

PROSES PEMBUATAN *BODY* PADA *CYLINDER MEASURING DEVICE*

Oleh:

Dickky Putra Hernantyo

16508134046

ABSTRAK

Cylinder Measuring Device terdiri dari tiga bagian *body* yaitu *body* utama, *adapter body* dan *cover*. Tujuan pembuatan *body* adalah mengetahui : (1) bahan yang digunakan untuk pembuatan *body*, (2) alat dan mesin yang digunakan, (3) cara pembuatan *body*, (4) waktu yang diperlukan dalam pembuatan *body*, (5) hasil kinerja *body*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan *body* yaitu : (1) menentukan bahan yang akan digunakan, (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan, (3) langkah-langkah proses pembuatan *body*, (4) melakukan uji pada *body*.

Body dibagi menjadi 3 bagian *body* yaitu: (1) *body* utama dengan dimensi 514,75x150x10 mm dengan bahan aluminium, (2) *adapter body* dengan dimensi Ø20x50 mm dengan bahan stainless steel, (3) *cover* dengan dimensi 698x50x5 mm dengan bahan aluminium. Terdapat peralatan yang berfungsi untuk mempermudah dalam proses pengerjaan. Waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan *body* utama, *adapter body* dan *cover body* adalah 16 jam. Hasil uji kinerja *body* yaitu: (1) *body* utama dapat menahan beban poros, eretan dan *dial* indikator dengan baik, (2) *adapter body* dapat menahan serta menghubungkan *body* utama dengan baik. Hasil kinerja dari *Cylinder Measuring Devices* sudah bekerja dengan baik dimana menghasilkan simpangan sebesar 0.05 mm untuk sumbu Z dan 0.002 mm untuk sumbu putar (*longitudinal*).

Kata kunci : *Body* utama, *adapter body*, *cover body*, *cylinder measuring device*