PROSES PEMBUATAN SISTEM TRANMISI PADA
KNIFE GRINDING MACHINE

Oleh:
Febbie Rusnandha
16508134024

ABSTRAK

Tujuan pembuatan sistem transmisi pada *knife grinding machine* adalah mengetahui perancangan sistem transmisi sabuk dan puli pada *knife grinding machine.*

Metode yang digunakan dalam pembuatan sistem transmisi *knife grinding machine* adalah mengidentifikasi gambar kerja, mengidentifikasi bahan, melakukan perhitungan, menentukan langkah kerja, mempersiapkan mesin dan alat yang digunakan, pemeriksaan ukuran, perakitan komponen, menguji fungsional dari sistem transmisi dan menguji kinerja seluruh rangkaian mesin. Proses yang digunakan dalam pembuatan sistem transmisi adalah proses pembubutan dan proses pengefraisan. Bahan yang digunakan adalah alumunium, alat yang digunakan meliputi: mesin bubut dan kelengkapanya, mesin frais dan kelengkapanya, jangka sorong dan mikrometer.

Sistem transmisi pada *knife grinding machine* menggunakan sistem transmisi *pulley dan belt. Pulley dan belt* berfungsi sebagai penerus putaran dari motor listrik ke *lead screw*. Motor penggerak yang digunakan adalah motor listrik dengan daya 0,5 hp dan putaran 1400 rpm. Sabuk yang digunakan adalah sabuk V tipe A59 dengan *pulley driver* menggunakan *pulley-V* berdiameter 3 inchi, dan *pulley driven* menggunakan *pulley-V* berdiameter 8 inchi.

Kata kunci : *Sistem transmisi, pulley, belt, knife grinding machine.*