

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang telah dicapai dari keseluruhan proses manufaktur flange Alat Pengolah Limbah Plastik yang meliputi : Identifikasi gambar, proses pemotongan, proses pembubutan dan proses pengeboran dapat disimpulkan :

1. *Flange* berhasil dibuat sesuai dengan desain. Komponen *flange* yang dibuat antar lain: *flange* tungku reaktor yang berjumlah 2 buah dan *flange* kondensor yang berjumlah 8 buah.
2. Berhasil menyusun proses manufaktur *flange* dalam bentuk Standar Operasional Prosedur *flange*. Proses pembuatan flange pada alat *Pyrolysis Reactor Plastic Portable* meliputi: identifikasi gambar kerja, persiapan alat dan mesin, persiapan bahan, proses pemotongan bahan, proses pembubutan, proses pengeboran, proses perakitan.
3. Hasil uji kinerja *flange* pada alat *Pyrolysis Reactor Plastic Portable* :
  - a. *Flange* tungku reaktor dapat bekerja menyambung kedua tungku pada saat pengoperasian, dapat dilepas kembali dan tidak terdapat kebocoran.
  - b. *Flange* tungku kondensor dapat bekerja menyambung semua pipa kondensor dan tidak terdapat kebocoran air pendingin pada saat pengoperasin alat *Pyrolysis Reactor Plastic Portable*.

#### B. Saran

Berdasarkan pemaparan pembahasan diatas penulis memberikan beberapa saran antara lain :

1. Pahami gambar kerja sebelum melakukan pengerjaan. Apabila ada kesalahan dalam gambar kerja ataupun ketidak pahaman operator wajib menanyakan kepada perancang.
2. Pengelasan dilakukan dengan rapi agar terhindar dari kebocoran.

3. Lakukan Pengeboran dengan teliti.
4. Utamakan K3LH dalam pengoperasian alat dan mesin.
5. Pakai masker pada saat pengoperasian alat *Pyrolysis Reactor Plastic Portable*.
6. Membersihkan residu plastik setelah menggunakan alat *Pyrolysis Reactor Plastic Portable*.
7. Perlunya penyempurnaan alat *Pyrolysis Reactor Plastic Portable* dikarenakan masih memiliki beberapa kelemahan.