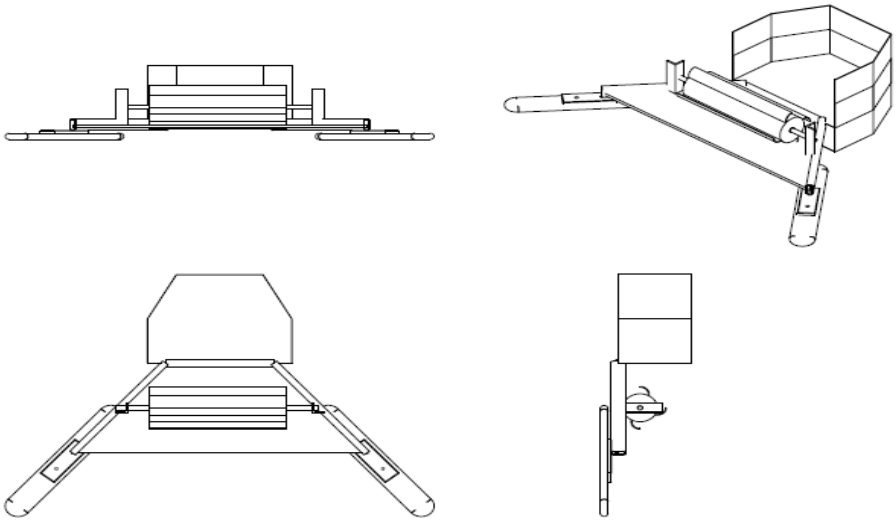
BAB II

PENDEKATAN PEMECAHAN MASALAH

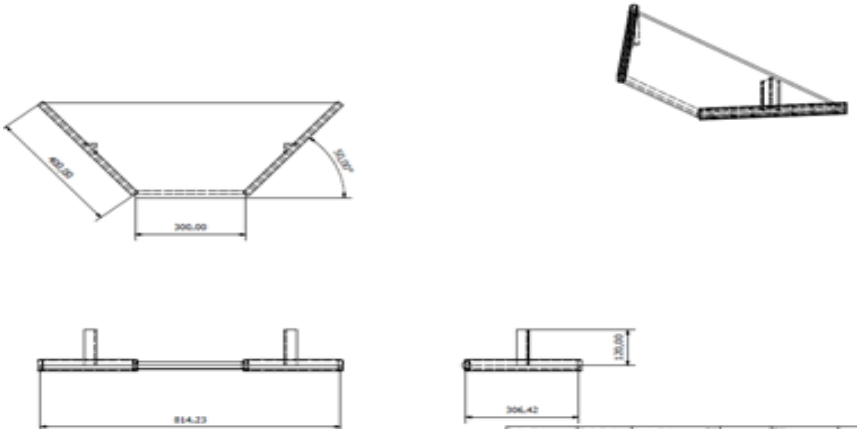
A. Identifikasi Gambar Kerja

1. Penyapu ini digunakan untuk menyapu di dalam ruangan *(indoor)* karena didesain fix tidak bisa mengikuti kontur permukaan yang terjal.



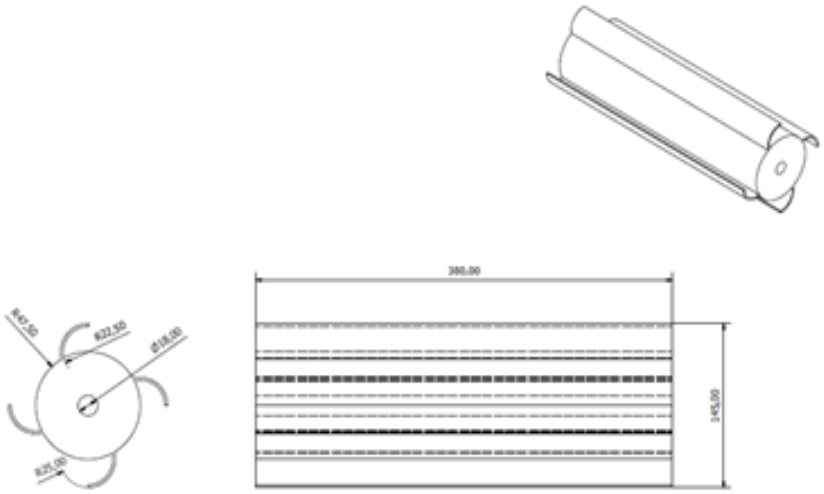
Gambar 1. Gambar Kerja Penyapu.

2. Holder sapu adalah rangka utama untuk penyapu ini. Sudut holder dibuat 50̊ agar prose pengumpulan sampah saat menyapu lebih maksimal.



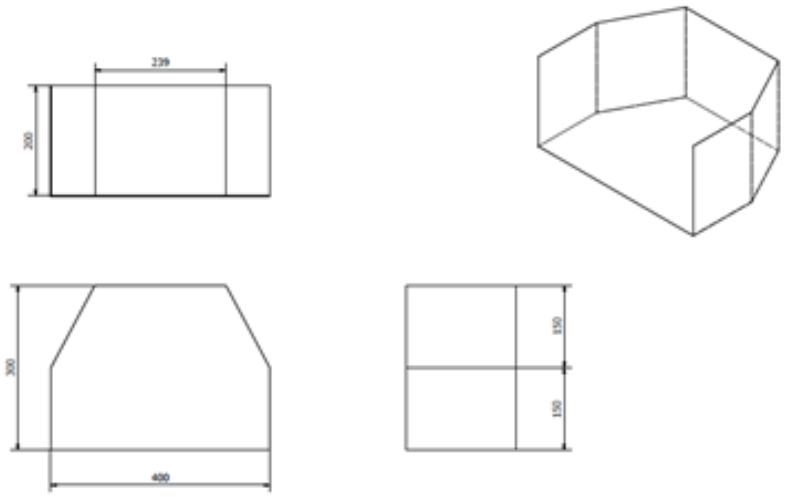
Gambar 2. Holder Sapu.

3. Roll sapu adalah bagian penting karena untuk mengangkut sampah berukuran besar kedalam bak sampah.



Gambar 3. Roll Sapu.

4. Bak sampah adalah tempat untuk menampung sampah hasih dari proses menyapu yang berkapasitas 5 kg.



Gambar 4. Bak Sampah.

Langkah awal yang dilakukan dalam proses pengerjaan adalah mengidentifikasi gambar kerja, karena gambar kerja merupakan media komunikasi untuk menjelaskan konsep dasar pembuatan seperti menentukan jenis bahan dan menentukan mesin yang akan digunakan serta peralatan lain yang dapat mendukung proses pembuatan. Sehingga peranan gambar kerja sangat penting untuk memulai proses pembuatan rangka. Pada gambar kerja, terdapat informasi-informasi penting yang mana informasi tersebut dapat mendukung proses pembuatannya seperti bentuk benda, jenis bahan, ukuran, toleransi, dan simbol-simbol pengerjaan. Hal ini harus bisa dipahami oleh seorang *operator* sehingga dapat menghasilkan produk yang sesuai dengan sebuah rancangan.

Hal yang perlu di identifikasi pada gambar kerja antara lain:

1. Bentuk dan dimensi benda kerja.
2. Bahan yang digunakan dalam proses pembuatan benda kerja.
3. Bentuk akhir dan dimensi benda kerja yang ingin dibuat.

B. Idenfifikasi Bahan

Identifikasi bahan merupakan salah satu hal yang penting dalam perancangan benda kerja. Identifikasi bertujuan agar produk yang dibuat sesuai dengan harapan dan dapat menunjang kinerja dari mobil penyapu elektrik. Proses pembuatan penyapu menggunakan bahan *hollow* ST37, plat *eyser* dan pipa paralon PVC, dengan menggunakan bahan besi di harapkan bahan mampu bertahan lama karena mempunyai sifat yang kuat

dan mampu las. Spesifikasi bahan yang dibutuhkan tampak pada tabel dibawah ini:

Tabel 1. Jenis bahan.

No	Nama Bahan	Uk	Keterangan
1.	*Hollow* ST37	30 x 10 x 1,4 mm	Holder Sapu
2.	Pipa PVC	4 Inch	Roll Sapu
3.	Plat *Eyser*	0,6 mm	Bak Sampah

C. Identifikasi Alat dan Mesin yang digunakan

Identifikasi alat dan mesin yang akan digunakan adalah hal utama yang dilakukan agar tidak mengalami hambatan dalam pengerjaan pembuatan penyapu. Alat dan mesin yang digunakan dalam proses pembuatan penyapu seperti pada tabel dibawah ini.

Tabel 2. Alat dan Mesin yang digunakan

No	P roses Pengerjaan	Mesin	Alat / Perkakas
1	Pengukuran bahan		a. Penggores b. Mistar Baja c. Penyiku d. Rol Meter
2	Pemotongan bahan	Mesin gerinda potong	a. Sarung Tangan b. Kacamata c. Ragum
3	Pengeleman	Lem tembak	a. Sarung tangan b. Kacamata c. Spidol
4	Pengelasan	Mesin las MIG	a. Sarung Tangan Las

			b. Topeng Las c. Bevel d. Tang
5	Pengecatan	*Air Compressor*	a. Masker *b. Spray gun* c. Apron d. Topi