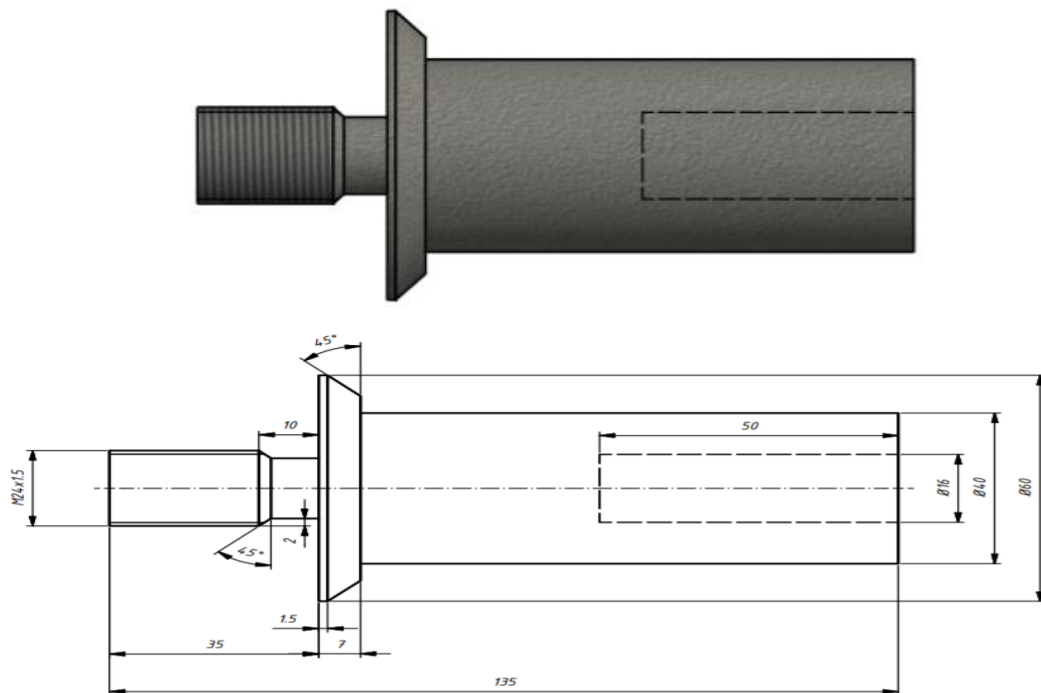


BAB II PENDEKATAN PEMECAHAN MASALAH

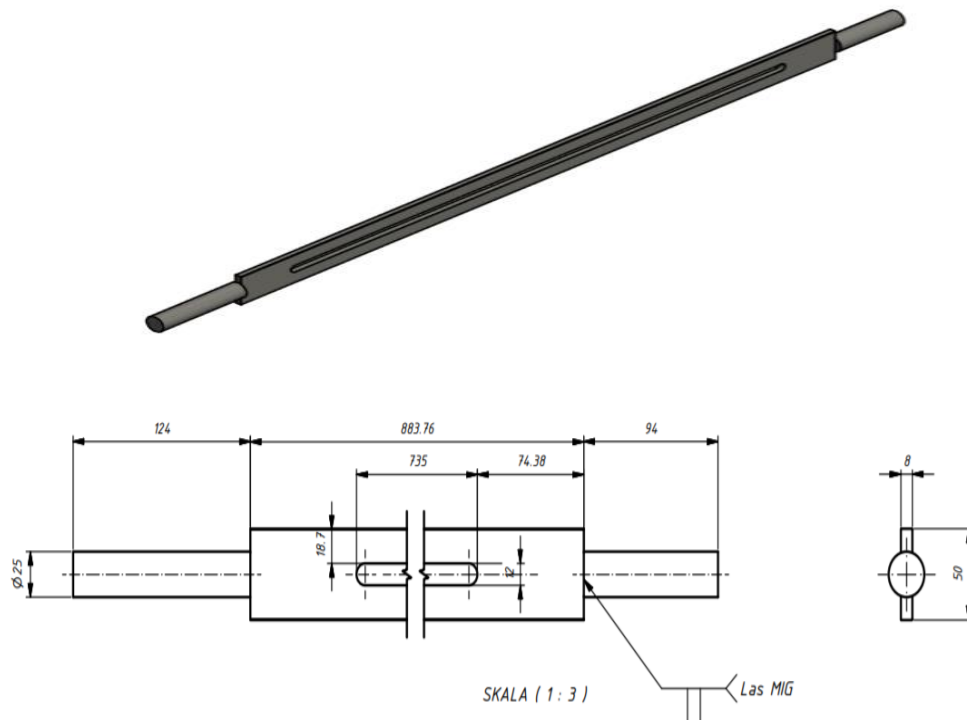
A. Identifikasi Gambar Kerja

Poros adalah suatu bagian stasioner yang berputar, biasanya berpenampang bulat dimana terpasang elemen-elemen seperti roda gigi (gear), pulley, flywheel, engkol, sprocket dan elemen pemindah lainnya (atmoko Awali, Asroni, 2013).

Poros dalam sebuah mesin berfungsi untuk meneruskan tenaga melalui putaran mesin. Setiap elemen mesin yang berputar, seperti cakra tali, puli sabuk mesin, piringan kabel, tromol kabel, roda jalan, dan roda gigi, dipasang berputar terhadap poros dukung yang tetap atau dipasang tetap pada poros dukung yang berputar.



Gambar 2.1 Poros pencekam batu gerinda pada *Knife Grinding Machine*



Gambar 2.2 Poros Pencekam Benda Kerja *Knife Grinding Machine*

B. Identifikasi Bahan

Identifikasi bahan merupakan salah satu hal yang penting dalam pembuatan poros. Identifikasi bertujuan agar produk yang dibuat sesuai dengan harapan dan dapat menunjang kinerja dari *knife grinding machine*. Proses pembuatan poros pencekam batu gerinda dan poros pencekam benda kerja *knife grinding machine* diperlukan beberapa bahan yang akan digunakan. Spesifikasi bahan yang dibutuhkan tampak pada tabel dibawah ini :

Tabel 2.1 Kebutuhan Bahan Poros

No	Nama	Bahan	Ukuran	Jumlah
1.	Poros pencekam batu gerinda	<i>Mild Steel</i>	Ø65 x 140 mm	1
2.	Poros pencekam benda kerja	<i>Mild Steel</i>	Ø30 x 130 mm	1

C. Identifikasi Alat dan Mesin yang digunakan

Identifikasi alat dan mesin yang akan digunakan adalah hal utama yang dilakukan agar tidak mengalami hambatan dalam pengerjaan pembuatan poros. Alat dan mesin yang digunakan dalam proses pembuatan poros seperti pada tabel dibawah ini.

Tabel 2.2 Alat dan Mesin yang Digunakan

No	Proses Pengerjaan	Mesin	Alat / Perkakas
1	Pengukuran bahan		a. Jangka Sorong b. Kaca mata c. Sepatu <i>safety</i> d. <i>Wearpack</i>
2	Penyekaman pada benda	Mesin bubut dan kelengkapannya	a. Kaca mata b. Sepatu <i>safety</i> c. <i>wearpack</i>
3	<i>Facing</i>	Mesin bubut dan kelengkapannya	d. Jangka sorong e. pahat f. Kaca mata g. Sepatu <i>safety</i> h. <i>Wearpack</i>
4	Pengeboran	Mesin bubut dan kelengkapannya	a. Jangka sorong b. Mata bor Ø 16 c. Kaca mata

			d. Sepatu <i>safety</i> e. <i>wearpack</i>
5	Bubut rata	Mesin bubut dan kelengkapannya	a. Jangka sorong b. pahat c. Kaca mata d. Sepatu <i>safety</i> e. <i>Wearpack</i>
6	Membuat tirus dan cincin	Mesin bubut dan kelengkapannya	a. Jangka sorong b. pahat c. Kaca mata d. Sepatu <i>safety</i> e. <i>Wearpack</i>
7	Pembuatan ulir	Mesin bubut dan kelengkapannya	f. Jangka sorong g. Pahat ulir h. Kaca mata i. Sepatu <i>safety</i> j. <i>Wearpack</i>