PROSES PEMBUATAN PENYAPU PADA MOBIL PENYAPU ELEKTRIK

Oleh:

Muhammad Ikhsan

16508134042

ABSTRAK

Tujuan pembuatan penyapu adalah mengetahui: (1) Proses pembuatan holder sapu; (2) Proses pembuatan bak sampah; (3) Proses pembuatan roll sapu.

Proses pembuatan penyapu pada mobil penyapu ini dibuat dengan proses identifikasi gambar, *cutting plan*, penekukan, pengelasan, pengeleman, pengecatan. Pada penyapu ada tiga part, meliputi: (1) Holder sapu, (2) bak sampah, (3) roll sapu.

Berdasarkan dari proses pembuatan: (1) Holder sapu yaitu proses pengukuran, pemotongan, pengelasan, pengecatan. (2) Roll sapu yaitu proses pengukuran, pemotongan, pengeboran, pengeleman, pengecatan. (3) Bak sampah yaitu proses pengukuran, pemotongan, penekukan, pengelasan, pengecatan. Hasil uji fungsi dari penyapu, yaitu mampu membersihkan sampah dan debu kedalam bak sampah. Daya baterai mobil penyapu mampu bertahan kurang lebih 30 menit, dalam 30 menit mobil penyapu mampu membersihkan sekitar 1000 m.

Kata kunci : Part penyapu, proses pembuatan, hasil uji.