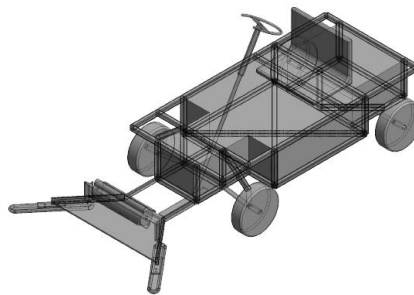


BAB IV

PEMBAHASAN

A. Gambar Mesin

Berdasarkan gambar dibawah memiliki bagian rangka dan body,memiliki beberapa proses pengerjaan.



Gambar 5. Gambar Mobil Penyapu Elektrik

Pembuatan rangka meliputi : Pemotongan bahan, pengelasan dan cek dimensi.

Pembuatan *body* meliputi : Pemotongan bahan,penekukan,pengelasan dan cek dimensi

B. Waktu Yang Dibutuhkan

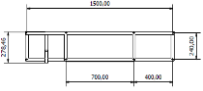
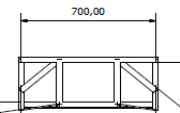
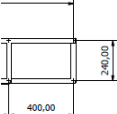
Tabel 7. Waktu Pengerjaan

Pembuatan Rangka	Pembuatan <i>Body</i>
a. Pemotongan : 3 jam	a. Pemotongan : 2 jam
b. Pengelasan : 17 jam	b. Penekukan : 4 jam
c. Cek Dimensi : 2 jam	c. Pengelasan : 2 jam
	d. Cek Dimensi : 1 jam
TOTAL	29 Jam

C. Uji Dimensi

Uji dimensi adalah metode untuk mengetahui selisih ukuran benda dan prosentasi kesalahan dalam proses pembuatan benda kerja. Metode yang digunakan adalah pengukuran menggunakan jangka sorong untuk mengukur panjang, lebar dan tinggi.

Tabel 8. Selisih Ukuran

Jenis Benda	Gambar kerja (mm)	Benda Kerja (mm)	Selisih (mm)	Keterangan
Panjang		1500 mm	0 mm	Baik karena memenuhi toleransi
Lebar		700 mm	0 mm	Baik karena memenuhi toleransi
Tinggi		240 mm	0 mm	Baik karena memenuhi toleransi

D. Uji Fungsi

Cara pengoprasian tekan tombol “ON” pada saklar utama dan arahkan kedepan saklar transmisi. Injak pedal gas maka mobil akan berjalan ke arah depan. Baling-baling akan berputar berlawanan arah dengan gerak putar roda.

Pada uji kinerja rangka dan *body* mobil dalam permukaan rata didapatkan hasil sebagai berikut:

1. Rangka dapat dibebani 2 orang dengan total bobot 150 kg.
2. Pengujian *body* dengan penginjakan dan plat masih utuh.

E. Kelemahan-Kelemahan

Berdasarkan uji rangka dan *body* mobil penyapu elektrik terdapat kelemahan-kelemahan yaitu:

1. Rangka yang dibuat kurang menarik
2. *Body* mudah tertekuk.
3. Saat pengelasan rangka seharusnya di meja rata agar hasil bisa simetris.
4. Plat yang digunakan terlalu tipis sehingga mudah bolong.