

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dicapai dari keseluruhan proses pembuatan dan pengujian terhadap rangka bawah mobil listrik, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Dari hasil proses pengerjaan pengukuran terakhir didapatkan dimensi panjang 2631 mm, lebar 1151 mm, dan tinggi 134 mm.
2. Alat dan mesin yang digunakan Gerinda Tangan, Gerinda Duduk, Mesin Bor, Las Mig, Kompresor, Penggores, Mistar Baja, Penyiku, Rol Meter, Sarung Tangan, Kacamata, Ragum, Tang, Palu, Clam C, Mur dan Baut, Batu Gerinda dan Spray Gun.
3. Proses pembuatan komponen rangka bawah mobil listrik sesuai dengan langkah kerja yaitu:
 - a. Rangka tengah : proses pengukuran, pemotongan, perakitan, stemping, dan pengelasan.
 - b. Rangka depan : proses pengukuran, pemotongan, perakitan, stemping, dan pengelasan.
 - c. Rangka Belakang : proses pengukuran, pemotongan, perakitan, stemping, dan pengelasan.
 - d. Assembly : Proses pengukuran, stemping, pengelasan.
4. Dari hasil uji kinerja rangka bawah yang di simulasikan dengan program *solidworks* dan diberi beban sebesar 180 kg untuk rangka ini masih digolongkan aman untuk tingkat keamanannya.

B. Saran

1. Pada pengujian rangka perlu adanya spesifikasi bahan yang lebih jelas lagi.
2. Selisish ukuran pada rangka harus ditunjukan seperti apa hasilnya.
3. Untuk proses pembuatan rangka gambar yang detail perlu adanya foto yang sebenarnya untuk memastikan bagaimana proses pengerjaannya.