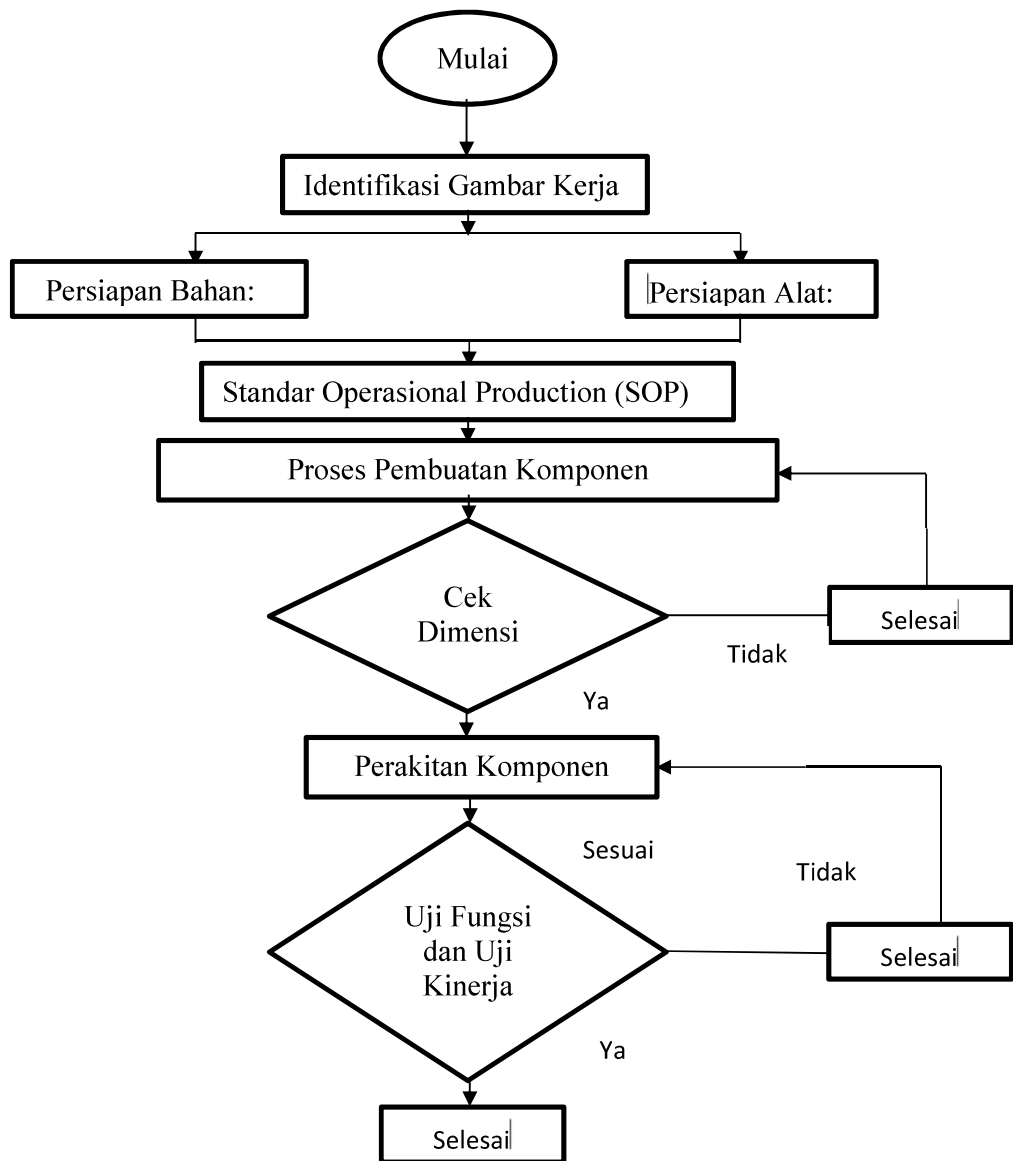


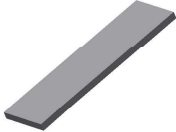
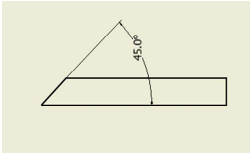

BAB III
PROSES PEMBUATAN

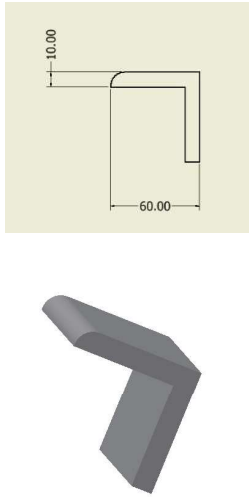

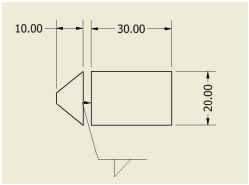
A. Diagram Alir Pembuatan



B. Proses Pembuatan

Tabel 2. Proses pembuatan pisau pengirat dan penyerut

No.	Jenis pekerjaan	Alat / Mesin yang di gunakan	Langkah kerja	Keterangan
1.	Mengukur dimensi benda kerja untuk pisau pengirat 	Jangka sorong	Mengukur benda kerja menggunakan jangka sorong sebelum menggerinda permukaan benda kerja	Dimensi pisau pengirat adalah 100x30x4 mm
2.	Menggerinda permukaan benda kerja  	1. Gerinda tangan 2. Ragum 3. Angle Protector	Gerinda salah satu bibir benda kerja menjadi 45° seperti pada gambar	
3.	Mengukur dimensi benda kerja untuk dudukan pisau pengirat	Jangka sorong	Mengukur benda kerja menggunakan jangka sorong sebelum menggerinda permukaan benda kerja	Dimensi baja siku dudukan pisau pengirat adalah 60x60x10 dan 25x25x3 mm
4.	Menggerinda permukaan benda kerja	1. Gerinda tangan 2. Ragum	Gerinda salah satu bibir benda kerja menjadi fillet seperti di gambar	

				
5.	<p>Pengeboran dan pengelasan pisau ke dudukanya</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bor tangan dengan mata bor 10 2. Mesin las MIG 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bor pisau dan dudukanya dengan jarak 20 mm dari tepi pisau agar nantinya bisa di masuki baut, agar jelas bisa dilihat pada gambar 2. Apabila pisau dan dudukan sudah bisa di baut maka lanjut dengan mengelasnya ke adapter yang berbahan baja siku 25x25x3 mm agar bisa di pasangkan ke rangka nantinya 	
6.	<p>Proses brazing pisau penyerut manual dengan pipa besi</p> 	Mesin las OAW	Mulailah proses brazing untuk menggabungkan pisau penyerut manual dengan pipa menggunakan bahan tambah kuningan	

7.	Pembuatan dudukan dan jalur untuk pisau penyerut 	1. Mesin las MIG 2. Gerinda tangan	1. Mulai lah dengan memotong plat st37 dengan tebal 5 mm 2. Bentuk lah jalur menyerupai huruf V agar bambu terarah tepat ke pisau 3. Bentuklah dudukan pisau dengan memotong plat berbentuk persegi empat dengan lebar 25 mm dan panjang 105 mm	
----	---	---------------------------------------	---	--