

## **PROSES PEMBUATAN *STEERING SYSTEM* PADA MOBIL LISTRIK**

Oleh:

Muhammad Syihab Abdurasyid

16508134013

### **ABSTRAK**

*Steering System* terdiri dari 5 bagian yaitu *shaft*, *bearing housing*, *bracket bearing*, *bracket steering* dan *rack pinion*. Tujuan penyusunan laporan *Steering System* adalah untuk mengetahui : (1) bahan yang tepat digunakan untuk pembuatan *Steering System*, (2) alat dan mesin yang digunakan, (3) cara pembuatan *Steering System*, (4) waktu yang diperlukan dalam pembuatan *Steering System*, (5) hasil kinerja *Steering System*.

Metode yang digunakan dalam pembuatan *Steering System* yaitu : (1) menentukan bahan yang akan digunakan, (2) memilih alat dan mesin yang akan digunakan, (3) langkah-langkah proses pembuatan *Steering System*, (4) melakukan uji pada *Steering System*.

Hasil pembuatan dari *Steering System* adalah sebagai berikut. (1) Bahan yang digunakan adalah besi pejal St.37, aluminium dural seri 7, dan plat baja St.37. (2) Alat dan mesin yang digunakan adalah jangka sorong, *height gauge*, mesin gergaji potong, sarung tangan, kacamata, mesin bubut, mesin frais, *safety shoes*, kacamata, dapur pemanas, tang jepit, kompresor, masker, topi, dan *spray gun*. (3) Cara pembuatan *Steering System* dengan menggunakan proses pemesinan bubut, proses pemesinan frais, proses perlakuan panas, dan proses pengecatan. (4) Waktu yang diperlukan untuk menyelesaikan *Steering System* adalah 7 hari (5) Hasil kinerja dari pembuatan *Steering System* cukup baik.

**Kata kunci** : *shaft*, *bearing housing*, *bracket bearing*, *bracket steering*