

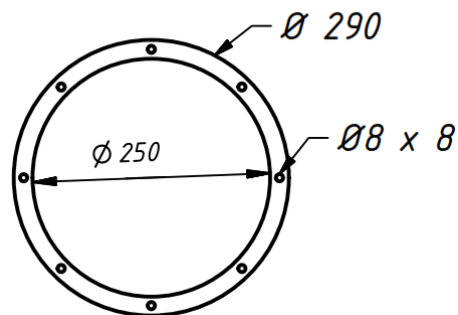
BAB II

PENDEKATAN PEMECAHAN MASALAH

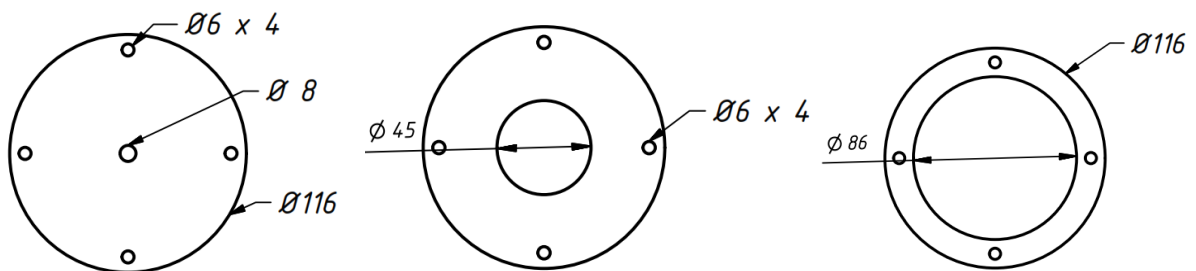
A. Identifikasi Gambar Kerja

Langkah awal yang dilakukan sebelum pekerjaan adalah mengidentifikasi gambar kerja, karena semua informasi dalam proses pembuatan benda terdapat pada gambar kerja. Hal ini harus dipahami oleh seorang *operator* sehingga dapat menghasilkan produk yang baik sesuai dengan rancangan, yang perlu dilakukan dalam gambar kerja antara lain:

1. Bentuk dan dimensi masing - masing bagian *flange*.
2. Bahan yang diperlukan dalam proses pembuatan *flange*.
3. Bentuk akhir dan dimensi *flange* yang sesuai dengan perancangan.



Gambar 1. *Flange* bagian tungku reaktor



Gambar 2. *Flange* bagian kondensor

B. Identifikasi Bahan

Identifikasi bahan sangat lah penting dalam proses pembuatan Flange. Identifikasi bertujuan agar alat yang dibuat sesuai dengan harapan dan dapat menunjang fungsi alat pengolah limbah plastik. Proses manufaktur flange diperlukan bahan yang berbeda untuk flange tabung dan flang kondensor. Spesifikasi bahan yang dibutuhkan tertera pada tabel dibawah ini.

Tabel 1. Kebutuhan Bahan

No	Nama Bahan	Spesifikasi	Keterangan
1.	Plat Baja	Tebal 5 mm	Ø 290 mm
2.	Plat Eyser	Tebal 1,5 mm	Ø 116 mm

C. Identifikasi Alat dan Mesin Yang Digunakan

Identifikasi alat dan mesin yang akan diguakan adalah hal utama yang perlu dilakukan sebelum mengerjakan pembuatan agar tidak mengalami hambatan. Alat dan mesin yang digunakan dalam proses manufaktur flange menyesuaikan ketersediaan alat dan mesin di bengkel mesin FT UNY seperti pada tabel dibawah ini.

Tabel 2. Alat dan Mesin yang digunakan

No	Proses Pengerjaan	Mesin	Alat / Perkakas
1.	Pengukuran bahan		a. Jangka b. Kapur c. Penitik d. Mistar baja e. Palu
2.	Pemotongan bahan	1. Las OAW 2. Mesin potong plate <i>Guillotine</i>	a. Sarung tangan b. Kacamata c. Korek api d. Blander potong
3.	Pembubutan	Mesin Bubut	a. Pahat b. Mandril c. Perlengkapan mesin bubut

			d. Jangka sorong e. Kunci L 1 Set
4.	Pengeboran	Mesin Bor duduk	a. Sarung tangan b. Klame F c. Hole Saw d. Penitik e. Mata bor f. Palu g. Kunci mata bor
5.	Pengelasan	Mesin las MIG	h. Sarung tangan i. Kaca mata j. Tang Potong
6.	Finising		Kikir